

A photograph of a large industrial facility, likely a gold processing plant. The image shows a complex arrangement of large-scale machinery, including several large orange cylindrical units (possibly ball mills or crushers) and various pipes, walkways, and structural steel beams. The facility is housed in a large building with a high, open steel frame roof. The overall scene is one of heavy industrial activity.

**А.В. Манин-Уралец**

**Золото  
Южноуралья  
Книга 8  
1978-1995**

# **А.В. Манин-Уралец**

## **Золото Южноуралья**

### **Книга 8 1978-1995**

*<https://litres.ru/74496444>*

*SelfPub; 2026*

#### **Аннотация**

В книге подробно рассказывается о функции и работниках всех главных крупных цехов Объединения «Южуралзолото» в г. Пласте, крупного добытчика и переработчика золотоносных кочкарских и светлинских руд с извлечением драгоценного металла, в том числе на шахтах, Заводе им. Артема, ставшей фабрикой ФЗЦО, золотоизвлекательной фабрике ЗИФ, при обслуживании их цехом ремонта горного оборудования ЦРГО, а также производителя мышьяка попутно с другими цветными металлами, вырабатываемыми на Обжиговом цехе-заводе. Раскрывается подробный цикл технологической цепочки от дробления руд, в том числе поступающих из месторождений других регионов, до изготовления золотых шламов (а на фабрике в Миассе – до золотосодержащих слитков) и процесса аффинажа, очистки драгоценного металла для продажи потребителям. За всем этим стоят дела и имена конкретных людей.

# **А.В. Манин-Уралец**

## **Золото Южноуралья**

### **Книга 8 1978-1995**

#### **ГЛАВА III**

#### **ЦЕХ РЕМОНТА ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Пластовский цех ремонта горного оборудования можно, пожалуй, сравнить с ЦРГО Миасского прииска: тут и там выполняют одну работу, что говорит за себя название цехов. Но на Кочкаре это более крупное подразделение, тем более что среди старых подцехов здесь имеется участок капитального ремонта, так называемый «Южный участок».

Участок «Южный» - новый корпус ЦРГО, построенный и пущенный в строй в 1978 году. Он заменил собой прежнее тесное деревянное помещение в районе шахты «Октябрь», участок тогда располагался отдельно от цеха. Изготавливают здесь нестандартное оборудование для шахт, для обжигового завода, для фабрики с законченным циклом обработки ФЗЦО («Артем-завода»), а также новой золотоизвлекающей фабрики Кочкаря (фабрики ЗИФ) и для всех вспо-

могательных уехав. Изготавливают разное, начиная от простейшей детали до сложных механизмов. Рамы насосов, рамы дробилок и более сложное оборудование, например, конвейер для вступающего в строй ЗИФа в конце восьмидесятых годов. Это и дозаторная для шахты «Центральная» - сюда для постройки дозаторной ушло до пятидесяти тонн металла (на изготовление массы натяжных частей, сотен профилей), уже по одному только этому можно судить о проводимой работе специалистами чеха, большая доля которой выпала на «Южный участок». Что касается конвейера и дозатора, то и другое оборудование по-своему явилось нестандартным, а столь мощный дозатор на руднике был применен впервые. Дозатор - сложное горное сооружение для загрузки горной массы в скип - емкость для подъема руды на-гора. Он дозирует норму, сколько должно войти в скип. А прежде вагонетки с рудой поднимали в клетях.

При изготовлении конвейера и дозатора высокий профессионализм показала бригада электросварщиков В.И. Пестрякова, в которой поработали Б. Б. Захаров, С. С. Горшенин, Л. Н. Лянгузов и другие, а также слесари, токари, почти весь коллектив цеха ремонта горного оборудования.

Помимо изготовления нестандартных изделий, на «Южном» занимаются ремонтом, и эта сфера деятельности заложена уже в само название участка (капитального ремонта) и всего цеха ЦРГО, от которого он неотделим. Что именно ремонтировалось и ремонтируется здесь? Погрузмашины

«ППН-3», «ППН-10», «ПТ-4», используемые на шахте для погрузки горной массы в вагонетки, отличие их друг от друга в размерах и мощности (ремонтируются в основном подъем, ходовая часть). Производится ремонт электровозов батарейных «4,5-АРП» и «АК-2У» (впрочем, последних уже нет на шахте, устарели), а также скаты тролейных электровозов «10-КР» (реставрируется, главным образом, ходовая часть); это ремонт насосов различных марок производительностью от 40, 100 и 300 кубометров в час. Восстановление клетей «ТК1Ф», в которых подвергаются ремонту стопорные, сцепные устройства, направляющие башмаки; ремонту подлежат при необходимости также детали для комплекса вертикальной проходки, хотя эта работа осуществляется в основном на участке самоходной техники шахты «Центральная». Словом, делается в цехе разное, необходимое для бесперебойной работы шахт. В течение многих лет это зависело от таких работников участка капитального ремонта, как бригадир Р. М. Мухаметкулов, слесари Н. Д. Бабанов, В. Д. Певнев, Н.С. Латмарин, электросварщик В. И. Пестряков, токарь А.А. Гроссман и другие.

«Теперь, в сравнении с прошлым, работникам несравненно легче работать, чем предшественникам, - говорил ветеран труда слесарь-ремонтник Павел Степанович Бондаревич. - В базисе цеха самое прогрессивное оборудование. Отличается «Южный» от многих других участков и служб ЦРГО именно оснащением парка станков, оборудования и приспособ-

лений: новые пресс-ножницы, новый сверлильный станок, новые сварочные аппараты. Да ведь тут и своими руками способны сотворить многое! Сооружен гидропресс мощностью в 150 тонн для распрессовки и запрессовки деталей, да только ли это... Коллектив получает заказы от предприятий города, района, в том числе сельской местности и успешно их выполняет. Хорошо оснащен, кадры проверенные, опытные, словом, теперь есть возможность помочь другим, а тем самым - себе. Благополучный чех? В сравнении с другими можно сказать, что и так. Но с сожалением вспоминаю поистине дружные годы, когда устраивались для работников с семьями поездки в Челябинск, в театр; а выезды на хоккей!.. Возили ребятшек в цирк; да и в самом цехе устраивали вечера отдыха, не забывали вечера трудовой славы, танцевали, смотрели и слушали участников художественной самодеятельности, она в прежние годы в нашем коллективе не раз занимала призовые места в смотрах-конкурсах всего предприятия. Не забываются пользовавшиеся успехом выступления А. А. Абашкина, игравшего на баяне, В. В. Горюнова, чья мандолина улаждала слух, трогала за душу не одного любителя народной и классической музыки. Говоря обо всем этом, остается с грустной улыбкой заключить: остались у нас только рабочие руки да работа».

Но надежда всегда жива: там, где в дружбе живет коллектив, старые традиции лучшего непременно возрождаются. Об этом помнили прежние начальники цеха Ф.А. Скоморо-

хов, проработавший в этой должности четырнадцать лет - до 1971 года, и М. Д. Степаненко. Об этом стараются не забывать начальник цеха Владимир Юрьевич Чемпалов и его заместитель, ветеран труда Александр Александрович Абашкин.

В ЦРГО пять основных участков: в «Южном» - сварочное отделение и отделение капитального ремонта, электроцех и бурозаправка; а также механический участок с токарной, слесарной мастерской и кузницей; существует при ЦРГО и своя небольшая литейная.

В токарном, кроме собственно токарных работ, производятся и фрезеровальные операции, точатся здесь такие детали для шахты, как валы насосов, арматура для шлангов, гайки, шпильки, колеса., оси к вагонам, пыльники на оси вагонок и так далее; работа для мастеров привычная, но всегда очень ответственная. Так, например, сложным токари считают задание по ремонту насосов - вала насоса, на который надеваются, как говорят здесь: «турбинки»...

Оборудование в цехе с большим износом, но еще служит, помогает людям в нужный час, хотя есть и такое, что, наверное, помнит самых первых мастеровых цеха.

С двадцать седьмого года и всю жизнь проработал здесь мастер смены Дмитрий Иванович Саломатов. Те, кто трудится и поныне, помнят его заботу о них. Под конец трудовой биографии в цехе это был уже медлительный, несуетливый старичок, к нему относились почти как к святому: очень

многих успел обучить, тех, кто приходил на смену ветеранам год за годом, и так десятилетие за десятилетием. Хорошими наставниками позже стали сменные мастера Николай Александрович Уткин и Петр Емельянович Назаров.

Работали когда-то в три смены, в каждой было слесарей человек по двадцать пять да токарей по пятнадцать. Стало в смене два слесаря, семь токарей. Было когда-то четыре пары кузнецов, а теперь две; в каждой смене один шлифовальщик, а теперь на весь цех - один. Правда, прежде больше разных заказов самостоятельно выполняли, например, изготавливали даже поршни для бурильных машин, ответственнейшая работа была! Трудились в прежнее время в чехе до 200 человек, стало 70.

Ревностно относились к своей работе токарь В. А. Арзамасцев, слыли большими авторитетами А. П. Костогоров, Б. А. Зубков, Н. И. Семенова, В.С. Казанчев. Среди работающих в большом почете В. В. Семкина, единственная женщина-токарь в ЦРГО, проработавшая тут почти всю жизнь; первые токари здесь В. А. Столбов и В. Н. Киричук, В. А. Коротков и старейший работник А. И. Гроссман.

В числе ветеранов цеха слесарь-ремонтник Михаил Васильевич Юдин, в 1947 году он пришел учеником в смену мастера Н. А. Уткина; в те, послевоенные годы среди слесарей выделялись особо В. Ерхов, В. Шашин. У Шашина-то Юдин и учился, вспоминал, что много приходило молодых ребят из ремесленного училища № 7, всему обучали, на что сами

способны были. А способностей, в общем, хватало. Например, у ветеранов И. Ф. Колесникова, И. Ф. Полежаева, последний выделяется по работе вместе с ветераном труда Н. Мотовиловым. На все руки они мастера, познавшие в долгом труде вкус к работе на разных - долбильных, строгальных, сверлильных - станках. Изменилось со старых времен и до нынешних многое. О старом оборудовании напоминают лишь старый долбильный да строгалюшка.

Из универсальных мастеров в цехе всегда выделялись фрезеровщики П. К. Компанеев и Г. Л. Дегтярев. Последний из них, когда остался фрезеровщиком на весь цех, работал уже на разных станках - на зуборезном, на вертикально-фрезерном, точил шпоночные ручки, пазы и так далее, на горизонтальном станке резал полосовой металл.

Металл в этом цехе всегда горячий, на каком бы участке ни обрабатывали его, потому что здесь он главный материал: его точат, шлифуют, режут, куют ежедневно.

Пять кузнецов работают на трех молотах, из которых один небольшой; работа такая же, каковой была и тогда, когда славились умением своим кузнецы П. Николаев, А. Трифонов, М. Кокурин и другие. Ковали они сложные и простые детали - шестигранники для болтов, кувалды, зубила, фигурные крючья; выходят из кузницы даже шпалы железные. А из более мелких изделий - троссовые петли для скреперных лебедок, втулки и прочее, «мелочевки» хватает. Все это и производится здесь одним из старейших кузнецов В. П. Русских,

почти четверть века работающим у молота...

В горнах, выложенных кирпичом, внутри графитовый тигель, вокруг горит кокс, в тигеле плавится алюминий, бронза, медь. Идет плавка цветного металла, выливается в формы. Все небольшими партиями по мере необходимости выплавляет литейка цеха ремонта горного оборудования; тут же в вагранке варят чугун под изделия для шахт Кочкаря, для всех угол ков его производственной базы. Запускается печь раз-два в месяц, не чаще, в среднем литейная выдает за раз около четырех тонн чугуна, бывает и больше, но всего до 8-10 тонн в месяц. Больше всего из своего литья будет сделано рабочих колес, так называемых «турбиною», к насосам для ФЗЦО, для шахт в пределах рудника. Из чугуна выливаются и водопроводные люки с крышками, отводы к насосам, кроме того - изделия для потребностей быта: плиты очажные, а также колосники к промокательным, дверцы к печкам. Выходят отсюда и запчасти к электровозам.

Редко плавят чугун. А во время войны, вспоминают ветераны, вагранки не остывали; было тут две печи, пока в одной плавили, другую подготавливали к работе, потому что для нужд фронта изготавливались гранаты-«лимонки», а кроме того, и это «по-фронтовому», шкивы на копры, детали к насосам, рабочие колеса, отводы, так называемые «улиты» и многое другое. Изматывались здесь люди. Напротив вагранки висела единственная таль, чтобы поднять большой заливочный ковш, трое-четверо держались за ковш, один или

двое поднимали его, третьи перемещали ковш и разливали огненный металл... Так же трудно было и в первые послевоенные годы, пока тут не появились кран-балки...

Старая литейка помнит дела своих ветеранов, на которых выпала особо трудная доля: среди них С. К. Сычев, П. И. Шукин, В. В. Подкорытов, А. Д. Горифов, М. А. Назаров, стерженщицы А. М. Акимова, А. Н. Пенкина, модельщики-фронтовики М. А. Пенкин, В. Г. Лебедев. Работал тут более 15 лет мастером заместитель начальника ЦРГО А. А. Абашкин. Высокими профессионалами литейного дела стали Б. К. Гришков, С. С. Зайнутдинов.

Случилось литейном цехе однажды выполнять чрезвычайно ответственную, сложную работу: изготовление оборудования для обжигового завода - реторт для отжига металлического мышьяка. Это было в начале восьмидесятых. Отправились в командировку в город Баймак в Башкирии, в цех спечсплавов одного машиностроительного завода, смотрели на образцы, прикидывали, что и как, каким образом справиться с заказом. Возглавлял группу мастер А. А. Абашкин, в составе ее работали Б. Г. Гришков, А. Д. Гарифов, В.В. Подкорытов, В. Г. Кузнецов, С.С. Зайнутдинов. Причем ездить пришлось несколько раз, жили в Баймаке по две-три недели кряду.

Проблема состояла в том, чтобы там отлили реторты для пластовского обжигового завода. Но в связи с большим размещением на машиностроительном заводе разных заказов,

группа из ЦРГО и поехала выполнять заказ своего предприятия собственными силами; здесь группа пластовчан столкнулась с неожиданными трудностями технологического характера и занялась новаторством.

Вернувшись назад, у себя изготовила всю необходимую оснастку под несколько измененную модель опоки, все приспособления. Повезли на завод, чтобы отлить изделия. В итоге, после года работ завод-изготовитель в связи с доработкой модели реторты по согласованию с руководством объединения «Южуралзолото», наконец, осуществил формовку реторт машинным способом и заливкой металла нужного химического состава. Этот вклад работников ЦРГО руководство отметило по достоинству - выделило премиальные по сто рублей и по окончании работ еще одну крупную сумму. Не забываемо то, что отлично исполнено и что оценено по вкладу.

# Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.