

СЕРИЯ «ДЕЛО МАСТЕРА»

СВАРЩИК

ПРОФЕССИЯ, КОТОРУЮ
НЕ ЗАМЕНИТ РОБОТ



НАВЫКИ
И ТЕХНОЛОГИИ



БЕЗОПАСНОСТЬ
НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ



ОБОРУДОВАНИЕ
И МАТЕРИАЛЫ



КАРЬЕРА
И ПЕРСПЕКТИВЫ

*Настоящие
мастера
всегда
в цене!*

АВТОР

ДМИТРИЙ РОЖКОВ

ДМИТРИЙ РОЖКОВ

**Сварщик. Профессия,
которую не заменит робот**

«Автор»

2026

РОЖКОВ Д.

Сварщик. Профессия, которую не заменит робот / Д. РОЖКОВ —
«Автор», 2026

Эта книга — честный разговор о профессии сварщика без мифов и прикрас. Она написана для тех, кому 14–19 лет и кто выбирает, куда пойти учиться. А также для родителей, которые сомневаются. Здесь нет «достойной зарплаты» и «широких возможностей». Здесь конкретные цифры, реальные истории, пошаговые инструкции: как поступить в колледж, как получить разряд, как пройти аттестацию НАКС, как не убиться на работе и как вырасти от ученика до владельца собственного цеха. Сварка — это не «профессия для тех, кто не смог». Это профессия для тех, кто хочет делать руками, видеть результат, зарабатывать и расти.

© РОЖКОВ Д., 2026

© Автор, 2026

Содержание

Глава	5
Аннотация	6
Оглавление	7
Глава 1. Один день из жизни	8
Глава 2. Кто такой сварщик на самом деле	10
Глава 3. Что ты будешь делать руками	12
Глава 4. Мифы и реальность	15
Глава 5. Твой путь: колледж	18
Конец ознакомительного фрагмента.	19

ДМИТРИЙ РОЖКОВ

Сварщик. Профессия, которую не заменит робот

Глава

Серия «Дело мастера»

Автор: Дмитрий Рожков

Аннотация

Эта книга — честный разговор о профессии сварщика без мифов и прикрас. Она написана для тех, кому 14–19 лет и кто выбирает, куда пойти учиться. А также для родителей, которые сомневаются.

Здесь нет «достойной зарплаты» и «широких возможностей». Здесь конкретные цифры, реальные истории, пошаговые инструкции: как поступить в колледж, как получить разряд, как пройти аттестацию НАКС, как не убиться на работе и как вырасти от ученика до владельца собственного цеха.

Сварка — это не «профессия для тех, кто не смог». Это профессия для тех, кто хочет делать руками, видеть результат, зарабатывать и расти.

Оглавление

Вступление. Ты уверен, что это не для тебя?

Глава 1. Один день из жизни

Глава 2. Кто такой сварщик на самом деле

Глава 3. Что ты будешь делать руками

Глава 4. Мифы и реальность

Глава 5. Твой путь: колледж

Глава 6. Твой путь: альтернативы

Глава 7. Твой первый разряд

Глава 8. Сколько платят

Глава 9. Куда расти

Глава 10. Опасности и как их избежать

Глава 11. Что нужно, чтобы тебя взяли

Глава 12. История одного человека

Глава 13. Тест: подходит ли тебе профессия сварщика

Глава 14. Твои первые три шага

Приложение 1. Словарь терминов

Приложение 2. Чек-лист документов

Вступление. Ты уверен, что это не для тебя?

Если ты открыл эту книгу — значит, тема тебя цепляет. Может, ты думаешь пойти учиться на сварщика. Может, родители говорят «иди в вуз», а ты хочешь руками. Может, просто увидел на ютубе, как горит дуга, и залип.

Эта книга — не агитация. Я не буду убеждать тебя стать сварщиком. Я не буду говорить, что это «профессия настоящих мужчин» или «работа для тех, кто не смог в институт». Это всё мифы, и мы их разберём.

Что я сделаю — так это расскажу, как всё есть. Сколько платят. Что нужно учить. Какие есть опасности. Куда можно вырасти. Без прикрас и без запугивания.

Сварка — это профессия. Такая же, как любая другая. У неё есть плюсы и минусы. Ты сам решишь, перевешивают ли плюсы.

Если после этой книги ты поймёшь, что это твоё — действуй. Первый шаг занимает один вечер.

Если поймёшь, что не твоё — тоже отлично. Ты сэкономил себе годы.

В любом случае — ты ничего не потеряешь. Только узнаешь больше.

Поехали.

Глава 1. Один день из жизни

6:40. Подъём.

Будильник орёт в 6:40. Не «доброе утро», а именно орёт. Артём открывает глаза и первые три секунды не понимает, где он. Потом вспоминает: смена. Сегодня — монтаж металлокаркаса на складе в промзоне.

Ему 19. Он второй год работает сварщиком. И да, он ещё вчера вечером доваривал шов, который не давал ему спать.

7:15. По дороге.

Автобус, наушники, термос с чаем. Артём едет через весь город. Полтора часа. Это минус профессии, о котором не пишут в красивых буклетах: объект может быть где угодно.

Он смотрит в окно и мысленно прокручивает вчерашний шов. Где пережёл металл. Где надо было вести медленнее.

8:00. Смена началась.

Бытовка. Переодевание. Спецовка, ботинки с металлическим носом, каска. Маска-«хамелеон» в чехле. Перчатки. Всё это не «для галочки» — это то, что отделяет тебя от ожога третьей степени.

Бригадир Игорь, 42 года, смотрит на него:

— Артём, сегодня варишь уголок на втором пролёте. Смотри, чтобы вертикал был чистый. Клиент придирчивый.

8:30. Первый шов.

Вот тут начинается то, ради чего всё. Артём ставит маску, нажимает на кнопку, электрод касается металла — и вспыхивает дуга. Ярко-голубое, почти белое. Температура в зоне сварки — около 5000 градусов. Металл плавится и соединяется.

Руки ведут электрод. Медленно. Равномерно. Если чуть быстрее — шов будет тонкий и слабый. Если медленнее — прожжёшь дыру.

Секунды тянутся. Потом звук: *ииииии*. И запах. Озона и раскалённого металла. К нему привыкаешь, но не перестаёшь замечать.

11:00. Первый перерыв.

Пьют чай. Игорь смотрит на шов Артёма, молчит. Потом:

— Нормально. Но на стыке чешуйки неровные. Переделай.

Это норма. Не критика, не похвала. Просто работа. Артём кивает и идёт переваривать.

13:00. Обед.

Привезли в термосах. Едят на лавочке у бытовки. Разговоры — про зарплату, про объекты, про то, кто куда ушёл. Один из мужиков говорит, что его знакомый уехал на вахту в Якутию и получает 250 тысяч. Второй смеётся: «И через год вернулся с язвой и разводом».

Артём слушает и делает выводы.

14:00. Снова работа.

Вторая половина дня. Ветер. Руки чуть замерзли, но перчатки держат. Он варит вертикальный шов — самый сложный. Металл стекает вниз, надо успеть. С первого раза не получается. Со второго — да.

17:00. Сдача.

Мастер принимает работу. Проводит визуальный осмотр, потом — контроль. У Артёма один шов забраковали: пора. Переваривать за свой счёт. Это тоже часть профессии: ошибки стоят времени и денег.

19:00. Домой.

Автобус. Опять полтора часа. Артём смотрит в телефон. Зарплата за месяц — 78 000. Не миллион, но и не «дядя в гараже за еду». Он думает о том, что через год хочет получить 5-й разряд. Тогда — плюс 20–30 тысяч.

Заходит домой. Душ. Еда. И — да — он ещё раз мысленно проходит вчерашний шов.

22:00. Итог дня.

Так выглядит реальность. Не романтика, не ад. Просто работа, за которую платят и которую уважают. И в которой ты каждый день видишь результат своими руками.

Завтра — снова в 6:40.

Врезка «Миф / Реальность»

Миф

Реальность

Сварщик — это дядя в гараже

Сварщики работают на заводах, стройках, нефтепроводах, в авиации, в космосе

Работа тупая

TIG-сварка требует ювелирной точности и понимания металлургии

Роботы заменяют

Роботы варят только в массовом производстве. На объектах — люди

Все умирают в 40

С современными СИЗ и вентиляцией — работают до пенсии

Врезка «Сколько это в деньгах»

- Ученик / 2-й разряд: 30–45 тыс.
- 3–4-й разряд: 60–90 тыс.
- 5–6-й разряд: 100–150 тыс.
- Вахта / Север: 150–300 тыс.
- Зарубеж (ЕС, ОАЭ): от 2 000 и выше

Глава 2. Кто такой сварщик на самом деле

Давай сразу разберёмся. «Сварщик» — это не одна профессия. Это зонтик, под которым живут несколько разных специальностей. Люди, которые варят трубопровод, и люди, которые варят ювелирные украшения, формально оба «сварщики». Но работают они по-разному, зарабатывают по-разному и учатся по-разному.

В этой главе — три главных вида сварки, которые тебе нужно знать, чтобы понимать, о чём вообще речь. И одна маленькая деталь в конце, из-за которой большинство новичков проваливают первый месяц.

Вид первый: ММА (ручная дуговая сварка)

Как это выглядит. Ты держишь в руке держак, в держак вставлен электрод — металлический стержень с обмазкой. Ты зажигаешь дугу, электрод плавится и заполняет шов. Обмазка тоже плавится и создаёт газовое облако, которое защищает металл от кислорода. Сверху остаётся шлак — его потом надо сбить.

Где применяется. Стройка, монтаж металлоконструкций, ремонт, работа в поле и на объектах, где нет розетки под полуавтомат. Самый универсальный и «походный» вид сварки.

Плюсы. Простое оборудование. Работает от обычной сети. Можно варить на улице, в дождь, на ветру (с оговорками).

Минусы. Медленно. Шов получается грубее. Производительность ниже, чем у полуавтомата.

Кто так работает. Монтажники, строители, ремонтники, «гаражные» мастера.

Вид второй: MIG/MAG (полуавтомат)

Как это выглядит. В руке — горелка. Внутри неё непрерывно подаётся проволока, которая плавится и заполняет шов. Одновременно подаётся защитный газ (MIG — инертный, обычно аргон; MAG — активный, обычно углекислота или смесь). Газ оттесняет воздух, чтобы металл не окислялся.

Где применяется. Заводы, цеха, серийное производство, кузовной ремонт, сварка тонкого металла, сварка алюминия (в варианте MIG).

Плюсы. Быстро. Чисто. Удобно для длинных швов. Можно варить тонкий металл, который ММА просто прожжёт.

Минусы. Нужен баллон с газом, нужна розетка. На улице при сильном ветре газ сдувает — варить тяжело.

Кто так работает. Заводские сварщики, автомастера, производители металлоизделий.

Вид третий: TIG (аргонодуговая сварка)

Как это выглядит. В одной руке — горелка с вольфрамовым электродом (он не плавится, он создаёт дугу). В другой руке — пруток присадки, который ты вручную подаёшь в зону сварки. Всё это под защитой аргона.

Где применяется. Нержавейка, алюминий, титан, тонкостенные трубы, пищевая промышленность, авиация, космос, медицина, ювелирка. Там, где нужен идеальный шов и никаких дефектов.

Плюсы. Самый красивый и самый точный шов. Универсальность по металлам. Ты контролируешь всё: ток, подачу прутка, скорость.

Минусы. Медленно. Требуется очень высокой квалификации. Ошибки видны сразу. Учиться дольше, чем ММА или MIG.

Кто так работает. Сварщики на химических производствах, в авиастроении, в нефтегазе, в пищевой промышленности, в ювелирке.

Что это значит для тебя

В колледже тебя, скорее всего, научат MMA и MIG/MAG. TIG — это следующий уровень, обычно после 3–4 разряда, на курсах повышения квалификации или прямо на производстве.

Профессиональный путь типичного сварщика выглядит так: начинаешь с MMA, осваиваешь полуавтомат, потом учишься на TIG, потом получаешь аттестацию НАКС — и вот тогда открываются двери на объекты, где платят по-настоящему.

Маленькая деталь, из-за которой проваливают первый месяц

Вот она: **сварка — это не про руки. Это про голову.**

Новички думают, что главное — набить руку. Что чем больше ты варишь, тем лучше получается. Это правда, но только наполовину.

Опытный сварщик перед тем, как зажечь дугу, думает:

- какой металл (сталь, нержавейка, алюминий, чугун);
- какая толщина;
- какое пространственное положение шва (нижний, вертикальный, потолочный);
- какой ток выставить;
- какой электрод или проволоку взять;
- как подготовить кромки;
- как закрепить деталь, чтобы её не повело от нагрева.

Если ты этого не делаешь — ты просто жжёшь электроды. И шов получается либо с прожогом, либо с непроваром, либо с трещиной. И его заворачивают на контроле.

Именно поэтому в колледже есть теория: металловедение, технология сварки, чтение чертежей. Скучно? Да. Нужно? Абсолютно. Потому что сварщик, который не понимает, что он делает с металлом, — это не сварщик, а оператор электрода. И платят им по-разному.

Врезка «Миф / Реальность»

Миф

Реальность

Все виды сварки одинаковые

MMA, MIG/MAG и TIG — разные технологии, разное оборудование, разные деньги

Главное — набить руку

Главное — понимать металл. Рука набивается сама

TIG — для избранных

TIG доступен любому, кто доучится. Но учиться дольше

В колледже всему научат

В колледже дадут базу. Реальное мастерство приходит на объекте

Врезка «Сколько это в деньгах»

Разница в оплате по видам сварки (усреднённо, по России):

- MMA, монтаж металлоконструкций: 60–100 тыс.
- MIG/MAG, завод: 70–120 тыс.
- TIG, нержавейка / алюминий: 100–180 тыс.
- TIG + НАКС, трубопроводы: 150–300 тыс.

Вывод простой: чем сложнее вид сварки и чем выше допуск — тем выше чек.

Глава 3. Что ты будешь делать руками

В главе 2 мы разобрали, *как* варят. Теперь — *что* варят. Потому что «сварщик» на заводе железобетонных изделий и «сварщик» на нефтепроводе — это два разных человека с разной зарплатой, разным графиком и разным уровнем ответственности.

Ниже — основные направления. Читай и примеряй на себя: что откликается.

1. Металлоконструкции и стройка

Что варишь. Каркасы зданий, фермы, балки, колонны, антресоли, лестницы, ограждения, навесы, ворота.

Как это выглядит. Привозят металл — уголок, швеллер, двутавр. Ты размечаешь, режешь, прихватываешь, выставляешь по уровню, потом варишь начисто. Работа часто на высоте, на монтаже — с люльки или с крана.

Особенности. Много вертикальных и потолочных швов. Варить приходится в неудобных позах. Ветер, холод, дождь — обычное дело.

Сколько платят. 60–120 тыс. в зависимости от региона и разряда. На вахте в Москве и на Севере — выше.

Кому подходит. Тем, кто не боится высоты и любит видеть результат крупно: вот был пустыр — вот стоит каркас.

2. Трубопроводы

Что варишь. Технологические трубопроводы на заводах, нефте- и газопроводы, тепло-трассы, водоводы.

Как это выглядит. Труба к трубе, стык к стыку. Каждый шов проходит контроль: визуальный, потом рентген или УЗК. Если в шве пора, шлак или непровар — шов вырезают и варят заново. За свой счёт.

Особенности. Это элита сварки. Требуется аттестация НАКС. Часто TIG на корень шва + MMA или MIG на заполнение. Работа вахтами, часто в поле.

Сколько платят. 150–300 тыс. и выше. На Северном потоке, на объектах Газпрома — до 400 тыс. за вахту.

Кому подходит. Тем, кто готов учиться дольше и хочет высокий чек. Тем, кто спокойно переносит вахту и жизнь в бытовке.

3. Заводское производство

Что варишь. Всё, что сходит с конвейера: кузова, рамы, ёмкости, котлы, металлическая мебель, бытовая техника, детали машин.

Как это выглядит. Ты на рабочем месте. Приходит деталь — ты варишь по чертежу или по шаблону. Потом деталь уходит дальше по линии. Много полуавтомата. Часто — роботизированные линии, где ты оператор, а не сварщик в классическом смысле.

Особенности. Стабильный график. Смены. Меньше «подвигов», больше повторяемости. Хорошо для тех, кто хочет предсказуемости.

Сколько платят. 70–130 тыс. в зависимости от завода и региона.

Кому подходит. Тем, кто ценит стабильность и не хочет мотаться по объектам.

4. Кузовной ремонт и автосварка

Что варишь. Кузова машин, пороги, арки, днище, глушители, рамы. Иногда — мотоциклы и реставрация олдтаймеров.

Как это выглядит. Тонкий металл, полуавтомат, точечная сварка. Нужна аккуратность: прожечь дырку в кузове — минута. Восстановить — час.

Особенности. Работа в цеху. Часто — частные заказы и своя мастерская. Можно поднять хорошие деньги, если набить клиентуру.

Сколько платят. В найме — 70–120 тыс. В своём цеху — зависит от потока, может быть 150–250 тыс.

Кому подходит. Тем, кто любит машины и хочет в перспективе свой бизнес.

5. Нержавейка, алюминий, цветные металлы

Что варишь. Пищевое оборудование, молочные танки, пивоварни, бассейны, перила, кухонные вытяжки, медицинское оборудование.

Как это выглядит. TIG. Аргон. Всё чисто, аккуратно, шов — как на картинке. Часто — работа в цеху или на объекте заказчика.

Особенности. Требуется высокая квалификация. Металл капризный: алюминий быстро отводит тепло, нержавейка ведёт себя иначе, чем обычная сталь.

Сколько платят. 100–180 тыс. Хорошие мастера TIG — нарасхват.

Кому подходит. Тем, кто любит точность, эстетику и готов учиться дольше.

6. Вахта на Севере и в нефтегазе

Что варишь. Трубы, резервуары, металлоконструкции на месторождениях, заводах, газопроводах.

Как это выглядит. Вахта 30/30, 60/30 или 15/15. Живёшь в вагончике или общежитии. Работаешь по 10–12 часов. Потом месяц дома.

Особенности. Деньги выше среднего. Социальная жизнь страдает. Многие женятся и разводятся за пару вахт. Но некоторые так и живут годами — и зарабатывают на квартиру.

Сколько платят. 150–350 тыс. в месяц вахты. Топовые объекты — до 400–500 тыс.

Кому подходит. Тем, кто готов терпеть бытовые неудобства ради денег и не привязан к дому.

7. Ювелирная и художественная сварка

Что варишь. Украшения, скульптуры, кованые изделия, художественные конструкции, реставрация.

Как это выглядит. Мелкая работа. Микро-TIG или лазерная сварка. Точность до долей миллиметра.

Особенности. Это скорее ремесло и искусство, чем стройка. Мало кто идёт сюда сразу — обычно после базового опыта.

Сколько платят. От 80 тыс. до неограниченно, если ты известный мастер.

Кому подходит. Тем, кто любит руками делать красивое и не гонится за вахтовыми деньгами.

Как выбрать направление

Задай себе три вопроса:

1. **Хочу ли я быть дома каждый вечер?** Если да — завод, кузовной цех, нержавейка. Если нет — вахта, монтаж, трубопроводы.

2. **Готов ли я учиться дальше колледжа?** Если да — TIG, НАКС, трубопроводы. Если нет — MMA и стройка дадут работу быстро.

3. **Что мне важнее: деньги сейчас или через 3 года?** Вахта и стройка — деньги быстро. TIG и трубопроводы — деньги позже, но больше.

Нет «лучшего» направления. Есть то, которое подходит именно тебе. И есть одно правило: **начинать всегда с базы.** Освоишь MMA и полуавтомат — дальше выберешь, куда углубляться.

Врезка «Миф / Реальность»

Миф

Реальность

Сварщик везде варит одно и то же

Каждое направление — своя технология, свои допуски, свои деньги

На вахте легко заработать

Легко получить деньги, тяжело сохранить здоровье и семью

В кузовном цеху мало платят

В частном цеху хороший сварщик поднимает больше заводского

TIG — это для одиночек

TIG-сварщики нужны на заводах, в нефтегазе, в пищевке — это стабильный спрос

Врезка «Сколько это в деньгах»

Сравнение направлений (усреднённо, Россия):

- Стройка, металлоконструкции: 60–120 тыс.
- Завод: 70–130 тыс.
- Кузовной цех (найм): 70–120 тыс.
- Нержавейка / TIG: 100–180 тыс.
- Трубопроводы + НАКС: 150–300 тыс.
- Вахта Север: 150–350 тыс.

Глава 4. Мифы и реальность

Про сварщиков ходит больше мифов, чем про любую другую рабочую профессию. Часть придумали те, кто никогда не держал держак. Часть — те, кто работал в 90-е и помнит другое время. Часть — родители, которые боятся за тебя.

Разберём десять главных. Честно, без прикрас, без запугивания.

Миф 1. «Роботы заменят сварщиков»

Реальность. Роботы варят там, где нужно много одинаковых швов: на конвейере, в автопроме, в производстве бытовой техники. Робот не поедет на объект, не залезет в стеснённые условия, не сварит стык на высоте 30 метров, не подгонит шов под кривую деталь. И главное — работа кто-то должен настроить, обслужить и перепрограммировать. Этот «кто-то» — сварщик с дополнительными навыками.

Что реально происходит: количество ручных сварщиков на заводах снижается, но спрос на сварщиков для монтажа, ремонта, трубопроводов и сложных работ растёт. Особенно на TIG.

Вывод. Робот — не конкурент. Робот — инструмент, которым управляет человек.

Миф 2. «Все сварщики пьют»

Реальность. Этот миф родом из 90-х, когда стройки были серыми, зарплаты задерживали, а культура безопасности отсутствовала. Сейчас на нормальных объектах — трезвость обязательна. Алкоголь на смене — это мгновенное увольнение и потеря аттестации НАКС. Без трезвого сварщика не пройти контроль, а брак стоит дорого.

Да, в некоторых гаражах и на «шабашках» можно встретить старую школу. Но это не профессия, это конкретные люди. Ты выбираешь, в какой среде работать.

Вывод. Миф устарел. В современной индустрии пьющий сварщик — это сварщик без работы.

Миф 3. «Это вредно, и все умирают в 40»

Реальность. Сварка действительно связана с рисками: ультрафиолет от дуги, дым и аэрозоли, электричество, ожоги, искры. Но это не приговор. Это то, что контролируется.

Что реально защищает:

- маска-«хамелеон» с правильным затемнением — защита глаз и лица;
- респиратор — защита лёгких от сварочного аэрозоля;
- вытяжка или местная вентиляция;
- краги, спецовка, ботинки;
- соблюдение режима труда и отдыха.

Сварщики, которые работают в нормальных условиях и пользуются СИЗ, спокойно доживают до пенсии. Проблемы возникают там, где СИЗ игнорируют или где вентиляция отсутствует. Это вопрос культуры, а не профессии.

Вывод. Вредность есть. Она управляемая. Тот, кто носит СИЗ, живёт долго.

Миф 4. «Сварщик — это тупо и без творчества»

Реальность. Сварка — это металлургия в миниатюре. Ты работаешь с фазовыми превращениями металла, тепловложением, деформациями, напряжениями. Нужно понимать, как поведёт деталь после шва, как не допустить трещины, как подобрать режим.

TIG-сварка вообще близка к искусству: шов должен быть ровным, без пор, с правильной чешуйкой. Художественная сварка — это вообще отдельный мир.

Вывод. Творчества больше, чем кажется. Просто оно не на холсте, а в металле.

Миф 5. «Сварщиков много, работы нет»

Реальность. Сварщиков много *низкой квалификации*. Сварщиков *высокой квалификации* — катастрофически мало. Вакансии с НАКС и TIG висят месяцами. За хорошего трубопроводчика работодатели конкурируют.

Парадокс рынка: без опыта тебя не берут на хороший объект, а без хорошего объекта не появляется опыт. Выход — начинать с простых работ, набивать разряды, идти на курсы повышения квалификации, получать допуски.

Вывод. Работа есть всегда. Вопрос — какая и за сколько.

Миф 6. «Это непрестижно»

Реальность. Престиж — понятие социальное. В СССР сварщик был уважаемой профессией. В Европе, в ОАЭ, в Канаде, в Австралии сварщик — это стабильный средний класс, а TIG-мастер — очень уважаемая фигура.

В России ситуация меняется: на многих заводах сварщик зарабатывает больше менеджера в офисе. Молодёжь это начинает понимать.

Вывод. Престиж определяется не названием профессии, а тем, сколько ты зарабатываешь и как к тебе относятся.

Миф 7. «В колледж идут только те, кто не сдал ЕГЭ»

Реальность. В колледж идут разные. Кто-то — потому что понял, что хочет руками, а не в офисе. Кто-то — потому что хочет быстрее начать зарабатывать. Кто-то — потому что не хочет 4 года учиться в вузе ради непонятной специальности.

Путь «колледж работа разряды НАКС высокая зарплата» ничем не хуже пути «вуз офис 60 тыс. в месяц».

Вывод. Колледж — это не «дно». Это другой путь. Часто — более короткий к деньгам.

Миф 8. «Сварщик — это на всю жизнь»

Реальность. Сварка — это вход, а не потолок. Через 5–7 лет ты можешь:

- стать бригадиром;
- пойти в мастера или прораба;
- получить инженерное образование и стать технологом по сварке;
- стать инструктором и учить других;
- открыть свою мастерскую или цех;
- уйти в дефектоскопию — контроль швов.

Про это будет отдельная глава. Но запомни: сварка — это платформа, а не тюрьма.

Миф 9. «На сварщика долго учиться и дорого»

Реальность. В колледже — 2 года 10 месяцев после 9 класса или 1 год 10 месяцев после 11. Обучение бесплатное, если поступил на бюджет. Курсы — от 3 месяцев. Аттестация НАКС стоит денег, но обычно платит работодатель.

Сравни с 4–6 годами в вузе плюс магистратура. Сварка — один из самых быстрых путей к профессии и зарплате.

Вывод. Дольше, чем на курсы маникюра. Быстрее, чем на юриста.

Миф 10. «Сварщик не может уехать за границу»

Реальность. Может. Сварщики — в списке самых востребованных профессий для иммиграции в Канаде, Австралии, Новой Зеландии, Германии, Польше, ОАЭ, Катаре, Саудовской Аравии. Для некоторых стран нужно подтверждение квалификации и язык. Для некоторых — достаточно сертификата и опыта.

Зарплаты в ЕС: 2 000–4 000 в месяц. В ОАЭ и Катаре — от 1 500 до 3 000 \$ плюс жильё и питание.

Вывод. Сварка — это профессия с международным паспортом. В отличие от многих офисных специальностей.

Итог

Десять мифов. Десять опровержений. Но вот главное: **сварка — это не «профессия для тех, кто не смог»**. Это профессия для тех, кто хочет делать руками, видеть результат, зарабатывать и расти. Тот, кто это понял, обгоняет сверстников на несколько лет.

Врезка «Миф / Реальность» (краткая шпаргалка)

Миф

Реальность

Роботы заменяют

Нет. Только в массовом производстве

Все пьют

В современной индустрии — нет. Трезвость обязательна

Умрёшь в 40

С СИЗ и вентиляцией — работают до пенсии

Тупо и без творчества

TIG и художественная сварка — почти искусство

Работы нет

Работы много. Хороших сварщиков не хватает

Непрестижно

Непрестижно получать мало. Сварщик зарабатывает достойно

В колледж идут слабые

Колледж — другой путь. Часто быстрее к деньгам

Это на всю жизнь

Это платформа для роста

Долго и дорого

2–3 года бесплатно. Быстрее вуза

За границу не уехать

Сварщики востребованы в ЕС, Канаде, Австралии, ОАЭ

Врезка «Что сказать родителям»

Если родители против, дай им прочитать эту главу. А потом скажи:

- обучение бесплатное;
- профессия востребована;
- зарплата от 60 тыс. уже через год;
- можно уехать за границу;
- можно открыть своё дело;
- и нет, ты не умрёшь в 40, если будешь носить СИЗ.

Это не уговоры. Это факты.

Глава 5. Твой путь: колледж

В прошлой главе мы разобрали десять мифов. Эта глава — инструкция. Куда идти, что сдавать, когда подавать, чему реально учат и что ты получишь на выходе. Без воды. Только шаги.

1. Куда идти

Тебе не нужен вуз. Тебе нужен **колледж** или **техникум**. В России подготовка сварщиков идёт по двум направлениям.

Направление первое: профессия

Код **15.01.05** — «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Это самая прямая дорога. Ты учишься на сварщика. На выходе — **квалификация сварщика** и конкретный разряд. Идёшь работать сразу.

Направление второе: специальность

Код **22.02.06** или **15.02.19** — «Сварочное производство».

Здесь глубже. Ты получаешь квалификацию **техника** и параллельно — профессию сварщика. Это для тех, кто хочет потом стать мастером, технологом, контролёром или открыть своё дело.

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.