



А.В. Манин-Уралец

**Подвиг заводов
Том 19.
Московский
Нефтепродукт
1985-2010**

А.В. Манин-Уралец

**Подвиг заводов
Том 19. Московский
Нефтепродукт 1985-2010**

«Автор»

2026

Манин-Уралец А.

Подвиг заводов Том 19. Московский Нефтепродукт 1985-2010 /
А. Манин-Уралец — «Автор», 2026

Московский завод «Нефтепродукт», с 1931 года широко известный стране как Московский завод «Нефтегаз-1», а с 1968 года — Московский Опытно-промышленный завод ВНИИ НП, на протяжении своей истории обеспечивал продуктами производства сотни предприятий отечественной индустрии и военно-промышленного комплекса Советского Союза, Российской Федерации. Номенклатура освоенных видов и марок продукции — смазок, масел, присадок и другого — составила в общей сложности десятки наименований, нередко превосходящих по качеству уровень мировых образцов. Создание эксклюзивных масел и смазок было продиктовано временем и развитием отечественной авиации, космонавтики и народного хозяйства страны в целом.

© Манин-Уралец А., 2026

© Автор, 2026

А.В. Манин-Уралец

Подвиг заводов Том 19. Московский Нефтепродукт 1985-2010

ЧАСТЬ ДЕСЯТАЯ

КУРС НА ПЕРЕПРОФИЛИРОВАНИЕ

ГЛАВА 1

К ПРОДУКЦИИ

«НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ»

В течение 1984, 1985—1990 годов, до начала либеральных экономических реформ, в коллективе завода работа велась по трём основным направлениям: дальнейшее развитие опытного производства, решение экологических проблем в связи со старым пиролизным производством и начало перепрофилирования завода на выпуск товаров народного потребления.

К концу 1990 года на предприятии находилось в эксплуатации производство нефтяного специального кокса мощностью 7 тысяч тонн в год; выпускалось легкого масла 5100 тонн в год, газа — 15200 тонн в год. Пиролизному производству на заводе оставалось существовать ещё несколько лет. Но в течение десяти лет — с 1984 года и до закрытия цеха по выработке кокса в 1994 году коллективу завода удалось реализовать целый ряд важнейших мероприятий в области экологии. И это оказалось необходимым уже не только в связи с коксовым производством, но и с тем, что новое руководство завода добивалось права функционировать ему на занятой территории как в ближайшем будущем, так и в далекой перспективе. Основанием для этого послужат необходимость производства продуктов для оборонного комплекса страны и производство продуктов для эксплуатационников индивидуальной автотехники и специальной автотракторной техники.

Задача решать все эти вопросы выпало, прежде всего, на нового руководителя завода Владимира Андреевича Мамцева, бывшего ведущего инженера по коренной реконструкции и капитальному строительству, заместителя директора Московского нефтеперерабатывающего завода.

Свою трудовую деятельность В. А. Мамцев начал в 1959 году, после окончания нефтяного института. За время работы в системе Миннефтехимпрома СССР прошел путь от старшего оператора до заместителя директора. Приказом ВЦО «Союзнефтеоргсинтез» Миннефтехимпрома СССР в мае 1984 года он был назначен директором Московского опытно-промышленного завода ВНИИ ИП. На столь высокий пост В. А. Мамцев был назначен как специалист, способный, благодаря опыту, активно заниматься вопросами реконструкции, эффективно совмещая их с решением экологических проблем.

При этом, министерство, наконец, решило оказать МОПЗ ВНИИ НП самую серьезную поддержку. Выделило средства, направило специалистов, монтажников со строек нефтеперерабатывающих заводов — Рязанского, Ярославского, Куйбышевского и других.

Организация Минмонтажспецстрой проводила на МОПЗ ВНИИ НП последовательную, комплексную замену всего оборудования без остановки действующего производства. Это были работы по замене реакционных камер, газомоторных и газовых компрессоров на электроприводные, насосного оборудования, теплообменной аппаратуры, технологического оборудования и другого.

Кроме того, проводились масштабные работы по реконструкции и строительству очистных коммуникаций сточных вод.

Впервые в Москве для крупного промышленного предприятия, перерабатывающего большое количество нефтепродуктов, были построены, кроме блоков физико-химической очистки, также четыре блока биологической очистки, требующей очень внимательного, специального профессионального обслуживания со стороны специалистов, ухода за бактериями (специалисты завода немало пережили за их состояние во время морозов, в других ситуациях, разводя их в иле отстойников).

В результате удалось достигнуть требуемого экологическими ведомствами и нормативами уровня очистки. В 1987—1987 годах был приведен в норму и уровень загазованности.

Большую работу в проведении данных мероприятий проводили, наряду с директором В. А. Мамцевым, главный инженер Евгений Игоревич Бобковский, главный технолог Людмила Аркадьевна Кислик, руководитель ВНИИ НП Евгений Дмитриевич Радченко, начальник главка Союзнефтехимсинтез Виктор Андреевич Рябов и другие.

Уже к концу 1984 года были достигнуты большие положительные результаты. Нормативная санитарно-защитная зона в 300 метров соблюдалась. Расстояние до ближайшего жилого дома было более 800 метров. Экологическая обстановка в зоне влияния завода резко улучшилась; все продукты имели экологически чистую технологию. С конца 1984 года превышение ПДК по ингредиентам завода в санитарно-защитной зоне отсутствовали. В результате, в 1994 году, после прекращения работы коксового производства, по настоянию завода Моссовет примет решение об исключении завода из списка выводимых из Москвы предприятий.

Надо отметить, что проводимые работы по улучшению экологической обстановки касались не только пиролизного производства, кокса, но всего промышленного производства в целом, и особенно, цеха ингибиторов и защитных материалов. Условия труда здесь оставались также одними из самых тяжелых на заводе, в том числе и в связи со значительной загрязненностью цеха, вредностью производства.

Ветеран завода Борис Алексеевич Шейн, бывший начальник цеха с 1977 по 1987 годы, рассказывал:

«После окончания Московского института химического машиностроения я поработал во ВНИИ НП в лаборатории по аппаратурному оформлению процессов гидрокрекинга и каталитического гидрокрекинга и в 1975 году поступил на завод в ЦИЗМ, являвшийся одним из самых трудных цехов завода. Спустя два года был назначен начальником цеха и проработал в этой должности десять лет. В середине восьмидесятых годов, в начале Перестройки, когда руководство завода прилагало максимум усилий для улучшения экологических параметров всего производства и, в первую очередь, коксового производства, был проведен ряд важнейших мероприятий и в отношении нашего цеха ингибиторов и защитных материалов. Техпроцессы не отвечали современным требованиям по экологии: поскольку были связаны с применением серной и азотной кислоты, олеума и другого, что в черте Москвы было уже недопустимо.

Цех работал, получая из Воскресенска олеум для получения серного ангидрида. Соблюдать все нормативы по экологии в данном производстве при имевшейся технологии было, в принципе, невозможно. Случалось, продукт забивал систему технологического оборудования и прочистить ее можно было только заливая водой. При этом, от сильной химической реакции вредные пары разносились по всему заводу, и по округе. Ликвидаторы чрезвычайных ситуаций работали в противогазах, но весь завод в противогазы не надеть. А что касалось загрязнения окружающей среды вокруг завода, то выбросы значительно перекрывали все полагающиеся нормы. Это и послужило причиной того, что, приблизительно, в 236 1985 году производство сульфирования масел было передано на

Рязанский нефтеперерабатывающий завод, а производство нитрования масел — на один из заводов Оренбургской области.

В цехе осталось производство антиоксиданта НГ-2246, ультразвуковая установка диспергирования дисульфида молибдена. В цехе через некоторое время, по заданию ВНИИ НП,

построили опытную установку сульфирования масел. Продолжили работу четыре установки: опытная установка сульфирования масел, установка производства НГЛ-205, установка производства антиоксиданта и, частично, производства нитрования. В 1987 году я перешел на должность оператора технологической установки и проработал еще свыше двух десятков лет. Из числа специалистов цеха, отдавших ему многие годы своего труда, необходимо особо отметить: оператора технологической установки Ивана Антоновича Маслова; Виктора Алексеевича Громова — также работавшего оператором установки, а затем сменным инженером и начальником установки; Валентины Александровны Нестеровой — оператора и долгое время начальника установки; Геннадия Соломоновича Черныгина — также выросшего до начальника установки; Закира Гареева — оператора установки, бывшего фронтовика; Раисы Сергеевны Шапето — начинавшей прибористом в отделе КИПиА и долго проработавшей оператором установки; Ирины Михайловны Асиновской, отдавшей всю трудовую жизнь работе на технологической установке. Все, кто долгие годы работал в цехе, по праву могли называть себя и передовиками, и героями труда. Все из перечисленных работников достойны самой благодарной памяти коллектива завода».

В течение 1984-1986 годов были закрыты производства, связанные с применением концентрированных азотной и серной кислоты. На 70 процентов было сокращено производство кокса. Оставшиеся 30 процентов обеспечивали производство специзделий Московского электродного завода. Комплексная замена технологического, насосно-компрессорного оборудования, выполнение других крупных природоохранных мероприятий, строительство комплекса биологической очистки стоков позволили довести выбросы в окружающую атмосферу до установленных норм.

То, что с 1985 года завод не имел претензий по экологии со стороны экологических ведомств, было тем более своевременным, что с 1985 года в стране начались бурные перемены. Пришла «горбачевская» перестройка, а с ней и время конверсии. Если прежде на защиту завода активно вставали организации ВПК, то в период конверсии позиции этих ведомств сильно ослабели.

Завод всё ещё находился в списке выводимых из Москвы вредных предприятий. И в период 1985-1989 годов был осуществлен ряд дополнительных крупных природоохранных мероприятий: заменено устаревшее технологическое и насосно-компрессорное оборудование; более эффективно эксплуатировалась установка по биологической очистке сточных вод.

Выполненные работы позволили получить разрешение на перепрофилирование производства на выпуск товаров народного потребления, соответствующих его профилю: автокосметику, высококачественные масла для автомобилей, смазки широкого профиля, антикоррозионные покрытия, присадки к бензинам, снижающие концентрацию вредных веществ в выхлопных газах.

Таким образом, осознавая необходимость перестройки ради достижения гарантированного сбыта продукции, на заводе пошли по пути переориентации производства в сторону выпуска товаров народного потребления.

Причем, это делалось не так, как на многих предприятиях тех лет: создавалось на базе цехов предприятий множество различных кооперативов, они выпускали товары с гарантированным сбытом или оказывали пользующиеся спросом услуги населению.

Московский ОПЗ ВНИИ НП оставался единственным в стране разработчиком и изготовителем более ста уникальных смазок, смазочных покрытий присадок к маслам и топливам, поставляемых для автотранспортной, авиационной, ракетно-космической, военно-морской и наземной техники.

Около 90 процентов продукции поставлялось 120 предприятиям и организациям Москвы и Московской области. Завод не собирался отказываться от традиционных потребителей, но в связи с конверсией и сокращением производства продукции для спецтехники пере-

профилирование и техперевооружение должно было обеспечить как можно более широкий сбыт товаров народного потребления: в виде автокосметики, высококачественных масел, смазок и специальных жидкостей для легковых автомобилей. В том числе антикоррозионных и защитных водовытесняющих покрытий и материалов: таких как «Мотивин» для днищ автомобилей, «Аквамин-ситаква» для защиты наружных поверхностей красок; хромоникелевых покрытий и пластмасс; ЭВВС — защитного водовытесняющего состава для электрооборудования и резьбовых соединений; специальных присадок к моторным маслам на основе дисульфида молибдена и молибденокобальтсодержащих соединений — «Трибакор-Б», «Экомин ДМГ»; противодымной присадки к автобензинам «Афен», улучшающей процесс сгорания бензина и снижающей концентрацию СО в выхлопных газах; тормозной жидкости ТИЖ; жидкости для промывки автодвигателей.

На базе этих материалов поначалу планировалось организовать центр по сервисному обслуживанию автомобилей — мойку, нанесение антикоррозионных покрытий, автокосметики, ремонт кузовов, замену смазочных материалов; кроме того, - наладить работу фирменного магазина Миннефтехимпрома СССР по продаже автокосметики, горючесмазочных материалов, шин.

Перепрофилирование завода необходимо было осуществить без привлечения дополнительных лимитов энергоресурсов и при резком сокращении выбросов - более чем в четыре раза.

Данная программа, разрабатываемая еще в советское время, до начала реформ и распада СССР, была как актуальна, в связи с перестройкой и конверсией, так и очень оптимистична. Выполнение ее разбивалось на несколько этапов, причем, выходя за рамки 13-й пятилетки, до 1998 года. По первому этапу, который завершался к началу 1992 года, осуществлялась реконструкция существующих опытно-промышленных установок с использованием их под выпуск товаров народного потребления. В этот период намечалось освоить выпуск ЭВВС «Комплекс», ружейное масло «Цермин», «Экомин ДМГ», масла для видеосистем, магнитофонов, присадки «Афен». На втором этапе — с 1992 по 1995 годы осуществлялись реконструкция и строительство опытно-промышленных установок, общезаводского складского хозяйства для присадки «Трибакор Б», покрытия «Мовитин», тормозной жидкости «ТИЖ», покрытия «Аквамин-ситаква», консистентных смазок, синтетических масел.

Натретьемэтапес 1995 по 1998 годы было необходимо провести демонтаж оборудования коксового производства, завершить перепрофилирование завода на выпуск масел, смазок, жидкостей — аналогов зарубежным, строительство автосервисного центра: заправки, мойки, пунктов антикоррозионного покрытия, ремонта кузовов, а также и мелкого ремонта. На тот же период планировалось открытие фирменного магазина (площадка для строительства имела с отдельным выездом от шоссе Энтузиастов).

Если в 1989 году завод произвел товаров народного потребления на сумму полмиллиона рублей (а всей продукции более чем на 12 миллионов рублей), то после перепрофилирования завода товаров народного потребления должно было выпускаться в семь раз больше (на 3,5 миллиона рублей).

Сокращение работников было минимальным, из 997 человек предполагалось сократить около двадцати.

Перепрофилирование завода предполагалось провести силами подрядных организаций Минхимнефтепрома ихозспособом, до 1995 года. Завод занимал 25,4 гектара и в дополнительных площадях не нуждался.

План реконструкции разрабатывали самым серьезным образом. Из-под земли на эстакады следовало вывести около ста километров технологических и энергетических трубопроводов, следовало реконструировать существующую систему оборотного водоснабжения с включением в контур водооборота «сухой» градирни-аппарата воздушного охлаждения воды,

перевести охлаждение полученных продуктов из погружных холодильников в аппараты воздушного охлаждения, вернуть часть сточных вод завода после действующих установок биологической очистки в оборотную систему и так далее.

Таковы были планы, и для их осуществления потребовалось пройти очередной виток множества согласований по вопросам экологии. Ознакомившись с новой программой перепрофилирования завода, санэпидемстанция города Москвы была согласна «рекомендовать разработку ТЭР на перепрофилирование и техническое перевооружение... при условии ускорения сроков вывода пиролизного производства, до 1992—1993 гг.». Этого на заводе гарантировать всё ещё не могли. Но директор ВНИИ НП Е.Д. Радченко в адрес Главкомпрома писал, что «после проведенных работ по перепрофилированию и техническому перевооружению Московского опытно-промышленного завода ВНИИ НП продукция будет выпускаться только по экологически чистой технологии».

В адрес экологических ведомств со стороны завода и института направлялись и аргументы эксплуатационников продукции МОПЗ ВНИИ НП.

Генеральный директор Производственного объединения по техническому обслуживанию, продаже и ремонту транспортных средств, принадлежащим гражданам, С. Н. Петров в своем письме в адрес Минхимнефтепрома и Главмоспрома отмечал, что «Предприятия объединения, обслуживая легковые автомобили, принадлежащие жителям города Москвы, постоянно испытывают недостаток в смазочных материалах и технических жидкостях. В городе Москве расположен завод, способный организовать у себя производство высококачественных масел и технических жидкостей и удовлетворить спрос на данные продукты. Прошу Вас обязать Московский опытно-промышленный завод ВНИИ НП организовать в максимально короткий срок производство нижеуказанных наименований: 1. Масло моторное...—4000—4100 тонн. 2. Масло обкаточное... 50-70 тонн. 3. Масло для промывки двигателей... 80-100 тонн. 4. Масло трансмиссионное 250—300 тонн. 5. Охлаждающая жидкость 160—200 тонн. 6. Тормозная жидкость 26-30 тонн. 7. Шампунь для мойки кузовов 10-15 тонн. 8. Консервант для скрытых сечений 30-50 тонн. 9. Противошумные и антикоррозийные мастики на днище 100—120 тонн. 10. Консистентные смазки типа «Литок-24», типа «ШРБ-4» 5—8 тонн».

В приложении к «Заданию на разработку ТЭО перепрофилирования Московского опытно-промышленного завода ВНИИ НП (МОПЗ ВНИИ НП) под производство товаров народного потребления для удовлетворения нужд Московского региона», от 10 января 1990 года, за подписью первого заместителя начальника Научно-технического отдела Министерства химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР, указывалось, что основанием для разработки ТЭО стало решение Московского Совета народных депутатов двадцатого созыва (девятая сессия от 4 июля 1989 года). Задание предусматривало, в частности, реконструкцию и использование существующих установок; опытные работы на пилотных и микропилотных установках по отработке технологии и аппаратного оформления процессов по тематике ВНИИ НП и разработке товаров народного потребления; реконструкция заводского складского хозяйства и резервуарного парка, специализированных установок по выпуску ТИП; в период 1995—1998 годов — реализация товаров народного потребления для Московского региона через заводской автосервисный центр и фирменный магазин министерства; режим работы - круглосуточный, количество смен в сутки — четыре; численность персонала — 1004 человека; применение технологического оборудования, обеспечивающего высокую производительность труда, снижающего долю ручного труда и обеспечивающего качество выпускаемых товаров и опытных работ; механизация транспортных и погрузочно-разгрузочных работ с применением прогрессивных методов. Предписывалось также предусмотреть автоматизацию установок, создание автоматизированных установок для проведения исследований с обработкой и выдачей информации и управлением технологическим процессом при помощи ЭВМ, создание автоматизированной системы управления техпроцессами. 241

Генеральной проектной организацией являлся институт ВНИИПНефть города Москвы; соискателем по технологической части — завод и ВНИИ НП.

Ещё до 1989 года совместно с министерством на заводе был проработан вопрос о привлечении к мероприятиям по перепрофилированию завода и техническому перевооружению иностранных фирм. Например, с французской фирмой «ТОТАЛЬ» прорабатывался вопрос строительства станции по замене масел для автомобилей и выпуска высококачественных масел в объеме до 5 тысяч тонн в год. Встреча с представителями фирмы «ТОТАЛЬ» состоялась. Она проходила два дня, 27 и 28 ноября 1989 года. На ней от ВНИИ НП принимал участие заместитель директора института Виктор Маркович Школьников, от завода Владимир Андреевич Мамцев и главный инженер Е. И. Бобковский. Рассматривалось два основных вопроса - о создании станции по техническому обслуживанию автомобилей в составе: мойки, двух подъемников и магазина сопутствующих товаров; а также о совместном производстве смазочных масел с использованием основы масла СССР и пакета присадок фирмы «ТОТАЛЬ» под торговой маркой фирмы. Был подписан протокол о намерениях, советская сторона обязалась передать проект протокола о намерениях по совместному производству смазочных масел, а фирма из Франции обещала передать до 1 марта 1990 года перечень продуктов, оборудования и материалов, предлагаемых к продаже в СССР; в те же сроки ВНИИ НП передавал перечень продукции, предлагаемой для совместной продажи.

Протокол указывает, что «Совещание проходило в деловой и дружеской атмосфере». Как отмечается в «Технико-экономическом обосновании совместного предприятия», предприятие, хотя и создавалось в СССР с целью производства моторных масел (смешение отечественной масляной основы типа АСВ-5 с присадками фирмы и их частичной продажи на заправочной станции), моторные масла предназначались для использования, прежде всего, в автомобилях иностранных марок.

Вначале рассматривалось два варианта производства, различающихся объемами выпуска продукции — 5 и 10 тысяч тонн в год; при этом, в каждом варианте «рассматривается два подварианта, отличающихся композицией присадок в моторных маслах».

Период сотрудничества, период действия соглашения был определен в десяток лет, до 2000 года.

Предполагалось, что 20 процентов объема производства будет 242 продаваться на внешнем рынке, а из оставшейся части 40 процентов продаваться по среднемировым ценам в валюте и 4 процента по внутренним ценам СССР.

Уставной фонд совместного предприятия формировался за счет вкладов участников, одинаковых по вариантам; доля советского участника составляла 51 процент. В состав вклада завода входили оплата права использования земельного участка, стоимость инженерных коммуникаций, части вспомогательного производственного оборудования, а вклад зарубежных партнеров - из стоимости поставляемых им технологических разработок и оборудования для смешивания компонентов товарных масел, а также расходов по созданию заправочной станции по реализации масел и обслуживанию.

Реализовать запланированное на практике коллективу завода удалось всё же не с этой, а другой — итальянской — фирмой.

Главное, у завода оказался вполне надёжный партнер. Но важнее всего было то, что завод и институт упорно шли к намеченной цели, и им уже было что предложить потребителям советского автопрома в самом ближайшем будущем.

В ряду ассортимента нефтепродуктов для автомобилей, разработанных ВНИИ НП, были продукт «Мовитин» (потребность на 360 тысяч автомобилей 1,8 тысячи тонн и объем производства на заводе 5 тысяч тонн для консервации днищ и крыльев автомобилей; продукт «Мовиль» (те же показатели) для скрытых сечений; состав «Аквамин-ССУ» (8,4 тысячи тонн - 1 тысяча тонн) моющий консервационный состав; продукт «Чибис» (0,01 тысячи тонн —

5 тысяч тонн) автошампунь; антиобледенительная жидкость «Де-фра» (объем производства 0,05 тысячи тонн для удовлетворения потребности) для стекол автомобиля; ЗВВС-комплекс (0,1 тысячи тонн) многофункционального назначения - для облегчения запуска отсыревших двигателей, для облегчения развинчивания заржавевших резьбовых соединений.

По планам на период 1995-1998 годов МОПЗ ВНИИ НП был готов довести объемы выпуска масел для автотехники до 10-12 тысяч тонн в год. «Планируемые производства должны быть экологически чистыми без использования дополнительных топливноэнергетических ресурсов» — ставил условие, соглашаясь с программой, Перовский райисполком с председателем В. П. Шанцевым.

Директор завода В. А. Мамцев, предъявляя план перепрофилирования по инстанциям, отмечал: «Министерство химической и нефтеперерабатывающей промышленности письмом ВК-95/11 от 8.01.90г. в Моссовет и письмом ПР-405 от 23.02.90г. в Совет Министров СССР (приложение № 11) поддерживает предложения завода о перепрофилировании и просит сохранить производственную деятельность Московского опытно-промышленного завода ВНИИ НП. Согласие Перовского райисполкома имеется... Заводом подготовлено задание на разработку ТЭО перепрофилирования Московского опытно-промышленного завода ВНИИ НП под производство товаров народного потребления для удовлетворения нужд Московского региона...»

К началу 1981 года заводом выпускалось малотоннажной продукции 140 наименований, из них масла — 700 тонн, смазки — 6 тонн, присадки — 40 тонн, продуктов НГЖ-213 до 200 тонн, НГ более 30 тонн, Н ГЖ-4 около 100 тонн.

После осуществления программы перепрофилирования, вывода коксового производства в 1998 году, увеличение выпуска продукции составляло, по плану, масел до 6 тысяч тонн в год, смазок до 15 тонн в год, присадок до 500 тонн в год; увеличение продукции спецназначения составляло по НГЖ-213 до 300 тонн в год и Н ГЖ-4 до 300 тонн в год.

Увеличение объема товаров народного потребления выглядело следующим образом: ЭВВС 80 тонн (вместо выпускавшихся 30 тонн в год), АФЕНа 250 тонн (вместо 50 тонн в год), «Эскомина ДМ И» 15 тонн (вместо 5 тонн в год), а также «Мотивина» 1900 тонн, «Аквамина» 50 тонн, ИПМ-2 10 тонн, Ружейного масла 50 тонн, моторных масел 100 тонн, смазок 10 тонн.

В работу входило также изготовление нестандартизированного оборудования для собственных нужд и для сторонних организаций, капитальный ремонт оборудования.

ГЛАВА 2

СОГЛАСОВАНИЯ ПО ЭКОЛОГИИ

Предъявляя планы наращивания объемов продукции в виде товаров народного потребления, специалисты завода прилагали к ним и отчет о реально осуществленных мероприятиях с учетом мнений и выводов экологических ведомств. Одним из самых развернутых документов стала «Справка» в межведомственную комиссию при Моссовете по вопросам расширения, реконструкции, технического перевооружения, перепрофилирования, вывода и ликвидации промышленных объединений, предприятий, организаций и отдельных производств в г. Москве «О перепрофилировании и техническом перевооружении Московского опытно-промышленного завода ВНИИ НП Министерства химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР».

В ней, в частности, подчеркивалось: «...во исполнение постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР № 160—80 от 4.02.1986г. «Об обеспечении предприятий Министерства цветной металлургии СССР коксом КНПС в 1986—1990гг., а также решения Могорисполкома № 188 от 30.01.86г. «О комплексном плане охраны окружающей среды и рациональному использованию водных ресурсов в г. Москве на 1986-90 годы» заводом выполнены следующие мероприятия, направленные на техническое перевооружение, улучшение состояния окружающей среды: 1. Сокращен более чем в три раза (с 25 тыс. тонн до 7 тыс. тонн) объем производства

кокса. Производимый кокс поставляется Московскому электродному заводу. 2. Вывод из эксплуатации и ликвидация промышленных установок, использовавших в качестве сырья концентрированную азотную кислоту и олеум. Ликвидация кислотного хозяйства завода. 3. Замена устаревшего и изношенного насосно-компрессорного оборудования, технологических трубопроводов, резервуаров. 4. Усовершенствована технологическая схема и аппаратное оформление производства кокса, что позволило полностью демонтировать один из технологических блоков цеха (блок ректификации), ликвидировать одну из двух линий пиролиза, резервуарный парк № 23, снизить на 40% количество эксплуатируемых единиц оборудования. 5. Произведена замена газомоторных компрессоров на электроприводные, что позволило в несколько раз снизить выбросы в атмосферу окиси углерода. 6. Ликвидирована подземная трубопроводная система с монтажом наземных эстакад и выносом на них технологических и теплоэнергетических трубопроводов протяженностью более 60 км, что позволило исключить утечки нефтепродуктов и энергоносителей. 7. Заменена система аппаратов водяного охлаждения открытого типа на аппараты воздушного охлаждения, что позволило сократить водопотребление на 150 м³/сутки и уменьшить выбросы в атмосферу с парами оборотной воды. 8. Ликвидированы две технологические насосные по перекачке легковоспламеняющихся жидкостей. 9. Смонтирована и эксплуатируется система улавливания отходящих газов в цехе производства присадок. 10. Реконструирована система очистки сточных вод предприятия с созданием блоков механической, физико-химической и биологической очистки стоков общей стоимостью более 2 млн. руб., что позволило прекратить сбросы в открытый водоем; качество сбрасываемых стоков полностью соответствует требованиям Мосочистводо (Приложение № 1: динамика водоотведения, качества сточных вод и водопотребления). 11. С целью повышения пожарной безопасности смонтирован и введен в эксплуатацию резервный ввод городской воды, на выполнение вышеуказанных мероприятий затрачено свыше 12 млн. рублей.

В настоящее время санитарный класс предприятия III, размеры санитарно-защитной зоны (СЗЗ) 300 м, ближайший жилой дом находится на расстоянии более 500 м от границы СЗЗ завода. Имеющаяся на заводе служба воздуха и промышленных стоков, оснащенная современными аналитическими приборами, работающая по планам, согласованным с СЭС Перовского района и Мосочистводом, обеспечила в 1989—90 годах выполнение анализов: в санитарно-защитной зоне: в 1989 году 1440 анализов, в 1990 году - 2216; на промплощадке 690 и 548; в производственных помещениях 3014 и 3389, по сточным водам 14743 и 14778 анализов.

Лаборатория проводит анализы для СЭС Перовского района и других предприятий города Москвы... Замечаний контролирующих органов по экологии с 1985 года у завода нет, что подтверждается ежеквартальными справками Московской региональной инспекцией по охране атмосферного воздуха (приложение № 2)...

Наконец, и заместитель председателя Москомприроды С. А. Васильев представил своё положительное решение, в котором отмечалось, что «Московской городской комитет по охране природы предпроектные материалы по перепрофилированию и техническому перевооружению МОПЗ ВНИИ НП согласовывает с условием, что все вышеизложенные замечания будут учтены при разработке ТЭО... Следует откорректировать расчеты по учету фоновое загрязнение; указать составы и количества применяемых присадок; учесть выбросы присадок; учесть выбросы масла от резервуаров и технологических установок; учесть выбросы от производства Н Г-213 и Н ГЖ-4».

Замечания были учтены.

По поручению Совета Министров СССР от 1 августа 1990 года № КП-С/2165 было проведено совещание в Министерстве химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР «О сохранности в существующем составе Московского опытного завода ВНИИ НП Миннефтехимпрома СССР».

О результатах совещания говорится в документе, за подписью директора завода В. А. Мамцева:

«...Министерство химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР (письмо № ПР-405 от 23.02.90 г.), Министерство металлургической промышленности СССР (письмо) обратились в Совет Министров СССР с просьбой сохранения деятельности МОПЗ ВНИИ НП в существующем составе в г. Москве.

В соответствии с поручениями Совета Министров СССР от 01.08.90г. № КП-С/2165 Министерство химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР (первый заместитель министра А. И. Устькачкинцев), Министерство металлургии СССР (министр С. В. Колпаков), Министерство авиационной промышленности СССР (министр А. С. Спецов), Министерство общего машиностроения (министр О. П. Шишкин), Министерство оборонной промышленности СССР (министр П. М. Белоусов), Министерство электронной промышленности СССР (министр В. Г. Колесников), министр атомной энергетики и промышленности СССР (министр В.Ф. Коновалов) рассмотрели вопрос о сохранении в существующем составе Московского опытно-промышленного завода ВНИИ НП и подписали протокол с предложениями - считать возможным сохранить МОПЗ ВНИИ НП в существующем составе в г. Москве...»

В период с 1983 по 1990 годы на заводе выпуск кокса КНПС был сокращен втрое — с 21 тысячи тонн в год до 7 тысяч тонн. Было заменено технологическое оборудование, решена ситуация с экологией.

Эти мероприятия, стоимость которых составила 10 миллионов рублей — средств по тем временам колоссальных, обеспечили доведение вредных выбросов до установленных норм.

Таким образом, Постановление Совета Министров СССР от 12 ноября 1976 года, в части, касающейся МОПЗа, было, в основном, выполнено.

Это и явилось основанием просить Совет Министров СССР заменить действие Постановления Совета Министров СССР от 21 октября 1976 года № 870 в части закрытия производства кокса на заводе.

Разумеется, все заинтересованные министерства и ведомства отдавали себе отчет, что рано или поздно придется искать других поставщиков высококачественного кокса.

И во исполнение поручения Совмина от 1 августа 1990 года № КП-С/2165 уже в первом полугодии 1991 года началась разработка программы работ на период до 1995 года по изготовлению конструкционных графитовых материалов на базе других типов коксов. Правда, завод оставался основным поставщиком кокса марок НКПС и КНПС ещё в течение нескольких лет, до 1994 года включительно, когда, в конце концов, пиролизное производство будет закрыто (в период прекращения выпуска стратегических ракет по договору с США). В ряду дополнительных оснований для этого были и выводы НИИПИ Генплана города Москвы, рассмотревшего дополнительные материалы по «Основным данным» по МОПЗ ВНИИ НП, и ссылки на то, что основное производство завода размещалось в зданиях 1932 года постройки (таких было более 80 процентов) с низкой плотностью застройки и имеющих большой процент износа, и констатация, что «Значительная часть территории завода попадает под начинаемое в XIII пятилетке строительство транспортной развязки автомобильной дороги третьего кольца».

Но ещё в 1992 году, согласно справке завода, «...коллектив продолжал выпускать товарную продукцию и вносить значительный вклад в развитие ТЭК страны, при этом 70% объема по выпуску продукции составлял кокс для нужд Минобороны, атомной энергетики, электроники, 20% приходилось на выпуск малотоннажных партий спецмасел, смазок, гидрожидкостей для автотранспорта, авиации, морского флота, ракетно-космической техники (130 видов), 10% составляли научно исследовательские работы совместно с ВНИИ по переработке нефти и улучшению качества нефтепродуктов на 50-ти опытных установках».

В другой справке завода, последнего дореформенного года, отмечалось: «Номенклатура завода, включающая выпуск товарной продукции опытных образцов и товаров народного

потребления, в 1990 году составила более 200 наименований и реализовывалась 1160 предприятиям, включая более 350 предприятий г. Москвы, в том числе ЗИЛу, АЗЛК, МЭЗ, аэропортам Внуково, Домодедово, Шереметьево. Все изготавливаемые заводом смазочные материалы не дублируются другими предприятиями отрасли, в производстве используется оборудование единичных образцов; свыше ста уникальных смазок, масел, твердых смазочных покрытий, присадок к маслам и топливам применяются в бытовой, автотранспортной, авиационной, ракетно-космической, военно-морской 248 и наземной технике».

ГЛАВА 3

В ЭПОХЕ ЛИБЕРАЛЬНЫХ РЕФОРМ

Начавшуюся с 1991 года эпоху экономических либеральных реформ коллектив завода встретил очень организованно, полный новых надежд на перепрофилирование производства.

Работа начиналась с проведения крупномасштабной реконструкции, которая включала в себя следующий комплекс мероприятий: реконструкция корпуса № 1 с переносом ТСУ опытного производства — для выпуска ЭВВС «Комплекс»; реконструкция корпусов № 2 и 1 также с переносом ТСУ опытного производства - для производства продуктов «Бегущий кабан» и ИПМ-2 и реконструкция корпуса № 2 с переносом установок № 30 и 32 из третьего корпуса - для производства продукта «Трибокор-В»; реконструкция корпуса № 5 с переносом из этого корпуса производства эфиров в шестой корпус — для производства продуктов «Мотивин» и «Цермин»; реконструкция производства масел в корпусе № 6 — для производства продуктов ТИЖ и «Экомин ДМ Г»; реконструкция в корпусе № 6 с переносом производства присадок из третьего корпуса — для производства продуктов «Аквимин», «Ситаква»; реконструкция корпуса № 5 с дооборудованием установки ПСПН - для производства продукта «Афен»; реконструкция корпуса № 4 с переносом микропилотных установок для приготовления смазок консистентных; реконструкция корпусов № 26, 15, 16 для организации производства ПАФ-4, организации установки «Синтез»; а также создание заводского автосервисного центра и фирменного магазина в результате реконструкции емкостного парка, блока расфасовки и хранения тары и готовой продукции после реконструкции корпуса № 18 и приемок №23.

В основном, эти планы были реализованы, хотя уже первые годы реформ внесли в перспективные планы (до 1998 года) существенные поправки. Коллективу предстояло жить по законам рыночной экономики, с каждым новым месяцем ощущая всё большую нужду в надежных платежеспособных заказчиках на свою продукцию.

Для истории завода важно подчеркнуть, что его коллектив в составе, примерно, двух тысяч человек располагал мощным производственным потенциалом. Перечень технологических установок по предприятию МОПЗ ВНИИ НП включал: 1. Цех производства кокса: а) блок пиролиза; б) блок ректификации; в) блок коксования. 2. Газоводокompрессорную установку. 3. Установку НГ-2246. 4. Установку производства синтетических продуктов из нефтесырья. 5. Установку ингибированных и диспергированных продуктов и ультразвуковую высококачественную установку. 6. Установку атмосферно-вакуумной перегонки сернистых нефтей и нефтепродуктов, ректификации ароматических углеводородов, продуктов гидрирования и синтеза. А) Блок кубовых перегонных установок периодического действия: система кубов (№ 1,2, 3, 4). 7. Установку по производству синтетических продуктов из нефтяного сырья. А) Блок компаундирования и очистки масел. Б) Блок алкилирования и смешения масел с присадками. 8. Установку четкой атмосферно-вакуумной и глубоковакуумной ректификации ароматических углеводородов, сернистых нефтей, нестабильных бензинов сернистых нефтей, продуктов гидрирования и синтеза. А) Блок дистилляционно-вакуумной установки по перегонке высококипящих нефтепродуктов — ДВ-2. Б) Блок глубоковакуумной установки по ректификации высокомолекулярных алкилбензинов — ДВ-3. В) Блок четкой ректификации бензиновых фрак-

ций. Г) Блок разгонки продуктов ТКК. 9. Опытную установку получения высокотемпературной присадки Ж-6-Ф-5. 10. Опытно-промышленную установку компанундирования и очистки (от механических примесей) минеральных, синтетических масел и присадок. 11. Установку каталитического крекинга (с кипящим слоем катализатора, установка 29). 12. Установку двухступенчатого каталитического крекинга (установка 32). 13. Установку гидрокрекинга непрерывного действия остаточного нефтяного сырья (установка 25). 14. Микропилотную установку «Шелл». 15. Микропилотную установку с «кипящим» слоем катализатора «Полет». 16. Установку по приготовлению катализаторов и адсорбентов (КФ). 17. Установку деасфальтизации пропаном. 18. Установку силикатной очистки масел фенолом и фурфуролом. 19. Установку депарафинизации и обезмасливания смесью селективных растворителей. 20. Установку селективной очистки нефтепродуктов адсорбентом в стационарном слое (установка 3). 21. Установку селективной очистки нефтепродуктов движущимся адсорбентом (установка 15). 22. Установку селективной очистки нефтепродуктов движущимся адсорбентом (установка 30). 23. Установку получения бентона и бентонитовых смазок. 24. Установку получения специальных немыльных смазок и твердых покрытий. 25. Установку получения «чистых» специальных смазок и синтетических продуктов. 26. Стенд моделирования процесса каталитического крекинга. 27. Стенд моделирования и изучения ступенчато-противоточного процесса адсорбционной очистки. 28. Стенд моделирования и изучения процесса термодиффузионного крекинга. 29. Установку термодиффузионного пиролиза и предварительного окисления сернистых и высокосернистых крекинг-остатков и гудронов. 30. Установку каталитического крекинга с шариковым катализатором. 31. Установку термического крекинга парафинов, вакуумного газойля, мазута, гудронов. 32. Микропилотную установку «Астока». 33. Установку газификации порошкообразного кокса ТКК. 34. Микропилотную установку «Кристалл». 35. Установку гидропроцессов типа АММУ-160-микропилотная. 36. Микропилотную установку «Сигма-8» (АММУ-160—2). 37. Установку каталитического крекинга с виброожиженным слоем. 38. Установку экстракции битуминозных пород. 39. Установку синтеза углеводородов № 1. 40. Установку синтеза углеводородов № 2. 41. Установку получения алкилфенольных присадок с блоком очистки от механических примесей. 42. Установку получения синтетических продуктов из нефтяного сырья. 43. Установку непрерывного и периодического получения синтетических продуктов из нефтяного сырья. А). Блок непрерывного получения синтетических продуктов из нефтяного сырья, этерификации и анионитной очистки. Б) Блок получения сложных эфиров периодическим способом.

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.