

A welder in a green jumpsuit and orange helmet is working on a large, complex industrial machine. The machine has many curved, ribbed sections. Bright orange sparks are being produced by the welding process. The welder is holding a blue tag with white text that reads "РАБОТАТЬ ЗДЕСЬ".

А.В. Манин-Уралец

**Подвиг заводов
Том 81.
Мосэнергоремонт
1965-1980**

А.В. Манин-Уралец

**Подвиг заводов Том 81.
Мосэнергоремонт 1965-1980**

«Автор»

2026

Манин-Уралец А.

Подвиг заводов Том 81. Мосэнергоремонт 1965-1980 / А. Манин-Уралец — «Автор», 2026

На протяжении 55-летней истории, к 2004 году, предприятие «Мосэнергоремонт» обеспечивало гарантию непрерывного функционирования одновременно десятков гидроэлектростанций и теплоэлектроцентралей - ГЭС, ТЭЦ и ГРЭС. Тысячи осуществленных капитальных, средних и аварийно-восстановительных ремонтов, а также модернизаций основного энергетического оборудования на территории Российской Федерации, стран СНГ и дальнего зарубежья стали достойным вкладом коллектива «МЭР» в развитие и укрепление электрификации своей страны и стран содружества. О становлении и выдающемся техническом росте «Мосэнергоремонта», вкладе в его развитие многих талантливых специалистов повествуется в главах данной публикации.

А.В. Манин-Уралец

Подвиг заводов Том 81.

Мосэнергоремонт 1965-1980

ЧАСТЬ ВТОРАЯ

РАЗНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ

ГЛАВА 1

В ЛАБОРАТОРИЯХ,

ГРУППАХ, ЦЕХАХ

Творческие коллективы - конструкторские, технологические группы и лаборатории все вместе выполняли такой объем работ и с таким результатом, что «Мосэнергоремонту» могли бы позавидовать иные научно-исследовательские базовые подразделения НИИ.

Только электролаборатория за год проводила тепловые испытания на десятках (до 30-40) турбогенераторов; работниками группы регулирования выполнялось до пятнадцати-двадцати работ по наладке систем регулирования турбин, турбокомпрессоров, кислорододувок, турбопитательных насосов, и о качестве этих работ свидетельствовали похвальные отзывы специалистов Куйбышевской ГРЭС, Костромской, Березниковской, Сызранской теплоэлектростанций. Неслучайно с декабря 1962 года группа регулирования вела курсы по повышению квалификации ИТР турбинных цехов всех ремонтных предприятий «Союзэнергоремтреста».

Для углубления этого очень важного профиля работ на «Мосэнергоремонте» в 1965 году была введена в работу новая лаборатория - лаборатория регулирования в турбинном цехе, начавшая с работ по контрольной сборке и наладке новой системы регулирования турбины фирмы АЕГ Ново-Куйбышевской ТЭЦ-1, с испытания винтовых дросселей стабилизаторов для турбины П-25-29 ТЭЦ автозавода имени Лихачева и турбины ПТ-25-90 Воронежской ТЭЦ-1, а также двухпоточной системы передачи импульса для турбины Т-50-90 ТЭЦ-12, с рядом других работ по испытаниям новых систем регулирования.

Технологическая группа цеха наработала максимальный опыт при проведении ремонтов, ведя активную деятельность и по составлению справочно-информационных материалов. Были вы пущены такие важные информационные источники, как: «Памятка по контрольным измерениям при ремонте турбин К-200-130 ЛМЗ», «Технологические указания по затяжке шпилек горизонтальных разъемов цилиндров паровых турбин», «Технологические указания по шабровке разъемов паровых турбин», «Памятка по применению абразивных кругов».

Этот творческий коллектив внес достойный вклад в реконструкцию одного из главных объектов «семилетки» - Заинской ГРЭС. В частности, им был разработан и сетевой график ремонта турбин К-200-130.

Работниками вибрационной лаборатории цеха была полностью освоена технология балансировки турбоагрегатов, и по этому методу в пятилетке были отбалансированы десятки турбоагрегатов. Вибролабораторией также были организованы свои курсы по повышению квалификации инженерно-технического персонала турбинных цехов ремонтных предприятий «Союзэнергоремтреста», которые, начиная с февраля 1962 года (со времени образования) прошли более ста человек.

Совместно с конструкторской группой турбинного цеха группой проводилось конструктивное совершенствование балансировочных станков с маятниковой подвеской ротора. Эти станки были изготовлены на Черепетской ГРЭС и ИвТЭЦ-2. Среди новых достижений лабо-

ратории группы были и освоение ремонта, и тарировки стационарной виброаппаратуры типа 1ВА, в чем могли убедиться слушатели действовавших в то время курсов подготовки специалистов по теме «Исследование и устранение повышенной вибрации турбоагрегатов».

- «В созданной в 1965 году гидрогруппе при турбинном цехе основу составили работники Волжской ГЭС имени В. И. Ленина на Волжском участке в городе Жигулевске, - рассказывал ветеран предприятия, ведущий инженер ПТО Валерий Дмитриевич Зырянов. - Группа была немногочисленной: вместе с мастерами Волжской ГЭС составляла всего около десяти инженерно-технических работников. Состояла из электриков и турбинистов.

Помимо ремонтов на Волжской ГЭС мы ездили и на другие станции, в их числе были Павловская ГЭС в Башкирии, Камская, Каунасская ГЭС, ГЭС в Таджикистане, Ивановская ГЭС в Дубне и многие другие. Несколько ремонтов выполнили в Иране, Афганистане, Польше».

Каждая из этих рабочих командировок приносила дополнительный опыт. Неизмеримо возрастал инженерный уровень специалистов «Мосэнергоремонта». Об этом говорит, в частности, и следующий пример.

При освоении ремонтов турбин ПТ-60-90/13, ПВК-200-130 «Мосэнергоремонт» пришел к выводу о нецелесообразности и даже вредности существовавшей в ту пору технологии, усиленно проводившейся представителями турбинных заводов на ремонте по регулярной шабровке плоскостей горизонтальных разъемов цилиндров, и разработал технологию закрытия цилиндров с покоробленными разъемами. Эта технология, затем усовершенствованная и доработанная в ЦКТИ, была внедрена как РТМ на всех электростанциях Союза.

Лаборатория сварки котельного цеха... В 1965 году ею была внедрена термообработка стыков труб пароперегревателей из сталей 12У2 МФСР и 12У2 МФБ методом сопротивления, а также проведена модернизация, наладка и внедрение машины МСМ-150 для контактной сварки труб поверхностей нагрева. Лаборатория металлов... Здесь проводились важные работы по определению прочностных характеристик и твердости безобразцовым методом на барабане котла № 7 ТЭЦ-12 прибором МЭИ-ТЗ, по определению микроструктур безобразцовым методом паропроводов из сталей 12У1 и 15У1 МФ на блоках сверхвысоких параметров ГРЭС-4 Мосэнерго, а также по дефектоскопии барабана котла № 4 ТЭЦ-9 Мосэнерго. Все они, получив высокую оценку, были рекомендованы для практического использования на объектах.

В период 1961-1965 годов заметным был рост и тех достижений, которые в копилку «фонда добрых дел» вносил цех тепловой автоматики. Уже в начале пятилетки была выполнена большая работа по автоматизации процессов горения и питания на пяти котлах Балхашской ТЭЦ, позволившая высвободить двадцать пять человек эксплуатационного персонала, и это дало очень высокий экономический эффект.

В 1964 году коллективом было выполнено свыше ста тридцати работ по реконструкции устройств автоматики на тепловых электростанциях: Херсонской, Саратовской, Сумгаитской, Первомайской ТЭЦ и на других объектах; успешно велись работы по ремонту и наладке на ТЭЦ-16 Мосэнерго, Орской ТЭЦ-3, ТЭЦ ВТИ, Саратовской ГРЭС, Душанбинской ТЭЦ. По их результатам инженеры «Мосэнергоремонта» неоднократно занимали ведущие места в системе своей отрасли.

С 1959-1960 года успешно проводились работы по комплексной автоматизации тепловых процессов, благодаря чему стало возможным высвобождение части эксплуатационного персонала на электростанциях.

О работе специалистов по тепловой автоматике на разных участках предприятия сохранилось немало ярких свидетельств и воспоминаний ветеранов. Одно из них - Игоря Федоровича Васькова. Он рассказывал:

- Я поступил на работу на Каширскую ГРЭС в цех тепловой автоматики еще в начале шестидесятых. В то время там работала бригада «Мосэнергоремонта» численностью до 10 человек. Это были молодые энергичные ребята, почти все пришедшие после службы в армии.

Занимались, в основном, реконструктивными работами, делали все качественно, со вкусом. В их числе И. А. Пронин, В. А. Пронин, АН. Тарасов, В. Н. Селезнев, Е. Д. Юдаков, Е. И. Фокин, С. И. Шкварин, А. П. Сычев, А. И. Иванов. Возглавлял бригаду Ва сили й Григорьевич Буланов.

В середине 60-х годов в стране начался бурный рост энергетики. Вводились блоки 200, 300 МВт, стремительно меня лось оборудование КИПиА, на качественно более высоком уровне решались вопросы организации ремонта энергетического оборудования. К чести цеха тепловой автоматики, с этими принципиально новыми проблемами коллективу удалось справиться. Огромную роль в этом сыграл Игорь Павлович Бобров.

Во главе бригад, групп в тот период встали начинающие инженеры, мастера: В. А. Власов, Н. П. Пазухин, И. А. Дорожкин, Ю. Ф. Овсянников, В. И. Панферов, Г. В. Петрунин, Ю. Ф. Плахов и другие. Это была для них прекрасная школа, ничто так хорошо не учит, как личный опыт, сознание важности поручаемого дела. Но и роль хорошего наставника является очень и очень важной. До сих пор мы с теплотой вспоминаем Игоря Павловича Боброва, давшего нам хороший импульс в росте знаний, навыков, опыта...

Неоднократно ставилась в пример работа предприятия в области механизации. И особенно - в тот период - для ремонтников-трансформаторщиков. Здесь, правда, активно способствовали этому и рационализаторы трансформаторного цеха. Цех по праву считался одним из наиболее и результативных по внедрению рацпредложений и мероприятий по новой технике.

- «Трансформаторный цех в те годы состоял примерно из сорока пяти человек, - вспоминают ветераны электроцеха. Среди тех, кто составлял основной костяк передового коллектива, были хорошие, грамотные специалисты, посвятившие «Мосэнергоремонту» десятки лет своего труда: Зиновий Иванович Худяков - начальник цеха в 1962-1978 годы, Петр Федорович Бобровник - шеф-инженер в 1951-1992 годы, а также Александр Александрович Глазов, Надежда Александровна Глазова, Елизавета Федоровна Малащенко, Алексей Михайлович Кузьмин, Вадим Николаевич Крупышев, Вадим Федорович Ильиных, Петр Степанович Щербаков, Николай Иванович Куликов, Игорь Владимирович Силич, Борис Иванович Васильев, Владимир Николаевич Масленников, Юрий Петрович Шонин, Анатолий Сергеевич Ошмарин. Им, как за служеным ветеранам, сегодня говорят «Большое спасибо» специалисты многих и многих электростанций, успешному развитию которых эти люди все вместе уже отдали не одну сотню лет самого добросовестного и очень полезного труда».

Работая начальником трансформаторного цеха, З. И. Худяков проявил себя высококвалифицированным специалистом и организатором по ремонту, реконструкции и модернизации мощных высоковольтных трансформаторов. Неоднократно был участником ВДНХ, награжден Золотой и Серебряной медалями. Он - автор изобретения по гидropужинной прессовке обмоток трансформаторов, автор четырех книг по ремонту трансформаторов.

За долголетнюю плодотворную работу в «Мосэнергоремонте» Зиновий Иванович был награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалями и значком «Отличник энергетики и электрификации СССР».

.. .Работниками трансформаторного цеха в период 1962- 1965 годов было капитально отремонтировано около 250 транс форматоров. Средняя мощность отремонтированных трансформаторов составляла до 35 тысяч кВА.

Среди наиболее интересных работ, выполненных в механическом цехе, стали станки новой конструкции для расточки отверстий в барабанах котлов; приспособление для центровки труб с холодным натягом; торцовые газовые горелки для термообработки сварных швов; специальная тележка для перевозки роторов турбогенераторов грузоподъемностью 25 тонн; клещи для пайки твердым припоем головок обмоток статоров генераторов; бумага-оплеточный станок; станок для резки кабельной бумаги и многое, многое другое.

Цех в 1965 году изготовил большую партию стеклотекстолитовых клиньев для заклиновки обмоток роторов генераторов. А для механизации работ по подъему и перемещению

тяжестей цехом были смонтированы еще два грузоподъемных устройства с монорельсами и электротельферами. Был изготовлен также универсальный стенд для испытаний грузоподъемных механизмов. Для улучшения условий труда персонала производственной базы были смонтированы две новые вентиляционные системы.

Это было результатом целенаправленных работ по дальнейшей механизации трудоемких процессов, замене ручного труда при ремонте энергооборудования, которые увенчались тем, что к концу 1965 года предприятие значительно пополнилось электро- и газосварочным оборудованием, такелажной оснасткой и пневматическим инструментом.

При ремонте котельного оборудования применялись новые средства механизации, которые нашли общее признание и применение у ремонтного персонала на всех электростанциях. Среди них - малогабаритный гидравлический домкрат грузоподъемностью 50 тонн, значительно облегчивший и упростивший работы по ремонту шаровых мельниц; ручные рычажные лебедки грузоподъемностью в полторы тонны, позволившие механизировать многие работы, которые раньше выполнялись «дедовским методом» - вручную; пневматический инструмент для обработки труб и штуцеров. А разработанный конструкторско-технологической группой котельного цеха станок для рас точки отверстий барабанов котлов позволил качественно и в срок проводить сложные работы по выведению трещин в барабанах котлов с толщиной стенки до 160 миллиметров. Торцовая газовая печь, предназначенная для термообработки сварного шва и донышек коллектора после приварки штуцер, а внедренная на производстве, позволила повысить производительность труда и улучшить качество термообработки, по сравнению с обычными газовыми горелками, в полтора-два раза.

Среди новых приспособлений, внедренных турбинным цехом, были механический райбер, приспособление для шлифовки шеек роторов, суппорт пикольного типа для проточки уплотнений ротора и цилиндра, приспособление для испытаний бойков автоматов безопасности вне турбины, приспособление для выемки замковых лопаток первых ступеней, специальные карборундовые нагреватели для нагрева шпилек разъема турбины.

Аккумуляторный цех для приготовления и разливки электролита стал применять насос шлангового типа...

Много для этого было сделано такими специалистами предприятия, подавшими не одну дельную техническую идею, как шеф-инженеры ремонтно-наладочного цеха (цех тепловой автоматики) В. С. Добрынин и С. Г. Сахаров, работники котельного цеха - начальник участка С. Ф. Славгородский, мастера В. Ф. Байков, А. Н. Сизинцев, Л. А. Бирюков, М. А. Оськин, шеф-инженеры Б. В. Ружанский и В. М. Конов, шеф-мастер В. Л. Мелик-Шахназарян, шеф-мастер Ю. П. Шонин и другие, ведущие специалисты аккумуляторного производства С. И. Игнатов, Е. Г. Постнов и другие. Обобщая некоторые результаты в работе инженерных групп, рационализаторов, специалисты по ремонту генераторов вспоминали:

«В 1961-1970 годах в области развития новой техники памятным осталось то, что, например, подбандажная изоляция ротора вместо миканитовой стала выполняться из секло-текстолитовых сегментов толщиной от 2 до 5 мм, в зависимости от типа генератора. В мастерской электроцеха для изготовления секлотекстолитовых сегментов из предварительно пропитанной стеклоткани использовались специальные пресс-формы с индукционным нагревом.

В ремонтной практике «Мосэнергоремонт», а затем и не которые заводы, стали применять бандажные кольца из алюминиевого сплава АК4-1 на турбогенераторах мощностью до 6 МВт включительно. Это изобретение шеф-инженера Наума Моисеевича Рабиновича.

Много доброго делалось нашими инженерами и внедрялось на местах рабочими бригадами. Всего не упомнишь, а между тем успехи специалистов «Мосэнергоремонта» были известны всей стране».

... На тематической выставке ВДНХ СССР в 1965 году, предприятие демонстрировало 10 экспонатов. Кроме того, по четырем экспонатам, выставленным другими организа-

циями, «Мосэнергоремонт» являлся соисполнителем работ. Одну из представленных работ - «Реконструкция конвективной шахты и горелочных устройств котлоагрегата 200/100 фирмы «Шихау» Новомосковской ГРЭС - особо отметила дирекция Выставочного Комитета, и два работника предприятия, принимавшие непосредственное участие в ее внедрении, получили бронзовые медали выставки.

Здесь также нашли отражение, вместе с похвальными отзывами, идеи инженеров «Мосэнергоремонта» по автоматизации и механизации ремонтно-восстановительных работ.

ГЛАВА 2 ШТРИХИ СОЦИАЛЬНОЙ СФЕРЫ

Характерной особенностью уходящей семилетки стало то, что вопросам социальной сферы было уделено внимания не меньшее, чем сфере производственной. Работа велась по нескольким важнейшим направлениям, главное из которых определял жилищный вопрос.

«Очень много для его решения сделал директор Семен Гаврилович Аникин. «Мосэнергоремонт» для него был его «детищем», поэтому он не только руководил производством, а жил в нем: его проблемами и его успехами. Как глава династии, переживал за каждого члена своей огромной семьи».

«В воспитательной работе С. Г. Аникин больше всего руководствовался поощрением человека. Он понимал, что большинство специалистов работают сверхурочно. Поэтому многие по приказу директора получали материальную помощь, а те, кому он обещал квартиру или прописку в Москве, - обязательно ее получали».

«С тех пор, как коллектив обрел новую базу на Новоостاپовской улице», директор жил мечтой превратить эту территорию в красивый зеленый уголок. И спустя какое-то время она стала напоминать Ботанический сад. Здесь высаживались разные виды деревьев, кустарников и цветов. Замечательным украшением территории стали голубые ели, которые и сейчас радуют глаз, - их тогда привезли из Битцевского парка. На территории в субботники и воскресники сажали березы, устанавливали беседки...»

«С 1965 года специалисты и служащие «Мосэнергоремонта» стали выезжать на отдых в построенный в Крыму пансионат «Крымское приморье», возле горы Карадаг. Корпус на 165 мест отдыхающих стал любимым местом для тех, кто хоть однажды в нем побывал. Предприятие успешно решало вопрос обеспечения людей санаторно-курортными путевками, путевками в детские оздоровительные лагеря. В Опалихе под Москвой предприятием была создана туристическая база. Там снимали домик, чтобы иметь возможность выехать на природу зимой, походить на лыжах, а летом отдохнуть на природе с семьями».

«Широко было участие коллектива в спортивной жизни. В те годы мы регулярно играли в волейбол, каждый год проводили соревнования по шахматам, по настольному теннису. Участвовали в районных соревнованиях по лыжам, по плаванию, по стрельбе, по футболу, по шахматам».

«В 60-х годах на предприятии была хорошо развита художественная самодеятельность. Девушки пели, показывали акробатические этюды, а юноши, создав собственный оркестр, веселили во время праздников. В коллективе всегда было много обладателей красивых голосов: с удовольствием пели индивидуально, дуэтами, трио, в хоре. Случалось, что хорошие самодеятельные коллективы создавались на постоянных участках на объектах ремонта, некоторые выезжали даже в другие районы к своим товарищам по работе, чтобы дать интересный концерт».

«В Москве были построены дом на 3-й Прядильной улице на 150 квартир, в начале 60-х годов дом в Измайлова на 5-й парковой улице на 120 квартир, в конце 60-х годов появился дом на Воронцовской улице - на 72 квартиры 9-этажный. В начале 70-х годов будет построено еще

два дома в Нагатино на Судостроительной улице, оба 14-этажные по 84 квартиры... Директор С. Г. Аникин старательно выполнял свои обещания. Однажды он решил, что настала пора иметь свой просторный актовый зал, чтобы на высоком уровне проводить общие собрания, или организовывать праздничные юбилейные мероприятия, где бы можно было чествовать передовиков труда, ветеранов войны. И вскоре у «Мосэнергоремонта» появился такой зал, который был построен на пятом этаже здания своими силами...»

Такими впечатлениями о развитии социальной, производственно-бытовой сферы делились ветераны предприятия, вспоминая шестидесятые годы. В тот период действительно многое улучшилось в жизни коллектива «Мосэнергоремонта».

Что касалось расширения его производственной базы, то именно тогда были построены новый административный корпус, заново построен транспортный цех; построен новый ремонтно-строительный цех и организовано новое помещение под лабораторию. Дальнейшее развитие производственной базы сдерживалось ее территорией, расширение было невозможно, а все площади использовались максимально. Но и необходимости в существенном расширении уже не было. Все цехи и лаборатории получили новое оборудование, штат был укомплектован хорошими специалистами.

Удобные условия для производственной деятельности, социальная защищенность - все это создало отличные предпосылки для достижения более высоких трудовых результатов.

ЧАСТЬ ТРЕТЬЯ

РЕЗЕРВЫ ЭКОНОМИКИ

ГЛАВА 1

УГЛУБЛЕННАЯ СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

В 1966 году коллектив предприятия, приняв условия Всесоюзного соревнования за достойную встречу очередного форума партии (XXIII съезда КПСС), досрочно - на десять дней - выполнил план по выпуску валовой и товарной продукции; был перевыполнен план по номенклатуре ремонтных работ. В течение года коллектив не допустил ни одного случая перепростоя и повторного ремонта. Этот период был насыщен техническими мероприятиями, многие из которых можно было назвать событиями. Например, всюду, где котельный цех осуществлял систематические ремонты, котлы были переведены на двухгодичную межремонтную эксплуатацию, за исключением котлов с барабанами, изготовленными из стали 16ГНМ.

Особенностью деятельности турбинного цеха в 1966 году являлась углубленная специализация и выполнение спецработ при капитальном ремонте особенно крупных блочных турбин. Для этого шла разработка и применение сетевого графика ремонта блоков, были созданы новые и расширены существовавшие производственные участки, развивались специализированные службы цеха.

Начала работать мастерская электроцеха в подмосковном поселке Темпы, предназначенная для ремонта резервных роторов мощностью до 30 МВт, включая и крупные высоковольтные электродвигатели, для которых отечественные заводы не изготавливали обмоток. Персонал мастерской был сформирован в составе мастера и тринадцати рабочих.

Мастерская трансформаторного цеха пополнилась оснасткой по восстановлению межливостовой изоляции электротехнической стали, восстановлению обмоточных проводов и обмоток трансформаторов, а также изготовлению главной изоляции трансформаторов. Благодаря существованию этого подразделения, большая часть трансформаторов в стране ремонтировалась с перемоткой и ремонтом обмоток и переизолировкой электротехнической стали на базе «Мосэнергоремонта».

Был организован постоянный участок по ремонту контрольно-измерительных приборов и автоматики блочного энергооборудования на Заинской ГРЭС. Численность работающих на этом участке составила тринадцать человек.

Событием для механического цеха стало то, что в 1966 году кроме основной работы по плану «Союзэнергоремтреста», он изготавливал средства малой механизации - котлоочистительный инструмент.

В условиях неистощающей очередности на жилье безусловно ярким событием стало то, что произошло в канун Нового Года. 31 декабря Государственной комиссией был принят в экс-платацию новый жилой дом по адресу Воронцовская улица, 22, где получили квартиры десятки работников «Мосэнергоремонта» и членов их семей.

Острых проблем по социально-бытовым вопросам становилось все меньше.

В середине 1966 года все цехи и отделы «Мосэнергоремонта» облетела радостная весть: труд коллектива на благо развития отечественной энергетики был отмечен правительственными наградами. За досрочное выполнение семилетнего плана некоторые лучшие работники были награждены орденами и медалями, в том числе орденом Ленина - один человек, орденом «Знак Почета» - пять человек, медалью «За трудовую доблесть» - четыре человека и медалью «За трудовое отличие» - трое работников.

За успехи в производственной и общественной работе к Дню энергетика девять специалистов были награждены значком «Отличник социалистического соревнования», одиннадцать - Почетной грамотой Министерства энергетики и электрификации СССР.

Сотни работников получили Почетные грамоты, благодарности руководства или денежные премии. Ряд новых конструкторских и технологических разработок групп и лабораторий получил специальные дипломы и больше всего - в котельном цехе.

Очень интересные для того времени работы были выполнены конструкторско-технологической группой этого цеха. В частности, разработаны технология и проект организации работ по бандажированию барабана котла типа ТГМ-84 (ТЭЦ № 9 Мосэнерго). Эта работа выполнялась совместно с институтом ЦНИИТМАШ.

Однако и без участия НИИ, многие из разработок выполнялись на уровне изобретений. Например, платформа для ремонта к отлов ПК-47 Заинской ГРЭС, разъединитель сварочного кабеля, пистолет для ошиповки экранных труб в толках котлов (последняя работа будет проведена позже совместно с лабораторией сварки), приспособление с косым пазом для снятия фаски на трубах диаметром 32-42 миллиметра и другие.

- «По ремонту котлов, - вспоминает ветеран предприятия А. Л. Зыкин, - нами написана книга из серии Библиотека тепломонтажника «Такелажные работы при ремонте котельных агрегатов». Ее авторы - Владимир Николаевич Жилин и я. Впоследствии, в конце 70-х годов, издана и более капитальная книга «Ремонт парогенераторов», которую написали Владимир Николаевич Жилин и Владимир Михайлович Семенов.

По итогам наших разработок и ремонтов с тех пор будет написано еще много статей в отраслевых специализированных журналах: «Теплоэнергетик», «Тепловые электростанции» и «Электромашиностроение». Не случайно по этим же разработкам предприятие постоянно выставляло на ВДНХ макеты, плакаты, награждалось золотыми, серебряными и бронзовыми медалями.

Часто удостоивались своих наград на Всесоюзной выставке работы сварочной группы котельного цеха...

Значительно возросла средняя мощность отремонтированных турбин: 54 МВт против 33,3 МВт в 1965 году. Наиболее сложные и ответственные работы специалисты турбинного цеха выполнили на таких объектах, как Заинская, Конаковская, Черепетская ГРЭС, Игумновская ТЭЦ, ГЭС-1 Мосэнерго.

В единой творческой цепке работали конструкторская, технологическая группы и группа регулирования турбинного цеха вместе с лабораторией; успешному решению технических задач в лаборатории во многом способствовало приобретение для нее счетно-аналоговой установки МН- 7.

Средняя мощность отремонтированных трансформаторов составила 30,7 тыс. кВА. Трансформаторный цех осуществлял ремонт трансформаторов для Волжской ГЭС имени В. И. Ленина, Ивановских, Воронежских, Волгоградских электросетей, Ярэнерго, Башкирэнерго и других объектов.

Аккумуляторный цех отремонтировал аккумуляторных батарей средней емкостью 285,8 ампер-часа - для объектов Мосэнерго, Горэнерго, Азэнерго, Тулэнерго, Алтайэнерго и других энергосистем; эта емкость сложилась из более чем 220 проведенных ремонтов.

Что касалось количества проведенных ремонтов другими коллективами, то турбинами, например, было отремонтировано около ста паровых турбин и гидротурбин общей мощностью 5021,8 МВт, а специалистами по генераторам выполнен капитальный и узловой ремонт 55 генераторов общей мощностью 2707,6 МВт. Все это позволило выполнить план года по номенклатуре на 104,5 процента, по производительности труда - на 105,6 про цента, снизить себестоимость на 3,4 процента. 1966 год, таким образом, был завершен с отличным результатом.

В 1967 году «Мосэнергоремонт» строил свою работу, как и все предприятия страны, с учетом повышенных обязательств в честь 50-летия Октября.

Предприятие все глубже внедряло в практику ремонта систему сетевого планирования и управления. Главным методом в этой работе «Мосэнергоремонт» избрал для себя разработку «сетевых графиков», которые, по сути, в каждом отдельном случае осуществляли планирование проведения производственного процесса. С тех пор для коллективов сетевой график означал комплексный ремонт оборудования, включая котельное, турбинное и электротехническое.

Инициатор внедрения этого метода работы - директор Семен Гаврилович Аникин и его ближайшие помощники, разрабатывавшие сетевые графики, - все больше убеждались, что для повышения эффективности производства ремонтов они избрали единственно правильный путь.

В соответствии с усложнившимися задачами, вставшими перед котельным цехом, численность его персонала была увеличена, по сравнению с 1966 годом, на 117 человек, а к началу следующего года должна была составить 933 человека, в том числе 793 рабочих и 140 сотрудников инженерно-технического персонала, работающих на десяти постоянных ремонтных участках и в семи ремонтных бригадах.

Капитальный ремонт со спецработами трех блочных турбин Заинской ГРЭС при работе по сетевому графику позволил уменьшить потери времени, сократить количество слесарей на ремонте блоков со 114 до 84 человек! «Работы выполнялись ритмично, без штурмовщины, были завершены с хорошим качеством и с сокращением сроков, - отмечалось об этом, - а высвобожденным специалистам нашлось место на других участках приложения знаний и сил».

Электроцех с высоким качеством выполнил десятки капитальных ремонтов и реконструкций турбогенераторов, гидрогенераторов, синхронных компенсаторов и высоковольтных электродвигателей. В 1967 году в нем был организован постоянный ремонтный участок, правда, небольшой - в шесть человек на Ново-Рязанской ТЭЦ.

В ряду наиболее интересных работ, выполненных персоналом этого цеха, стало внедрение двухпоточного цилиндрического масляного уплотнения вала генератора № 2 типа ТВ-25-2 на ТЭЦ12 Мосэнерго, с разработкой схемы масляного хозяйства. Этот генератор был первым в Союзе, рассчитанным на избыточное давление водорода 0,05 атмосферы, и работал с 1947 года. Была выполнена реконструкция обмотки ротора турбогенератора Т2270/98 мощностью 24 МВт с применением изоляции на основе стеклотенты и эпоксидно-резольного лака (конструк-

ция разработана также электроцехом «Мосэнергоремонта» и с реконструкцией вентиляции лобовых частей ротора. Проводилась реконструкция обмотки ротора турбогенератора мощностью 50 МВт фирмы «Метро- Викиерс» Зуевской ГРЭС под руководством Л. П. Зверева, Л. Ф. Жукова, Н.П. Козловской. Эта работа потребовала особенно большого объема механической обработки ротора, добавления витка обмотки и полной замены изоляции и недолго запомнилась тем, кто дни и ночи без отдыха выполнял ее. Работа по восстановлению ротора турбогенератора ТГВ-200 Заинской ГРЭС после аварии с повреждением зубцового слоя бочки ротора и мест посадок бандажей на бочку была выполнена в содружестве с заводом «Электротяжмаш», но, опять же, по проекту электроцеха «Мосэнергоремонта» и получила высокую оценку руководства отрасли: за скоростную работу, хотя пришлось полностью заменить изоляцию ротора, выполнить новые посадочные места на зубцах бочки ротора, изготовить и установить новые удлиненные бандажные кольца. Отдельную благодарность получили руководитель ремонта А. И. Румянцев и мастер А. П. Козлов.

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.