



А.В. Манин-Уралец

**Подвиг заводов
Том 82.
Мосэнергоремонт
1981-2004**

А.В. Манин-Уралец

Подвиг заводов Том 82.

Мосэнергоремонт 1981-2004

<https://litres.ru/74644308>

SelfPub; 2026

Аннотация

На протяжении 55-летней истории, к 2004 году, предприятие «Мосэнергоремонт» обеспечивало гарантию непрерывного функционирования одновременно десятков гидроэлектростанций и теплоэлектроцентралей - ГЭС, ТЭЦ и ГРЭС. Тысячи осуществленных капитальных, средних и аварийно-восстановительных ремонтов, а также модернизаций основного энергетического оборудования на территории Российской Федерации, стран СНГ и дальнего зарубежья стали достойным вкладом коллектива «МЭР» в развитие и укрепление электрификации своей страны и стран содружества. О становлении и выдающемся техническом росте «Мосэнергоремонта», вкладе в его развитие многих талантливых специалистов повествуется в главах данной публикации.

А.В. Манин-Уралец

Подвиг заводов Том 82.

Мосэнергоремонт 1981-2004

РАЗДЕЛ IV
ПРОЕКТЫ И ТЕХНОЛОГИИ
ЧАСТЬ ПЕРВАЯ
КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД

ГЛАВА 1
ОПЫТ, ДОСТОЙНЫЙ ИЗУЧЕНИЯ

Переход от эпохи 70-х в эпоху 80-х годов для коллектива «Мосэнергоремонта» сопровождался повсеместным укреплением практики применения в работе новых принципов ремонта различных частей электрических машин большой мощности. В это существенный вклад вносили отраслевые научно-исследовательские институты. С их помощью были выявлены серьезные нарушения в работе турбин, пущенных в эксплуатацию в конце семидесятых годов, - турбин Т100 и Т250.

В новом пятилетнем периоде ставилась задача по освоению, с использованием самых современных принципов ре-

монта, турбин нового поколения К-500-240, К-800-240 и К-1 200-240 ЛМЗ.

С этого же времени совместно с коллективами ВТИ и УТМЗ коллективом предприятия при освоении ремонта турбин Т-250/300-240 УТМЗ начинается выполнение огромного объема работ: по вопросам нормализации тепловых расширений оптимальной центровке роторов; освоению специфики ремонта сложной системы регулирования на воде. Ставится задача в последующие годы выполнить сложнейшие реконструкции систем парораспределения.

На Рязанской ГРЭС при ремонте турбины К-800-240 ЛМЗ проводилась работа по нормализации тепловых расширений, оптимальной центровке роторов, осуществлялись работы по замене статоров генераторов ст. № 5, 6 с водяным охлаждением.

Колоссальный объем работ предстояло выполнить и при доводке турбины К-1200-240 ЛМЗ .

Многое приходилось делать впервые, и новизна в работе не давала коллективам ремонтников расслабиться ни на один ремонтный сезон. Год от года в отчетах отмечалось, что то или иное техмероприятие осуществлено впервые... Не стали, конечно, исключением и восьмидесятые годы.

Так, впервые в 1981 году бригадами предприятия были выполнены ремонтные работы на блочных установках мощностью 800 МВт Рязанской ГРЭС и 1200 МВт Костромской ГРЭС .

Впервые турбинным цехом был выполнен ремонт блока К-800-240 Рязанской ГРЭС с большим объемом типовых и специализированных работ, с частичным перелопачиванием последних ступеней цилиндров низкого давления, с заменой вкладышей ротора генератора, со снятием полумуфты генератора, перемещением цилиндров высокого и среднего давления, динамической балансировкой в собственных подшипниках валопровода и устранением

повышенной вибрации подшипников, наладкой системы регулирования.

Впервые при капитальном ремонте турбины К-300-240 Конаковской ГРЭС, при перелопачивании ротора среднего давления, применялась вырезка хвостов вильчатых лопаток предпоследней ступени № 28, где расстояние между дисками последней и пред последней ступеней составляет 210 мм; это затруднило применение приспособлений для высверливания заклепок, и новая технология разлопачивания позволила сократить срок перелопачивания, в среднем, на полмесяца!

До конца пятилетки, также впервые, турбинным цехом будет выполнен ремонт самого крупного блока К-1200-240 Костромской ГРЭС с большим объемом типовых и специализированных работ, осуществлен аварийный ремонт турбины ПР-30-90 Воронежской ТЭЦ с большим объемом работ. (В 1983 году заместитель начальника турбинного цеха Э. П. Верещага и прораб В. В. Князев получили авторское свидетельство

ство на изобретение «Способ определения технического состояния системы регулирования турбоагрегата и устройство для его осуществления»).

Впервые в практике «Мосэнергоремонта» будет произведен ремонт котла ТГМП-1202 блока 1200 МВт Костромской ГРЭС , с заменой плавниковых труб экранов, ремонтом горелок и регенеративного воздухоподогревателя типа СХп 32/1850 фирмы «Крафтанлаген». Работа будет выполнена с высоким качеством под руководством начальника участка Ю. Н. Мартынова и прораба А. Г. Кувшинова.

Впервые в ремонтной практике будет произведена замена барабана весом 104 тонны в условиях действующей электростанции на котле No 4 ТЭЦ-9 Мосэнерго, с одновременной реконструкцией топки котла , с установкой новых горелок большей производительности, заменой около 600 гибов необогреваемых труб. Работа эта выполнялась на высоком техническом уровне под руководством начальника участка В. П. Ромашина и прораба Ю. А. Елистратова. Проект организации работ, выполненный конструкторской группой под руководством А. Л. Зыкина с конструктором Д. Я. Лиходько, будет отмечен специальной премией.

С 1981 года коллектив предприятия принимал участие в монтаже и вводе в эксплуатацию нового энергооборудования на Рязанской ГРЭС, Ивановской ТЭЦ-2, Экибастузской ГРЭС , ТЭЦ- 26 и ТЭЦ-8 Мосэнерго и других объектах энергетики , в чем свою решающую роль выполняли электроцех

и трансформаторный цех, объединенные в начале 1981 года в один укрупненный цех с общим названием «электроцех». Численность работников в этом коллективе составила примерно 570 человек.

Вот что рассказал о периоде реорганизаций этих цехов заместитель начальника электроцеха Ю. П. Шонин.

«Реорганизация началась, практически, в 1979 году, когда аккумуляторный цех вошел в состав трансформаторного цеха, начальником которого я был назначен.

Поэтапное объединение цехов, занимавшихся ремонтом электротехнического оборудования, было требованием времени, так как по мере усложнения производственных задач, в том числе и по ремонту основного электротехнического оборудования (генераторов, трансформаторов и стационарных аккумуляторных батарей), руководством предприятия было принято решение создать крупный цех, способный оперативно и на должном организационном и техническом уровне решать все производственные вопросы.

В 1981 году трансформаторный цех был объединен с электроцехом.

Структурно в электроцехе стали функционировать генераторное, трансформаторное и аккумуляторное производства. Начальником объединенного электроцеха был назначен А. П. Козлов, а я одним из его заместителей.

Вообще, за время работы в «Мосэнергоремонте» я прошел путь от мастера до начальника электроцеха и, затем, сек-

ретаря парткома».

За долгий и добросовестный труд Ю. П. Шонин был награжден правительственными наградами, в том числе «Ветеран труда», знаком «Отличник энергетики и электрификации СССР», ему было присвоено звание «Почетный работник «Мосэнергоремонта» и «Заслуженный работник РАО ЕЭС России».

...Что касалось начала работы объединенного электроцеха, то уже в 1981 году было отремонтировано около 330 генераторов, трансформаторов и аккумуляторных батарей. Проведена была полная перемотка обмотки статора генератора ТВВ-162-2 Ереванской ТЭЦ с усилением крепления обмотки в лобовых частях - за счет применения формирующихся материалов и специальных кронштейнов. Внедрение новой системы крепления обмотки статора позволило значительно повысить эксплуатационную надежность работы этого генератора.

Осуществлен был аварийный ремонт генератора ТВВ-800-2 Рязанской ГРЭС, включающий демонтаж крепления обмотки статора в лобовых частях, напайку штуцеров наконечников на стержнях без выема обмотки и усиление изоляции межфазных зон.

Разработка и внедрение оригинального технологического решения восстановления наконечников на стержнях позволило восстановить этот генератор без замены обмотки, и это также стало первым подобным опытом в практике «Гла-

вэнергоремонта».

Высочайший рубеж в практике проведения ремонтов любой сложности, модернизации устаревшего оборудования и внесения компетентных поправок в технические решения заводов-изготовителей машин нового поколения, - все это не редко находило отражение в научно-технических печатных работах, публикациях и статьях, информационных справочниках и бюллетенях, в средствах массовой информации.

Сотрудниками предприятия за пятилетку были подготовлены к публикации до ста статей, из которых примерно треть вышли в свет. Были изданы книги: «Ремонт гидрогенераторов», авторов А. И. Рымаря и В. А. Кожемякина; «Турбогенераторы. Повреждения и ремонт», автора С. И. Хазана. Множество статей специалисты отрасли могли прочитать в журналах «Энергетик» и «Энергомашиностроение».

Работниками предприятия совместно с Восточно-Сибирской студией кинохроники был снят фильм <<Техника безопасности при монтаже и эксплуатации аккумуляторных батарей», а совместно с информэнерго сняты фильмы <<Модернизация гидрогенераторов» (в трех частях) и «Платформа на воздушной подушке»; работниками котельного цеха совместно с «Информэнерго» отдельно был снят фильм «Межцеховое транспортное средство на воздушной подушке»...

Множество примеров самой плодотворной работы, связанных с открытием новых оригинальных технических ре-

шений со стороны специалистов «МЭР», - решений, нашедших практическое воплощение в производстве, оказали большую услугу ремонтникам всего Советского Союза.

Очень плодотворным было сотрудничество с ВНИИЭМ, родившее идею и практическую возможность реконструкции систем охлаждения генераторов, которая позволила снять ограничения на энергетическом оборудовании.

Самый высокий инженерный уровень выполняемых специалистами и работ продемонстрировало сотрудничество с одним из НИИ. С его участием инженерами предприятия было внедрено новшество, позволяющее при ремонте электрооборудования экономить дорогостоящее серебро, заменив его на цирконий (до этого 120 килограммов сплава серебра и меди требовала только лишь один генератор!).

Используемое на предприятиях страны, это новшество позволил о стране экономить колоссальное количество драгметалла, причем, без снижения качества оборудования.

Что касалось использования новых материалов, то, к примеру, о 1982 году с внедрением предложений ВНИИ электроизоляционных материалов осуществлялось усиление обмотки статора - с применением материала <<препрег>> холодного отверждения на полной перемотке обмотки статора электродвигателя АВ 8000/6000 Конаковской ГРЭС.

Осуществлялось научно-техническое сотрудничество с Московским электромеханическим техникумом, институтом ЦНИИТМАШ, Волгоградским Политехническим ин-

ститутотом.

Среди наиболее интересных работ 1981 года были внедрение на ТЭЦ-9 Мосэнерго технологии ручной дуговой сварки трубопроводов в щелевую разделку; разработка, освоение и внедрение иска теля типа РСП-3 для ультразвукового контроля сварных соединений и малогабаритного дефектоскопа для магнитно-порошковой дефектоскопии металла энергетического оборудования.

В 1982 году по плану новой техники внедряется электродуговая сварка толстостенных трубопроводов в щелевую разделку, технология защиты рабочих и направляющих лопаток осевых дымососов от низкотемпературной коррозии, приспособление для механизации замены опорных подшипников регенеративных воздухоподогревателей блоков 300 МВт Костромской ГРЭС, технология очистки маслопроводов систем регулирования турбин Т100-130 УЗТМ потоком масла большой скорости, приспособление для предварительной проточки лопаток паровых турбин на карусельном станке, технологический процесс и конструкция крепления лобовых частей обмоток статоров электродвигателей собственных нужд блочных электростанций с помощью препрега холодного отверждения, приспособление для индукционного нагрева узла контактных колец турбогенератора.

Большой объем работ был выполнен и при капитальном ремонте турбины К-200-130 Заинской ГРЭС.

Во всех сложных ремонтах на объектах все более активно

участвовали специалисты цеха ТАИ. С 1982 года эта активность была поддержана созданием для их работы более благоприятных условий.

Цех перебазировался во вновь отстроенный инженерный корпус, в котором на четвертом этаже разместились все службы цеха, в том числе и лаборатория, которая включала в себя: группы приборов расхода, приборов давления, приборов пирометрии, приборов автоматики, лабораторию приборов технологических защит и сигнализации и механическую мастерскую.

Об опыте этих лет могли бы подробно рассказать многие ветераны труда, проработавшие на предприятии по два десятка лет и более, испытывающие новые идеи, проекты, новшества на практике в каждодневной работе: И. Ф. Трошин, К. П. Братерский, М. С. Зенин, М. З. Валеев, Н.М. Колыхалов, П. К. Васильев, И. Р. Корниенко, Л. В. Мартынов, И. С. Бурении, А. Ф. Малков, М.П. Королев, А. П. Ланлышева, И. Р. Николаев, К. А. Захаров, П. А. Юдин, Н. Г. Илюшин, Н. Г. Аршинкин, Е. П. Тюренкова, Н. А. Глазова, П. Ф. Бобровник, Н. В. Макаров, В. М. Ярцев и многие, многие другие замечательные труженики «Мосэнергоремонта».

Все ветераны получали и продолжали получать, вместе с большой признательностью за труд от эксплуатационников электростанций, - и заслуженные награды: знаки отличий, медали и ордена.

В 1982 году один из них, Вячеслав Максимович Ярцев,

был награжден орденом Трудовой Славы III степени.

Являясь наставником, Вячеслав Максимович подготовил шесть человек специалистов слесарей по ремонту котельного оборудования... Труд В. М. Ярцева отмечался знаком «Ударник 9-й пятилетки», значком «Отличник энергетики и электрификации СССР», он награждался Почетными грамотами, имя его было занесено в Книгу почета предприятия, а затем удостоился звания «Заслуженный энергетик РСФСР».

Всего пятнадцать лет проработал в «Мосэнергоремонте» заместитель директора В. А. Артюхин, но был он руководителем с огромным опытом работы.

Этого специалиста, уже заслужившего большой авторитет, всегда отличали несуетливость в работе, и в то же время всеми он признавался как хороший организатор. В. А. Артюхин был из числа тех, кто ратовал за самую крепкую дисциплину и, в первую очередь, - со стороны самих руководителей. К любому делу подходил ответственно.

Каждый из руководителей в те годы много внимания уделял вопросам труда ремонтников, работал в различных комиссиях при профкоме. За успехи в работе награждался медалью «За доблестный труд», Почетными грамотами, был занесен в Книгу почета предприятия, в 1981 году получил звание «Отличник энергетики и электрификации СССР».

С «легкой руки» конструкторов предприятия рабочими были использованы, к примеру, стенд для ремонта дымососов теплофикационных блоков мощностью 250 МВт, при-

способление для огневой резки трубопроводов с одновременной разделкой фасок, леса модульного типа для ремонта топок котлов типа ТГМП-314, подогреватель воздуха для пиковых водогрейных котлов типа ПТВМ-100. Была закончена разработка балансировочного станка резонансного типа для балансировки ротора турбоагрегата мощностью 1200 МВт Костромской ГРЭС.

Предприятие приняло участие в конкурсе «На лучшую разработку в области технологии монтажного производства, модернизации и ремонта энергетического и электротехнического оборудования», организованном научно-техническим обществом электроэнергетики и электропромышленности. По итогам конкурса второе место было отдано работе «Модернизация гидрогенераторов мощностью 115 тысяч киловатт Волжской ГЭС им. В. И. Ленина».

Почетных грамот были удостоены авторы работ «Технология сварки толстостенных труб в «щелевидную разделку», и «Способ однопроводной сварки труб поверхностей нагрева в импульсном режиме».

ГЛАВА 3 ПО ПЛАНУ НОВОЙ ТЕХНИКИ

Период 1983-1985 годов оказался богатым на события, связанные с внедрением механизации. Этому способствовало полное выполнение плана работ по внедрению новой тех-

ники. В частности, - разработка и внедрение комплекса мероприятий по механизированному ремонту осевых дымососов с применением новой технологии и специальной ремонтной оснастки, технологии очистки маслопроводов системы регулирования турбины К- 200- 130 ЛМЗ потоком масла повышенной скорости; внедрение изготовленного своими силами приспособления для опрессовки витковой изоляции полюсных ка тушек ротора гидрогенератора; разработка и внедрение приспособления для отрезки с одновременной разделкой фасок трубопроводов газоплазменным способом, собственного приспособления для шлифовки прокладок при центровке обойм и диафрагм турбин.

В числе наиболее интересных работ явились в 1984 году также освоение и внедрение приспособления для зачистки поверхности металла электроконтактным способом, внедрение техпроцесса капитального ремонта котла ТГМ-П-204П блока 800 МВт, внедрение технологии и комплекта устройств для очистки трубопроводов системы регулирования турбин Р-50-130, ПТ- 60- 1 30 и других типов, а также новой технологии подгонки уплотнений турбин для установки оптимальных зазоров. Инженеры предприятия успешно разработали технологический процесс капитального ремонта турбогенератора типа ТЗВ- 800-2УЗ мощностью 800 МВт, технологию применения препрега холодного отверждения при ремонте электрических машин, реконструкцию схемы котельного регулятора мощности на пылеугольных блоках

мощностью 300 МВт Каширской ГРЭС; и это так же успешно применялось в практике работы большинства ремонтных бригад.

В проектировании, изготовлении и использовании техновинок участвовали одновременно десятки инженеров, мастеров, бригадиров, рабочих.

Многое в этом направлении делалось и старшим инженером -механиком ОГМ, являвшимся в тот период секретарем партбюро вспомогательных цехов, Валерием Сергеевичем Меньшовым.

Успешно использовали технические вспомогательные техновинки и такие передовые специалисты, как бывшие слесари, выросшие до мастеров, Константин Иванович Азаров и Виктор Константинович Димитров.

Мастер К. И. Азаров и бригадир А. А. Аленин в будущем удостоятся, кроме уже имевшихся грамот и благодарностей, Почетных грамот Центрэнерго, а бригадир В. К. Димитров - Почетной грамоты ТЭО Минэнерго.

Вплоть до конца 1985 года под лозунгами подкрепить техновинками и новыми материалами окончание 11-й пятилетки специалисты включали в ремонтные операции приспособление для механической резки труб экранов паровых котлов без вывода из ряда, конструкцию и технологию усиления крепления лобовых частей обмоток статоров генераторов с применением препрегов холодного отверждения, технологию применения новых моющих средств взамен легко-

воспламеняющихся и горючих жидкостей для очистки деталей, сборочных единиц и машин оборудования электростанций.

Из числа новейших приспособлений, как вспомогательные средства механизации, большинство в тот период были направлены в ремонты: приспособление для вырезки единичных труб газотопных котлов, для зачистки поверхности нагрева котлов электроконтактным способом, специальный домкрат для осевого и поперечного перемещения корпуса подшипников турбин К-1200-240, приспособление для установки питательного насоса на фундаментной яме, гидродомкрат новой конструкции грузоподъемностью 45 тонн для выкатывания вкладышей подшипников, осевого сдвига валопровода и выкатывания поперечных шпонок ЦСД турбины К1200-240, а также приспособления для маятниковой проверки возбuditелей для замены подшипников и цапф лопаток направляющего аппарата гидротурбины (Волжской ГЭС), для шлифовки контактных колец турбогенератора (Костромской ГРЭС), для сверления отверстий в нажимных плитах турбогенератора ТВВ- 320, кантователь полюсов ротора гидрогенератора (Волжской ГЭС) и другие.

В период 1981 -1985 годов во всех коллективах «Мосэнергоремонта» было подано около полутора тысяч предложений и свыше тысячи из них были успешно внедрены.

Подавались заявки и на предполагаемые изобретения.

В числе наиболее активных новаторов в начале пятилетки

назывались: инженер-технолог котельного цеха А. А. Сапрыкин, прораб турбинного цеха А. С. Тургенев, слесарь котельного цеха Н. Г. Наголов, старший мастер котельного цеха В. И. Ивахин, слесарь цеха тепловой автоматики и измерений Ю. В. Васильев, токарь механического цеха В. К. Николашини другие. Больших похвал заслуживала новаторская деятельность специалистов отдела главного сварщика, которые в то время осваивали установку для панорамного просвечивания сварных соединений, и внедряли прибор «ЭХО-2» для ультразвуковой проверки сварных стыков.

В смотре-конкурсе на звание «Лучший сварщик предприятия 1981 года» приняли участие тринадцать человек. Электросварщик котельного цеха Г. М. Антонов, занявший первое место, был направлен на конкурс лучших сварщиков Главэнергоремонта, где завоевал третье место.

В 1982 году в смотре на лучший цех по разработке и внедрению рациональных предложений первое место завоевал коллектив котельного цеха. Не случайно в конкурсе на лучшего рационализатора предприятия первое место было присуждено руководителю конструкторской группы котельного цеха А. Л. Зыкину, а второе место - инженеру технологу этого цеха В. Г. Залетову.

За достижение высоких производственных показателей, досрочное выполнение заданий двух лет XI пятилетки, в честь 60-летия образования СССР и Дня энергетика, двое работников были награждены значком «Отличник энерге-

тики и электрификации СССР», двое - Почетной грамотой Минэнерго СССР и ЦК профсоюза, свыше пятидесяти – «Ударник 11-й пятилетки», свыше трехсот пятидесяти - Почетной грамотой предприятия «Мосэнергоремонт»; двадцать человек были занесены в Книгу почета предприятия, пятеро - на Доску почета Главэнергоремонта и на Доску почета Союзэнергоремонта. Десятки работников получили медаль «Ветеран труда».

ЧАСТЬ ВТОРАЯ

ЧЕСТЬ РОДНОЙ МАРКИ

ГЛАВА 1

«РАЗЪЕЗДНОЙ ХАРАКТЕР»

С тех пор, как коллектив «Мосэнергоремонта» прошел рубеж 60-летнего юбилея образования Союза ССР, в соревновании и рабочих бригад, инженерных коллективов уже вполне привычно для слуха звучали выражения «За честь марки предприятия», «За честь марки «МЭР», «За честь родной марки». Они часто повторялись в связи с упоминанием о вкладе ремонтников «МЭР» в работу электростанций на всем огромном пространстве Советского Союза, а также и за рубежом, где, оказывая помощь «братским республикам», «братским странам», работники и должны были, прежде всего, с честью постоять за честь своей марки - марки «МЭР».

На «Мосэнергоремонте» это было тем более естественно,

что деятельность его многих специалистов носила, главным образом, разъездной характер.

Персоналу цехов приходилось выезжать в командировки на электростанции, расположенные в регионах от Москвы до Камчатки.

Многие специалисты цеха выезжали в заграничные командировки для оказания технической помощи в ремонте энергооборудования : на электростанциях Алжира, Болгарии, Бангладеш, Вьетнама, ГДР, Ирана, Ирака, Кубы, Сирии, Йемена, Югославии, Индии, Афганистана, Китая, Марокко, Аргентины, Монголии, Греции, Польши, Египта.

Специалисты о себе говорили:

- «У нас, у «мэровцев» настоящий характер, разъездной! Не каждому по силам год за год осиливать такую романтику труда. Не имея в себе «разъездного характера», в дали от дома хорошо не поработаешь!» Об этом характере энергетики России, всей страны и друзья-энергетики зарубежья знали хорошо не понаслышке. Ценило это качество специалистов «Мосэнергоремонта», конечно, и вышестоящее руководство. Не даром в том же юбилейном для Союза, 1982-м году целая группа работников предприятия получили звание «Заслуженный энергетик РСФСР».

В их числе были электрослесарь электроцеха Иван Яковлевич Котов, электрослесарь цеха ТАИ Ласло Илешович Ломпарт, начальник турбинного цеха Геннадий Ильич Селезнев, слесари турбинного цеха Геннадий Иванович Бадаев.

ви Иван Яковлевич Скиженок, слесарь котельного цеха Николай Георгиевич Наголов, газосварщик этого цеха Кузьма Афанасьевич Скиженок, а также председатель профкома Валентин Васильевич Суриков. Последний из них в силу своей влиятельной должности оказывал большую помощь в организации командировок, создания для выездных бригад благоприятных условий жизни на отдаленных от Москвы участках.

Впрочем, всюду, где бы ни работали специалисты «Мосэнергоремонта», местное руководство старалось, чем могло, помочь им - как в осуществлении ремонтов, так и в решении обустройства их быта. Марка «МЭР» была действительно всюду была очень высока.

С большим почтением относились к ней за рубежом, оказывали московским специалистам-энергетикам должное внимание.

«В 1982-1984 годах я находился в заграничной командировке на Кубе. По роду работы пришлось объездить весь остров. На всю жизнь останется в памяти самое дружеское расположение к нам, специалистам «МЭР», где бы мы ни работали, - отмечал в своих воспоминаниях ветеран предприятия, бывший прораб турбинного цеха, ставший ведущим технологом ПТО, Владимир Антонович Даниловский.

Подобных высказываний от специалистов предприятия архив «МЭР» хранит немало. Но это и закономерно.

За многолетний добросовестный труд 144 человека в 1985

году были отмечены почетной медалью «Ветеран труда», 64 человека награждены значком «Ударник 11-й пятилетки»; и большинство из них так или иначе участвовало в оказании братской помощи тем странам, где эксплуатировалось энергетическое оборудование производства СССР.

Но, конечно, главную свою лепту коллектив предприятия вносил в объекты Мосэнерго и других отечественных энергосистем.

В той пятилетке, а именно в 1983 году, коллективом проводилась реконструкция котла типа ТП-80 ТЭЦ-12 Мосэнерго с переводом его на сжигание мазута, заменой ширмового пароперегревателя, заменой экранов топки, водоспускных тру, б ре конструкцией обмуровки с настенной на на трубную, установкой подовых горелок. Ремонт это был выполнен в срок, не смотря даже на случившиеся в это время значительные задержки с комплектацией оборудования, и выполнен с хорошим качеством, под руководством начальника участка В. М. Канава и прораба Л. С. Давыдова. Этому положительному результату в неблагоприятных условиях помогло использование бригадных форм организации труда.

В соревновании бригад и групп по эффективному использованию новых форм организации труда с конца 70-х годов активно участвовал коллектив прораба электрического цеха Германа Владимировича Завьялова. В коллектив он поступил в 1977 году уже с большим опытом инженерной работы, еще пятнадцать лет назад окончил институт и рабо-

тал на предприятии Сибремэнерго. На «Мосэнергоремонте», осуществляя руководство группой на Волжской ГЭС, он сразу же стал внедрять бригадную форму организации труда. Вместе с использованием новой современной технологии, бригадный коллектив освоил очень сложные работы по модернизации статоров гидрогенераторов на гидроэлектростанции.

В середине 60-х годов пришел на «Мосэнергоремонт» в группу тепловых испытаний, ставшей затем электротехнологической лабораторией, Евгений Кузьмич Минаев. Он рассказывал:

- На выбор моей профессии повлиял пример моих старших братьев, электриков. Поступил в Московский энергетический институт, учился, в 1965 году был направлен на «МЭР» на преддипломную практику. На другой год я пришел работать на предприятие постоянно. Работал инженером электроцеха, старшим инженером цеха, шеф-мастером, затем начальником ЭТЛ. Группа тепловых испытаний находилась в прямом ведении электроцеха. Организатором такой лаборатории в свое время стал Константин Петрович Курильчик; в ней работало до тринадцати человек... Работа была сплошь выездная: Усть-Каменогорск, Новосибирск, Балхаш, Грузия, Белоруссия, Вологда... На год приходилось всего до пятнадцати-шестнадцати командировок.

В те годы было интересно поехать по великой стране, попробовать свои силы в разных условиях ремонтов.

ГЛАВА 2

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И КАЧЕСТВО

С мая 1983 года на предприятии начала работу созданная центральная заводская лаборатория метрологии. Лаборатория с тех пор вела работу по паспортизации измерительных приборов, организации их поверки и ремонта.

В том же месяце было создано технологическое бюро стандартизации и комплексной системы управления качеством продукции. После его создания значительно активизировалась работа по разработке комплексной системы управления качеством. В результате проведенной работы «Мосэнергоремонт» был подготовлен к сдаче КС УКП, и ведомственная комиссия, назначенная приказом Главэнергоремонта от 20 декабря 1983 года (№ 203), в период с 26 по 28 декабря произвела ее приемку. Примерно с того периода, включая и 1984 год, предприятием выполнялись работы по реконструкции помещений под ЭВМ, был сдан в эксплуатацию вычислительный центр.

До конца года отделом АСУП с использованием ЭВМ ЕС-1035 внедрялись задачи «Автоматизированный контроль за исполнением директивных документов» и «Автоматизированный расчет удержаний по исполнительным листам при начислении заработной платы работникам предприятия». Внедрение на предприятии КС УКП в значитель-

ной степени осложнялось тем обстоятельством, что в первой половине 80-х годов на «Мосэнергоремонте» завершалось переоснащение всех его участков.

Наиболее оперативно эта работа была проведена на Волгореченском участке Костромской ГРЭС, что принесло с собой выдающиеся результаты. За достижение высоких производственных показателей во Всесоюзном соцсоревновании решением коллегии Министерства энергетики и электрификации СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих отрасли Волгореченскому участку турбинного цеха на Костромской ГРЭС было присвоено звание «Лучший прорабский участок Минэнерго СССР», с награждением вымпелом победителя во Всесоюзном соревновании.

Поистине массовым стало соревнование всего коллектива «Мосэнергоремонта» в 1984 году, когда он начал работу в честь 40-летия Великой Победы и 50-летия стахановского движения. Производительность труда за год была увеличена даже более, чем оговаривалось в повышенных обязательствах, - почти на 2 процента.

В соревновании между промышленными предприятиями Пролетарского района Москвы «Мосэнергоремонту» в III квартале было присуждено переходящее Красное знамя Пролетарского РК КПСС, райисполкома и РК ВЛКСМ. Тридцать пять рабочих основных профессий удостоились общесоюзного знака «Ударник одиннадцатой пятилетки».

В 1985 году соревнование в честь 40-летия Великой По-

беды и 50-летия стахановского движения, а также и по достойной встрече XXVII съезда КПСС проводилось под девизами: «Честь и слава - по труду,>, <<Работать лучше, повышать эффективность и качество», «Сдавать отремонтированный агрегат, узел при хорошем и отличном качестве в срок и досрочно». За повышение эффективности производства и качества работы, выполнение производственных планов и соцобязательств на 1985 год соревновались 3797 работников предприятия, что составляло 95,5 процента от общей численности работающих.

Достоинным его представителем в этот период являлся старший мастер механического цеха Вячеслав Николаевич Лобанов. Ударник труда, рационализатор, он стал, как отзывались о нем,

«примером вдумчивого, творческого отношения к работе,>. В содружестве с рабочими механического цеха им были разработаны и внедрены проекты вытяжной вентиляции от обдирочно-шлифовальных станков и вытяжной вентиляции электросварочного помещения. К концу 1985 года с начала пятилетки он сэкономил 700 килограммов металлопроката. Ему были вручены знак победителя соревнования и значок «50 лет Первого Всесоюзного слета стахановцев-энергетиков» Почетная грамота. А в 1986 году ему будет вручена и медаль – «За трудовую доблесть».

На ВДНХ СССР предприятием экспонировались три работы, из которых две получили бронзовые медали, это «Раз-

работка и внедрение технологии сварки неповоротных стыков трубопроводов ТЭС в экономичную разделку» и «Установка для сварки в углекислом газе продольных стыков газоплотных панелей».

Предприятие в том году приняло участие в конкурсах Московского правления научно-технического общества. На конкурс «Лучшая разработка в области ремонта и модернизации энергетического и электротехнического оборудования» подало семь работ, три из которых были отмечены наградами: это «Технологическая линия для защиты от высокотемпературной коррозии труб поверхностей нагрева методом напыления», получившая вторую премию, «Повышение изнosoустойчивости и экономичности дымососов двухстороннего всасывания», получившая третью премию, и «Стенд для ремонта дымососов ДОД-31,5 ТЭЦ-21 Мосэнерго», за что специалисты предприятия получили Почетную грамоту.

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.