

18+ Иван Старостин

Литейщик

Профессиональный справочник. теория,
практика, мастерство



Иван Старостин

**Литейщик. Профессиональный
справочник. теория,
практика, мастерство**

«Издательские решения»

Старостин И.

Литейщик. Профессиональный справочник. теория, практика, мастерство / И. Старостин — «Издательские решения»,

Справочник для учеников и учителей литейного дела. Охватывает полный цикл производства: безопасность, материалы, инструменты, формовку, плавку и заливку. Разобраны дефекты отливок, контроль и устранение брака. Текст структурирован для быстрого поиска без таблиц. Издание станет настольным пособием для освоения профессии, обеспечивая знания и безопасную работу. Подходит для производственного обучения и повышения квалификации литейщиков.

© Старостин И.

© Издательские решения

Содержание

ПРЕДИСЛОВИЕ	6
ГЛАВА 1. ОСНОВЫ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ	7
ГЛАВА 2. ЛИТЕЙНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	9
Конец ознакомительного фрагмента.	10

Литейщик

Профессиональный справочник.

теория, практика, мастерство

Иван Старостин

© Иван Старостин, 2026

ISBN 978-5-0070-2544-7

Создано в интеллектуальной издательской системе Ridero

ЛИТЕЙЩИК: ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СПРАВОЧНИК. ТЕОРИЯ, ПРАКТИКА, МАСТЕРСТВО



ПРЕДИСЛОВИЕ

Литейное производство является одним из древнейших и важнейших видов промышленной деятельности. Без отливок невозможно представить машиностроение, авиастроение, энергетику и строительство. Профессия литейщика требует не только физической выносливости, но и глубоких технических знаний, понимания физико-химических процессов и строгого соблюдения правил безопасности.

Данный справочник создан для того, чтобы стать настольной книгой как для ученика, только вступающего на путь профессии, так и для мастера производственного обучения или преподавателя. Структура книги построена по принципу технологической цепочки: от подготовки материалов до получения готовой отливки и контроля качества. Информация изложена в виде чистого текста, без использования таблиц и графических сокращений, чтобы обеспечить максимальную доступность и удобство чтения в любых условиях, включая производственные цеха.

Цель этого издания — предоставить исчерпывающие ответы на вопросы, возникающие в повседневной работе литейщика, и служить фундаментом для профессионального роста.

ГЛАВА 1. ОСНОВЫ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ



Техника безопасности: рабочий в полном защитном снаряжении у плавильной печи

Безопасность в литейном цехе является приоритетом номер один. Работа связана с высокими температурами, тяжелыми грузами, движущимися механизмами и вредными веществами.

1.1. Средства индивидуальной защиты

Каждый литейщик обязан быть экипирован соответствующей спецодеждой. Комплект включает в себя огнестойкий костюм из плотной ткани, защищающий от брызг расплавленного металла. Обувь должна быть на толстой подошве с металлическим носком для защиты от падения тяжестей и прожигания раскаленным металлом. Обязательно использование защитных очков или щитков для защиты лица и глаз от инфракрасного излучения и механических частиц. При работе с пылящими материалами, такими как формовочная земля, необходимо использовать респираторы. Руки защищаются плотными варежками или перками, устойчивыми к высоким температурам.

1.2. Пожарная безопасность

Литейный цех относится к категории пожароопасных помещений. Запрещается загромождать проходы и эвакуационные выходы. Все легковоспламеняющиеся вещества должны храниться в специально отведенных местах. При заливке форм необходимо убедиться в отсутствии влаги в ковшах и формах, так как контакт воды с расплавленным металлом вызывает мгновенное парообразование и взрывной выброс металла. Огнетушители должны быть доступны и проверены. Персонал обязан знать пути эвакуации и порядок действий при возгорании.

1.3. Электробезопасность

Все электрооборудование, включая плавильные печи, вибрационные площадки и кран-балки, должно быть заземлено. Запрещается самостоятельно ремонтировать электрооборудование. При обнаружении неисправности проводки или изоляции необходимо немедленно сообщ-

щать мастеру или энергетической службе. Работа во влажной среде требует особой осторожности и использования инструмента с изолированными рукоятками.

1.4. Гигиена труда

Формовочные смеси могут содержать вредные пыли. Необходимо соблюдать правила личной гигиены, мыть руки перед приемом пищи и не принимать еду в рабочей зоне. Регулярная влажная уборка рабочих мест предотвращает накопление пыли. Вентиляция должна работать постоянно для удаления газов, выделяющихся при заливке и охлаждении форм.

ГЛАВА 2. ЛИТЕЙНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Материалы: кварцевый песок, глина, металлические слитки, связующие вещества

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.