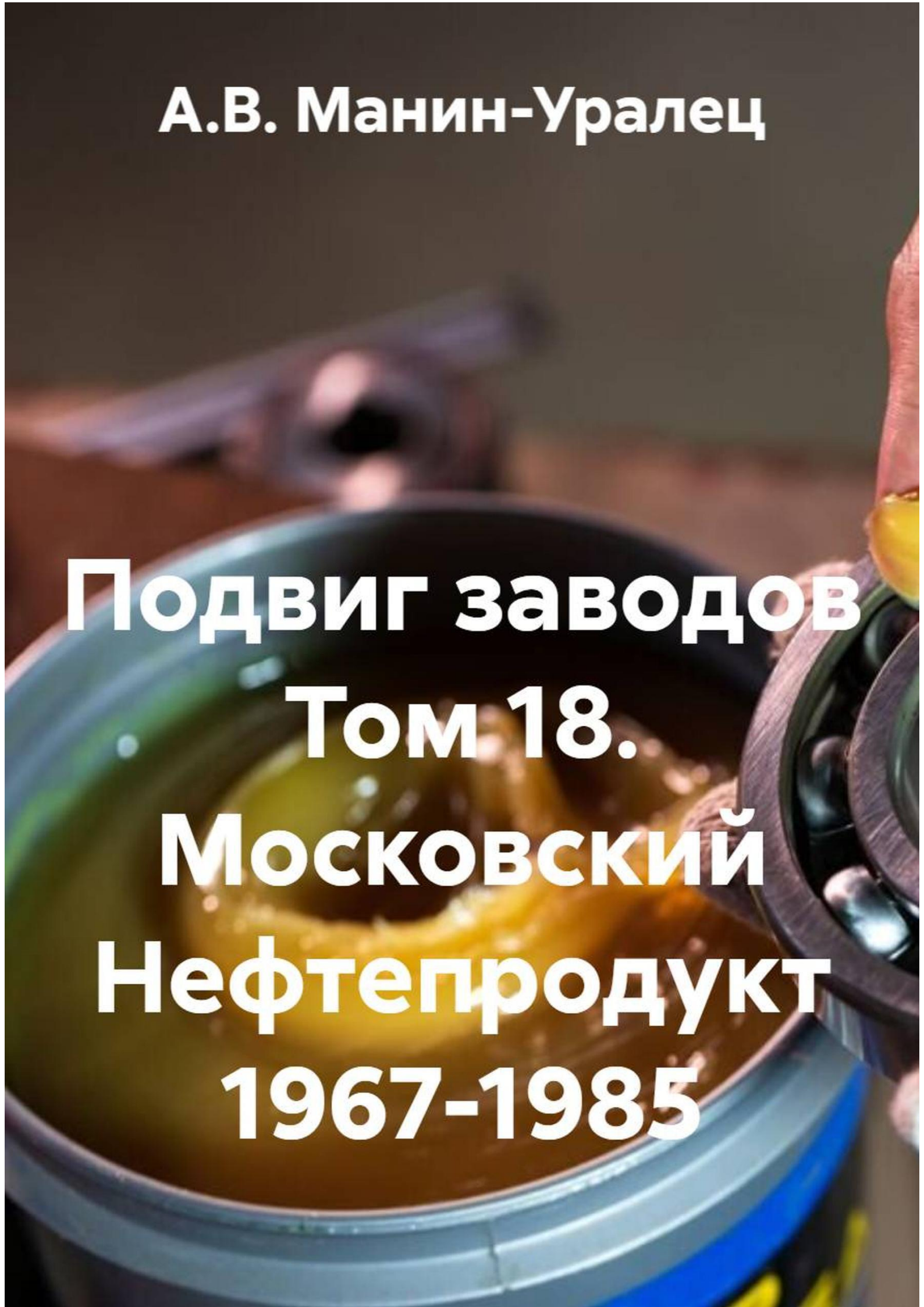




А.В. Манин-Уралец

**Подвиг заводов
Том 18.
Московский
Нефтепродукт
1967-1985**

А.В. Манин-Уралец

**Подвиг заводов
Том 18. Московский
Нефтепродукт 1967-1985**

«Автор»

2026

Манин-Уралец А.

Подвиг заводов Том 18. Московский Нефтепродукт 1967-1985 /
А. Манин-Уралец — «Автор», 2026

Московский завод «Нефтепродукт», с 1931 года широко известный стране как Московский завод «Нефтегаз-1», а с 1968 года — Московский Опытно-промышленный завод ВНИИ НП, на протяжении своей истории обеспечивал продуктами производства сотни предприятий отечественной индустрии и военно-промышленного комплекса Советского Союза, Российской Федерации. Номенклатура освоенных видов и марок продукции — смазок, масел, присадок и другого — составила в общей сложности десятки наименований, нередко превосходящих по качеству уровень мировых образцов. Создание эксклюзивных масел и смазок было продиктовано временем и развитием отечественной авиации, космонавтики и народного хозяйства страны в целом.

© Манин-Уралец А., 2026

© Автор, 2026

А.В. Манин-Уралец

Подвиг заводов Том 18. Московский Нефтепродукт 1967-1985

ЧАСТЬ ВОСЬМАЯ

ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЗАВОД

ГЛАВА 1

В СОСТАВЕ ВНИИ НП

В период пятилетки 1966-1970 годов перестройка завода планировалась и проводилась в жизнь, с учетом преобразований, потребностей и перспектив других предприятий отрасли, в том числе Треста «Нефтемаслозаводы», в который входили Ярославский КМЗ, Оренбургский КМЗ, Горьковский, Пермский, Ленинградский, Ростовский, Рижский, Московский «Нефтегаз», Ярославский ФТК, Яйский Л КЗ. В то же время всесторонне прорабатывались возможности и перспективы развития научно-исследовательских институтов министерства отрасли.

С 1968 года и в течение четверти века коллективу завода предстояло работать в непосредственном подчинении Всесоюзного научно-исследовательского института по переработке нефти.

Как отмечается в исторической справке завода, — «под руководством ВНИИ НП ведутся работы по созданию перспективных схем заводов будущего с целью дальнейшего освоения нефтяных богатств Западной Сибири. Были получены рекомендации для проектирования Ачинского, Дальневосточного, Павлодарского, Чикменского и Чардоусского НПЭ.

На основе разработок завода совместно с ВНИИ НП построены и введены в эксплуатацию заводы в КНР, Индии, Эфиопии, АРЕ, Болгарии, Корее, Ираке.

В результате большого объема исследований был разработан отечественный процесс каталитического крекинга и создана промышленная установка с применением амоносиликатного шарикового катализатора.

Дальнейшие исследования позволили осуществить перевод установок каталитического крекинга на цеолитсодержащий катализатор и выполнить реконструкцию действующих установок 43-102, создать новые системы каталитического крекинга 43/103, 43/105 и Г-43-107.

Глубокие исследования продуктов процесса позволили использовать легкие каталитические газойли для производства реактивного топлива; из газойлей каталитического крекинга производится технический углерод, что позволило отказаться от закупки сырья за рубежом.

Большой объем исследовательских и опытных работ был проведен в области гидрогенизационных процессов, которые к настоящему времени внедрены или внедряются в промышленность: гидроформинг бензиновых фракций для получения толуола; гидроочистка дизельных и реактивных топлив; гидрокрекинг вакуумных газойлей для получения высококачественных реактивных и зимних дизельных топлив; гидрокрекинг мазутов и гудронов в трехфазном кипящем слое катализатора с целью обессеривания, деметаллизации и получения малосернистого котельного топлива и сырья для производства электродного кокса.

В цехе моделирования и аппаратурного оформления процессов проводилось моделирование аппаратуры и отдельных узлов для процессов газоконтактной переработки, термоконтактного и каталитического крекинга, гидроочистки и гидрокрекинга, адсорбционной очистки.

Проведены фундаментальные исследования в области получения базовых масел и парафинов и спецмасел из парафинистых и сернистых нефтей.

На основе этих исследований создана современная технология производства смазочных масел, по которой запроектированы установки масляного производства на 9 НПЗ.

Были созданы процессы двухступенчатой деасфальтизации и низкотемпературной депарафинизации, разработаны опытные образцы роторно-диеновых контакторов, исследованы и рекомендованы для промышленного использования новые селективные растворители и депарафинизирующие добавки.

Для обеспечения нормальной эксплуатации современных самолетов и вертолетов с турбовинтовыми и турбореактивными двигателями разработаны новые масла на основе углеводородов нефти и синтетических продуктов. Новые масла разработаны для гидросистем самолетов и приборной техники.

Завод участвовал в разработке и организации производства высококачественных моторных трансмиссионных и промышленных масел для автомобилей «Жигули», «КАМаз», автобуса «Икарус», для судовых, тракторных и других двигателей, промышленных масел ИНП, гидравлических и арктических масел, трансформаторных, изоляционных и низкотемпературных трансмиссионных масел.

Было разработано и освоено в производстве более 63 видов смазок для авиатехники и новых видов машин и оборудования. С 1950 г. разработано и передано в производство более 20 различных присадок к смазочным машинам и топливам, что составляет 70% от общей выработки в стране.

Экспериментальные работы по непрерывной адсорбционной очистке масел, парафинов, топлив, присадок позволили создать установки на Батумском, Московском и Уфимском НПЗ.

ИТР завода разработали и внедрили процесс производства уникального продукта — антиоксиданта НГ-22-46. Научный приоритет и высокое качество разработанной продукции получили высокую оценку отрасли.

Более 30 авторских свидетельств, 10 дипломов ВДНХ I и II степени; свыше 100 работников завода награждены золотыми, серебряными и бронзовыми медалями ВДНХ. Президиум Верховного Совета РСФСР присвоил звание «Заслуженный изобретатель РСФСР» т. т. Шехтеру Ю. Н., Пескову В. Д., Евстратовой Н. И. Большой вклад в проведение вышеуказанных работ внесли также тт. Горячева В. И., Травина Р. И., Черняк Г. С., Шейн Б. А., Нестерова В. А., Фролова, Тимахов, Сидоренко, Васильева, Раодионова, Беодигина, Гареев, Семенов, Ерохина, Скопинцева, Маслов, Хрусталева, Молодцов и др. труженики цеха ингибиторов и защитных материалов.

1968 год становится годом второго рождения завода...»

В этих сведениях указаны и те достижения, к которым коллектив бывшего «Нефтегаз» подойдет в начале семидесятых годов и умножит их в последующий период, развивая одновременно и промышленное, и опытное производство.

* * *

Приказом Министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР № 135 от 16 февраля 1968 года, в целях развития ВНИИ НП, и Уставом, утвержденным Миннефтехимпромом СССР 2 мая 1968 года, на базе Московского завода «Нефтегаз» и Опытного завода ВНИИ НП был создан Московский опытно-промышленный завод Всесоюзного научно-исследовательского института по переработке нефти Главного управления по переработке нефти и нефтехимии Министерства нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР, на самостоятельном балансе с правами юридического лица.

Точное содержание этого приказа следующее: «Приказ от 16 февраля 1968 г. № 135 «О создании опытно-промышленного завода ВНИИ НП». В целях развития ВНИИ НП приказываю: 1. Создать на базе опытного завода ВНИИ НП и Московского завода «Нефтегаз» треста

«Нефтемаслозаводы» опытно-промышленный завод ВНИИ НП на самостоятельном балансе с правами юридического лица. Главнефтехимпереработке, тресту «Нефтемаслозаводы» и ВНИИ НП обеспечить указанную реорганизацию заводов по состоянию на 1 января 1963 г. 2. Возложить на директора ВНИИ НП - тов. Благовидова ответственность за выполнение плана производства по выпуску продукции, установленного для завода «Нефтегаз» до перевода производства этой продукции на другие предприятия. 3. Утвердить график перевода масляной части завода «Нефтегаз» на другие предприятия треста «Нефтемаслозаводы» согласно приложению. 4. Миннефтехимпрому Азербайджанской ССР в течение I полугодия 1968г. организовать производство масла ВМ-4 за счет соответствующего уменьшения объема производства масла машинного СУ. 5. Тресту «Нефтемаслозаводы» в течение I полугодия 1968 г. перевести производство турбинного масла — 57 с завода «Нефтегаз» на другие предприятия треста. 6. Передать с баланса опытно-промышленного завода ВНИИ НП на баланс научно-исследовательского института синтетических спиртов НИИСС установку по производству масел ВМ-4, турбинного - 57, после перевода производства указанных масел на другие предприятия. Опытно-промышленному заводу ВНИИ НП обеспечивать во- догазоснабжением и электроэнергией по договору с НИИСС корпус масел ВМ-4 и турбинного - 57. 7. Главнефтехимпереработке в 2-месячный срок представить на утверждение заместителю Министра тов. Ивановскому созданный график строительства инженерно-лабораторного корпуса ВНИИ НП, реконструкции опытно-промышленного завода и завода производства продукции пиролизной части завода «Нефтегаз» на другие предприятия и представить предложения по использованию высвобождающегося оборудования. 8. Управлению проектирования и капитального строительства предусмотреть на 1969-1971 годы необходимые капитальные вложения для перевода производства продукции завода «Нефтегаз» па другие предприятия и реконструкцию опытно-промышленного завода ВНИИ НП. 9. Директору ВНИИ НП тов. Благовидову в месячный срок представить на утверждение Устав опытно-промышленного завода ВНИИ НП. 10. Директору ВНИИ НП тов. Благовидову обеспечить трудоустройство высвобождающихся работников в результате объединения заводов. 11. Контроль за выполнением настоящего приказа возложен на Главнефтехимпереработку.

Министр нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР. В. Федоров».

Согласно Положению к этому приказу Миннефтехимпрома СССР был представлен График перевода производства смазочной продукции с Московского завода «Нефтегаз» на другие предприятия. По плану министерства на другие предприятия переводились: А) установка масел (масло ВМ-4, турбинное - 57, концентрат Ст-2) — на Ярославский о/п НМЗ, Пермский о/п НПЗ и Оренбургский о/п МНЗ — к 1970 году. Б) Установка консистентных смазок (смазки ЦИАТИМ-201, 202 и смазка 1/13 жировая) - на Ленинградский ОНМЗ, к 1969 году. В) установка антикоррозийных смазок (масло телеграфное и масло протекторное) — на Московский НМЗ, к 1970 году; смазки К-17, для газовых кранов, карданная, «Нефтегаз-203» марок А, Б, В, смазка АМС-3, ЗЭС, паста «Нефтегаз-4» — на Пермский о/п НПЗ; композиции-мягчители - на Московский НМЗ, Пермский о/п НМЗ, Ростовский и Рязанский НПЗ. Г) Установка нитрованных продуктов (смазка «Нефтегаз-204у» и присадка АКОР-1) - на Оренбургский о/п НМЗ. Д) Установка СОЖ (эмульсол НГЛ-205 и эмульсол СДМУ) - на Рязанский НПЗ, к 1971 году.

На 1968 год освоение новой продукции на заводе «Нефтегаз» в Москве не предусматривалось в связи с переходом завода на опытное производство и постепенным сокращением промышленного производства.

Двадцатого июня 1968 года директором Всесоюзного НИИ по переработке нефти И. Благовидовым был утвержден Акт следующего содержания:

«В соответствии с приказом Министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР В.С. Федорова от 16 февраля 1968 года № 135 и приказа Главнефтепереработки

№ 123 от 19 апреля 1968 года осуществлены приемка и передача Опытного завода ВНИИ НП директору Московского Опытного Промышленного завода ВНИИ НП В. Д. Пескову (по балансу на 1 января 1968 года)...

Эту работу осуществляла комиссия, в которую входили компетентные и авторитетные специалисты — заместитель директора ВНИИ НП И. А. Чернов, директор Московского Опытного завода (МОПЗ) ВНИИ НП В.Д. Песков, директор Опытного завода ВНИИ НП В. П. Василенко, а также главные бухгалтеры ВНИИ НП и завода «Нефтегаз».

Месяцем раньше, 21 мая 1968 года заместителем министра Миннефтехимпрома СССР был утвержден Устав МОПЗ ВНИИ НП.

Разрабатывалось Положение о взаимоотношениях между ВНИИ НП и Московским ОПЗ по вопросам производственной, хозяйственной и административной деятельности.

Основным стратегическим вопросом, который обсуждался с первых же совместных совещаний руководства завода и института, был вопрос о новом строительстве и реконструкции. Более половины площадей цехов завода подлежали очищению от старого оборудования, и здесь должны были встать опытные пилотные и микропилотные установки, другое оборудование для проведения исследовательских работ. Часть помещений переоборудовалась под лаборатории и отделы сотрудников НИИ.

Институт финансировал всю научно-исследовательскую работу, строительство новых объектов, главным из которых становился новый экспериментальный цех для изготовления пилотных установок и другого нестандартного оборудования для МОПЗ ВНИИ НП, а также и других нужд института, имеющего различные опытно-промышленные заводы и филиалы.

Но имелись свои особые заботы и у коллектива бывшего «Нефтегаза» — это его промышленное производство, большие, сложные плановые задания, в том числе по снабжению газом потребителей Москвы (в 1968 году будет реализовано 62 540 кубометров газа). Хотя все хорошо понимали: приоритета промышленного производства над опытным отныне не будет. И совокупный объем выпускаемых продуктов нового опытного производства — он составит, по сути, промышленные масштабы. Это было вполне реально, учитывая, что в новом опытном производстве должны были функционировать до пятидесяти различных опытных установок.

Реальностью это станет не вдруг, а спустя несколько лет упорной творческой работы по разным направлениям — от НИОКР до строительно-монтажных работ. А пока доминирующей на заводе оставалась материальная часть опытного производства, уже дающая эффективную отдачу от выпуска новых смазок, масел и присадок в течение, по крайней мере, десятка лет.

Пройдя этот долгий период освоения специализации, завод, по сути, уже являлся опытно-промышленным заводом; и также большую часть продуктов осваивал по разработкам ВНИИ НП.

Во всех цехах завода функционировало 335 единиц специального технологического оборудования, около тридцати единиц энергетического оборудования. На заводе имелось, кроме того, свыше трех десятков единиц различного металлообрабатывающего (в том числе кузнечно-прессового) и деревообрабатывающего оборудования.

Технологическое оборудование завода перерабатывало и вырабатывало до пятидесяти наименований видов нефтяного сырья.

Предприятие реализовывало большой ассортимент своей продукции, в числе которой были ароматизированный компонент, сольвент, бензол, толуол, пирополимеры, кокс специальный, кокс электродный, масло зеленое, присадка ВНИИ НП-153, газ товарный, топливо нефтяное из отходов, полукокс, масло ВМ-4, масло турбинное — 57, масло телеграфное, смазка ЦИАТИМ 201 и 202, спецсмазка, масло протекторное, смазка 1/13 жировая, смазка для

газовых кранов, смазка для карданных валов («карданная»), смазка АМС-3, смазка «Нефтегаз-203» (А, Б, В), смазка ЗЭС, паста «Нефтегаз-4», концентрат СТ-2, композиции № 144, 150, 333/17, 623, смазка бензиноупорная, смазка «Нефтегаз-204у», эмульсол СДМУ-2, эмульсол НГЛ-205, присадка АКОР-1, антиоксидант Н Г-2246.

Для реализации столь большого количества заводской продукции, для её вывоза использовалось ежегодно не менее 60 тысяч единиц различной тары, а также решеток - около 115 тысяч единиц, не менее двух тысяч ящиков (в каждом по шесть банок) для транспортировки продукции, и другой тары сотни единиц (например, для антиоксиданта и других продуктов).

Имелась до слияния с институтом и исследовательская база — лаборатория, где ежегодно осуществлялся значительный прорыв в деле научно-исследовательских работ. В это время на заводе приступали к таким сложнейшим программам (в рамках НИОКР до 1970 года), как изучение продуктов пиролиза, сырья для нефтехимического синтеза; организация мероприятий для промышленного выделения ценных соединений — нафталина, стирола, циклопентадиенов и другого из продуктов пиролиза, с целью использования для получения нефтехимических веществ. Это работы по полной утилизации отходов пиролизного производства с выработкой на их основе товарной продукции.

Это также разработка технологии получения антиоксидантов для высокополимерных материалов, масел, смазок и топлив с функциональными группами, содержащими азот, серу и фосфор. Эта работа проводилась совместно с НИИР, МИИХ и ГП, НИИ-25 Министерства Обороны, НИИ-пластмасс и другими организациями. При этом, на заводе ставили цель выдать технико-экономические показатели для строительства установок по получению новых антиоксидантов и стабилизаторов.

Это и разработка новых типов тонкопленочных нефтяных покрытий с гарантийным сроком не менее десяти лет. Такие покрытия были крайне необходимы для защиты мачт, линий электропередач, морских эстакад и сооружений и для многих других металлических изделий. Экономический эффект выражался в 10 миллионах рублей в год и более.

В 1970 году все смазки, специальные масла и присадочная продукция должны были вырабатываться только на синтетическом сырье. В это время было необходимо завершить работы по полной замене естественных жиров в производстве всего ассортимента консистентных смазок (в том числе стеарина в смазке ЦИАТИМ-201 и других продуктах).

О том, насколько это были серьезные планы, серьезные работы, могли правильно судить только специалисты, но всё же необходимо привести ряд примеров, с чем приходилось ежедневно работать химикам, работникам производства.

Например, пеногасители на основе кислых гудронов АГ-1 и АГ-2 представляли собой смесь кислого гудрона пиролизного производства с широкой фракцией СЖК, защелоченную каустиком или смесью каустика и известкового молока. Применялись для ликвидации пенообразования в нефтегазовой промышленности.

Защитная смазка «Нефтегаз-204у» являлась смесью, состоящей из нитрованных масел АС-6 или Д-8, полимеров пиролизного производства и окисленного петролатума. Применялась для защиты от коррозии сельскохозяйственной техники. Эта смесь в технологической документации значилась, как «смазка улучшенного качества».

Препарат 22—46 (2,2 метилен-бис-4-метил-6-изобутилфенол) являлся активным антиоксидантом для каучука, светлых пищевых и медицинских резин, полиолефинов и других органических соединений.

Присадка АКОР представляла собой нитрованное масло, защелоченное известковым молоком в присутствии химических веществ-промоторов. Предназначалась для улучшения моющих и защитных средств современного ассортимента моторных и трансмиссионных масел.

Масло «МИД» являлось ингибированным маслом для движителей флота; в состав его входили нитрованные, минеральные и трансформаторное масла.

Присадка к топливам — являлась присадкой на базе нитрованных минеральных масел и предназначалась для улучшения антикоррозионных свойств сернистого дизельного топлива.

Все данные продукты в указанном составе химических соединений будут полностью освоены не ранее 1970 года.

Задуманное творческой инженерной мыслью необходимо было освоить в производстве, включая и опытное, только с условием выхода готового продукта высокого качества.

В этот период на предприятиях страны заводы переходили на новую систему планирования и экономического стимулирования. Лучшая продукция аттестовалась на Государственный Знак качества, и наличие хотя бы одного вида продукции, отвечающего самым высоким требованиям, стало обязательным. В связи с этим на заводе началась подготовка к аттестации на Знак качества первой смазки — ЦИАТИМ-221. Правда, завод еще не перешел на новую систему планирования и экономического стимулирования, и поэтому присвоение Знака качества этому виду продукции произошло с задержкой, но понятие «знак качества» для продуктов, направлявшихся в адрес Министерства обороны, было условным. Некачественную продукцию завод не выпускал.

«На заводе бракованной продукции нет. Рекламаций за последние годы завод не имел, и продукция завода разделения по сортности не имеет» - читаем в отчетном документе завода.

Более того, на комиссии по качеству разрабатывались программы выполнения обязательств о сдаче продукции цехами и установками с первого предъявления.

Подводились проверки соблюдения регламентов в части технологии по цехам и установкам.

Все эти и другие мероприятия позволили уже к началу 1968 года всю продукцию сдавать ОТК с первого предъявления.

С момента слияния завода с ВНИИ НП масштабы этой работы резко возрастали, не смотря на то, что общий объём выпускаемой продукции промышленного производства начал снижаться: уже в 1968 году — 2220,0 тонн продукции вместо 2416,2 тонны в 1967 году на, так называемом, среднегодовом количестве установок 38 и 3, что также зафиксировано в отчетах. На опытном заводе в 1967 году работало 665 человек, а в 1968 году больше на 42 человека. Приток новых специалистов осуществлялся уже, в основном, за счет специалистов с хорошим образованием, специальной квалификацией.

Руководство заводом умело осуществлял Виктор Дмитриевич Песков, имеющий образование Московского нефтяного техникума, специальность техника-плановика (с 1956 года). Главный инженер завода Евгений Павлович Сургучев окончил Московский институт Губкина (в 1949 году) по специальности инженер-технолог. Заместитель главного инженера по НИИ-работам Юлий Наумович Шехтер окончил в 1957 году Московский нефтяной институт. Главный экономист Галина Михайловна Ковалева окончила в 1960 году Московский институт нефтехимической и газовой промышленности. Заместитель директора по общим вопросам Федор Павлович Семенов окончил в 1963 году Высшую заочную школу продвижения ВЦСПС.

В числе руководителей, много сил отдававших производству, разработке производственно-экономических проектов, набору и воспитанию кадров, были в то время также главный технолог — начальник производственно-технического отдела Людмила Аркадьевна Кислик, главный механик Борис Николаевич Соловкин, главный бухгалтер Владимир Иннокентьевич Кулаков, начальник проектно-конструкторского отдела Федор Федорович Линк, начальник Центральной заводской лаборатории (также исполнявший обязанности начальника отдела технического контроля (ОТК) Вера Ивановна Шустина, начальник отдела капитального строительства Алексей Васильевич Федоров, начальник планового отдела Вячеслав Михайлович Жарков, старший инженер по кадрам Зинаида Петровна Захарова и другие.

Все они отдавали много сил для реализации программ по техническому перевооружению завода, обеспечению выполнения плановых заданий по продукции основного производства.

Основное производство, как в цехе пиролиза, так и в цехе смазок являлось высокомеханизированным производством. Но и в этом направлении продолжались работы по мере разработки более современных проектов.

Большой вклад в модернизацию производства и увеличение мощностей, переоборудование и ремонт, установку автоматов в цехах завода внесли ответственные за свои участки работы специалисты Ф. Ф. Линк, Б. Н. Соловкин, Ю. В. Позняк, А. С. Сергеева, В. В. Николаев, С. И. Чуков, З. Г. Иванова, М. Д. Андрюшин.

В цехе смазок осуществлялось внедрение автоматов по затариванию масел в бидоны и смазок в банки с помощью автоматов, разработанных ГИПП Нефтехимавтомат города Сумгаита.

До объединения с институтом уже были осуществлены освоение установки полу-непрерывного коксования гидравлической смолы; организация производства смазки НГ-204у; строительство и монтаж установки по производству присадки АКОР-1; освоение промышленной установки по производству эмульсола СДМУ; окончание строительства и монтаж промышленной установки диспергирования дисульфида молибдена; оборудование лаборатории автоматов качества в цехе КИП и другие мероприятия.

Кроме того, был реализован проект по внедрению производственной эстетики в 19 корпусе (Ю. В. Позняк, Б. И. Соловкин).

Цех стал примером по реализации подобных проектов и в других цехах. В эту работу, и не только в этом цехе, много сил вложили в то время также А. С. Цетлина, Е. П. Сургучева, Ф.Ф. Линк, А. В. Федоров, Ю. Н. Шехтер, В. В. Дунаев, В. П. Якшин.

ГЛАВА 2 В ЦЕХАХ ОПЫТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Спустя считанные месяцы в коллектив завода органично влились многие бывшие сотрудники ВНИИ НП, некоторые заняли руководящие должности.

В списке руководящих работников МОПЗ ВНИИ НП в этот период значатся такие опытные специалисты, в основном прошедшие серьезную школу профессионального роста и на Московском заводе «Нефтегаз» и в структуре ВНИИ НП, как главный инженер Г. С. Ерохин, заместитель директора В. Д. Карцев, старший инженер по технике безопасности М. Д. Джабаров, начальник АХО Е. В. Лесняк, главный механик В. Г. Задоянный, главный энергетик Г. П. Шитиков, начальник цеха № 1 В.С. Еринов, начальник цеха № 2 А. Е. Хейфец, начальники установки цеха № 2 С. А. Алыштулер, В.Н. Еркин, В. Ф. Садчикова, начальник цеха № 3

В. А. Кудрявцева, начальники установки цеха № 3 Н.И. Грязнова, И.Н. Черников, начальник цеха № 4 В. Г. Швецова, начальник цеха № 5 А. М. Шустер, начальник цеха № 6 Н. И. Терехова, начальник установки цеха № 6 Н.Ф. Глебова, начальник цехов № 7 и № 11 К. М. Лившиц, начальники установки цеха № 7 Н. Г. Заиченков, О. К. Воронова, начальник цеха № 8 Г. А. Горячев, заместитель К. М. Тимофеева, начальник установки О. И. Аверичкин, начальник цеха № 10 Г. С. Шнайдер, начальники установки цеха № 12 Г. А. Жаров, начальник установки цеха № 12 Г. С. Бейлина, исполняющий обязанности начальника ЦХЛ Н.Н. Трушина, начальники отдела ЦХЛ Е.Я. Островая, Р. С. Айзинсон, Е. П. Красницкая, А. В. Терновский, Р. А. Мартынова, начальник транспортно-сырьевого цеха Э. А. Дербаремдикер, начальник энергоцеха В. В. Белов, начальник производственно-технического отдела Л. И. Щербаков, мастер энергоцеха В. И. Асташов, начальник цеха ЭМ Н. Ф. Селиванов, начальник участка ЭМЦ Н.А. Кулаков, старший мастер ЭМЦ В. А. Коротенков, мастера этого цеха В. Н. Антонова, З. И. Перепелкина и другие.

Почти каждый из них внёс большой вклад в расширение и укрепление опытно-экспериментальной базы завода.

Ветеран ВНИИ НП Виктор Маркович Школьников в те годы работал первым заместителем Генерального директора ВНИИ НП по научной работе. Он рассказывал:

«До образования Опытного-промышленного завода ВНИИ НП на базе завода «Нефтегаз» и ВНИИ НП, завод уже располагал своей экспериментальной базой, но она не шла ни в какое сравнение с той, которую предстояло наладить для того, чтобы организовать на ней отработку новых опытных образцов множества видов смазок, масел и присадок для передачи их в промышленное производство на большой ряд других заводов в стране, в районы освоения новых сибирских и других нефтяных месторождений.

За десять лет до этого заводу «Нефтегаз» был передан Московский нефтемаслозавод № 2, бывший Владимирский завод, с целью расширения экспериментальной базы. На нефтемаслозаводе существовала устаревшая технология сернокислотной очистки. В то время, когда пришло время широкого внедрения новых технологий получения продуктов без кислотной очистки, присоединение этого производства к «Нефтегазу» не принесло никакого прогресса, и прекратило свое существование без какого-либо ущерба для «Нефтегаза». Но что касалось развития экспериментального производства, разработки смазочных материалов и присадок, на заводе, до присоединения его к ВНИИ НП в новом качестве опытно-промышленного завода, уже был осуществлен большой ряд интересных, очень сложных научно-технических задач, были внедрены — различные виды современных продуктов, главным образом, разработки специалистов ВНИИ НП и завода.

Что дало это объединение с конца 1960-х годов? Со стороны института финансировались все опытные работы, производимые на заводе, включая финансирование изготовления пилотных и опытных установок для разработки новых продуктов и процессов их изготовления в условиях внедрения научных разработок института.

Новые технологические процессы, привнесенные специалистами института, при освоении установок и новых продуктов, заняли в общем объеме производимых работ на заводе до 80 процентов.

В составе бывшего треста «Нефтемаслозаводы» почти все заводы являлись опытно-промышленными заводами. В подчинении ВНИИ НП было несколько заводов и несколько научных филиалов. Московский опытный завод стал головной базой для проведения большого ряда наиболее актуальных в то время исследований; здесь имелся большой опыт эксплуатации оборудования и производства продуктов; завод был в Москве, рядом с главной научной базой, и институт не жалел средств, чтобы поставить научно-исследовательскую работу в данном производстве на самый высокий уровень.

На заводе был организован новый ремонтно-экспериментальный цех, в нем сформирован штат из нескольких десятков человек. Цех был оснащен различным оборудованием для изготовления необходимых институту и заводу оснастки и оборудования, в том числе сложного, такого, как опытные установки. Благодаря получению столь серьезной экспериментальной базы институту удалось значительно расширить рамки решения большого ряда научных проблем.

В этом была большая заслуга Генерального директора института, Героя Социалистического Труда Евгения Дмитриевича Радченко. До этого он являлся директором Ангарского нефтехимического комплекса, имел хороший опыт организации производства. Возглавив институт ВНИИ НП, он отвечал за работу одновременно по разным направлениям, включая работу других опытно-промышленных заводов и филиалов института, многое делал для поддержания и укрепления позиций института, сохранения его авторитета. И главным, конечно, являлось обеспечить работу научной и производственной базы так, чтобы народное хозяйство страны, потребители Министерства обороны, его разных ведомств, включая и ракетно-космическое, получали всю требуемую продукцию для выполнения своих сложнейших программ.

Радченко держал всегда жесткую позицию, умел вести организационные дела по финансированию различных проектов, был требовательным, очень авторитетным руководителем. Не случайно, конечно, в свое время он являлся кандидатом на пост министра нефтеперерабатывающей промышленности СССР.

Во время налаживания научной опытной базы в рамках объединенных структур — МОПЗ ВНИИ НП - руководством института была проделана большая работа по реструктуризации завода и кадрового состава: около десяти цехов завода были переоборудованы под опытное производство, были созданы специальные отделы, лаборатории из числа сотрудников института и вновь нанятых на работу сотрудников: из числа только специально обученных, квалифицированных специалистов. Достаточно много сотрудников института в те годы вошло в штат завода, возглавив различные участки в опытно-промышленном производстве, например, Евгений Игоревич Бобковский, ставший главным инженером завода, Геннадий Степанович Ерохин, старший научный сотрудник института, который впоследствии станет директором завода, и другие.

О роли института в делах завода, как и о его роли в делах всех заводов нефтеперерабатывающей и нефтехимической отрасли, в развитии народного хозяйства и оборонного комплекса страны всем хорошо известно... Достаточно сказать, что институт являлся основным разработчиком продуктов для Министерства обороны СССР, объем его разработок в общем объеме разработок всех НИИ страны составлял около 80 процентов.

В те годы много внимания уделяли заводу, опытно-промышленному производству МОПЗ ВНИИ НП, в том числе всем заводам треста «Нефтемаслозаводы», разные компетентные организации, видные руководители, такие, как начальник Главного управления переработки нефти (Главхимпереработка) Виктор Андреевич Рябов, главный инженер Леонид Ефимович Злотников, которые способствовали решению научно-технических и других проблем на заводе и во ВНИИ НП.

Лично мое участие в становлении научной опытной базы выражалось, вместе с сотрудниками института и завода, в создании комплексного опытного производства смазочных масел, включая мероприятия по разработке и внедрению специальных аппаратов для деасфальтизации и селективной очистки продуктов, гидрогенизационных процессов для производства качественных базовых масел; участие в разработке товарного ассортимента высококачественных смазочных материалов, во внедрении основной идеологии повышения качества определения перспективных требований к смазочным материалам различного назначения, в создании комплексных методов испытаний для достижения этих требований и в другом.

Десятки высококласных специалистов, работавших на почти пятидесяти основных опытных установках, добились выдающихся результатов, повысили степень научной квалификации, некоторые становились кандидатами наук. В результате в стране появились десятки новых уникальных по своим свойствам продуктов нефтехимии, позволивших стране быть великой державой мира в этой области научных исследований и опытного производства».

* * *

После согласования вопросов о реструктуризации предприятия в структуру Московского опытного завода ВНИИ НП вошли: 1) Цех № 1 — ректификации и специализированных установок (с атмосферно-вакуумной установкой, установкой очистки, установкой алкирования и сульфирования, установкой синтеза присадок и масел). 2) Цех № 2 — каталитических процессов (с установками каталитического крекинга с общим кипящим слоем и движущимся слоем катализатора; гидрирования, гидроочистки и гидрокрекинга; регенерации катализатора с гидрокрекингом). 3) Цех № 3 — производства базовых масел (с установками деасфальтизации; контактной доочистки; обезмасливания и депарафинизации). 4) Цех № 4 - производства сма-

зок (с установками по производству смазок; по производству специальных смазок; по производству бентонитовых смазок). 5) Цех № 5 — с установками по производству присадок; по смешиванию масел и присадок. 6) Цех № 6 — моделирования и аппаратного оформления процессов (с установками моделирования адсорбционной очистки; моделирования каталитического крекинга; моделирования ступенчато-противоточного крекинга; моделирования гидрокрекинга. 7) Цех № 7 - термоконтактных процессов (с установками высокотемпературного термоконтактного крекинга; термоконтактного крекинга; моделирования № 23). 8) Цех № 8 — адсорбционной очистки масел и светлых нефтепродуктов (с установками № 30 непрерывной адсорбционной очистки нефтепродуктов; адсорбционной очистки масел и светлых нефтепродуктов; хроматографического разделения нефтепродуктов). 9) Цех № 9 - нефтехимического синтеза масел и спецжидкостей (с установками для конденсации малеинового ангидрида и толуола в бензилярный ангидрид; для получения бензилярной кислоты; для получения сложных эфиров). 10) Цех № 10 — гетерогенно-каталитических процессов в секционированных реакторах (с установками ступенчато-противоточного каталитического крекинга; очистки углеводов). 11) Цех № 11 - получения ароматики, с установкой получения метаксилола. 12) Цех № 12 — по разработке новой и совершенствованию существующей технологии (с установками карбонизации; синтеза полиметакрилатных; синтеза алкилфенольных и алкилсалицилатных присадок). 13) Цех № 13 — экспериментально-механический цех. 14) ЦХЛ. 15) Цех контрольно-измерительных приборов. 16) Товарно-сырьевой цех. 17) Энергоэлектрооборудование и связь.

В «Краткой характеристике завода» значилось:

«Московский завод «Нефтегаз» расположен на двух отдельных территориях по шоссе Энтузиастов, общей площадью 30 га.

Основными видами продукции завода являются продукты пиролиза, смазочные, консервационные и защитные масла, специальные масла, препараты и продукты специального назначения.

Производство промышленной продукции на заводе организовано в цехе пиролиза, цехе смазок и на опытно-промышленных установках экспериментального цеха.

В цех пиролиза входят: 1) пирогенная установка - головная установка пиролизного производства; 2) коксовая установка — установка по производству кокса; 3) смолоперегонная установка — на установке производятся зеленое масло и присадка ВНИИ НП- 102; 4) установка ректификации и очистки. На этой установке производятся следующие продукты: бензол, толуол, сольвент, ароматизированный компонент автомобильного бензина и пирополимеры...

Экспериментальный цех. В лаборатории цеха ведется большая научно-исследовательская работа. Кроме того, в цехе имеются установки, производящие товарную продукцию: 1) установка алкилирования паракрезол и производства антиоксиданта - препарат НГ-22-46; 2) установка по производства присадки АКОР-1; 3) установка по производству смазки НГ-204у; 4) установка по выработке смазочно-охлаждающей жидкости НГЛ-205; 5) установка по изготовлению смазочно-охлаждающей жидкости СДМУ и концентрата сульфоната кальция, являющегося сырьем для производства защитных смазок. На заводе имеются подсобные цеха».

Главная исследовательская, экспериментальная, опытная работа была нацелена на достижение результатов выхода опытных партий новых видов продукции в цехе смазок и масел — смазочном цехе. Территория цеха занимала площадь в пять гектаров.

Цех включал в себя установки: установку антикоррозийных смазок; установку консистентных смазок; установку масел; и установку малолитражных смазок.

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.