



А.В. Манин-Уралец

**Подвиг заводов
Том 84.
Щёлковский завод
спецмонтажизделий
1943-1970**

А.В. Манин-Уралец

**Подвиг заводов Том
84. Щёлковский завод
спецмонтажизделий 1943-1970**

«Автор»

2026

Манин-Уралец А.

Подвиг заводов Том 84. Щёлковский завод спецмонтажизделий
1943-1970 / А. Манин-Уралец — «Автор», 2026

В течение десятилетий Щёлковский завод «Спецмонтажизделие», известный в прошлом и как Соколовский ЗМК, являлся единственным крупным предприятием металлоконструкций в Московском регионе, с его помощью были построены и реконструированы все главные уникальные объекты столицы. С середины 80-х годов завод перешел на выпуск высокопрочных крепежных изделий, а спустя время, уже в качестве акционерного общества, освоил производство нового вида продукции - железнодорожного крепежа. Все годы своей истории завод обеспечивал поставки на строительномонтажные объекты Минмонтажспецстроя сварочных электродов, также входящих в основную номенклатуру его производства. О становлении и развитии завода с 1948 года и о достижениях коллектива предприятия до 1998 года повествуется в данном издании.

© Манин-Уралец А., 2026

© Автор, 2026

А.В. Манин-Уралец

Подвиг заводов Том 84. Щёлковский завод спецмонтажизделий 1943-1970

ВВЕДЕНИЕ

В течение десятилетий Щёлковский завод «Спецмонтажизделие», известный в прошлом и как Соколовский ЗМК, являлся единственным крупным предприятием металлоконструкций в Московском регионе, с его помощью были построены и реконструированы все главные уникальные объекты столицы. С середины 80-х годов завод перешел на выпуск высокопрочных крепежных изделий, а спустя время, уже в качестве акционерного общества, освоил производство нового вида продукции - железнодорожного крепежа. Все годы своей истории завод обеспечивал поставки на строительные-монтажные объекты Минмонтажспецстроя сварочных электродов, также входящих в основную номенклатуру его производства. О становлении и развитии завода с 1948 года и о достижениях коллектива предприятия до 1998 года повествуется в данном издании.

Источниками для создания трудовой летописи автором А.В. Маниным-Уральцем послужили архивные и научно-технические документы, хранящиеся на заводе, справки отдела кадров, бережно сохранявшиеся Книги почета работников трудового коллектива, позволившие в издании указать многие биографии славных передовиков производства. Последние главы создавались также по воспоминаниям ветеранов и ведущих специалистов предприятия.

ОГЛАВЛЕНИЕ ВСЕХ РАЗДЕЛОВ ИСТОРИИ ЗАВОДА:

Заводу - 50
РАЗДЕЛ ПЕРВЫЙ
СОКОЛОВСКИЙ ЗМК
Часть I. Начало становления
Часть II. Путь в реконструкции
Часть III. Труд и социальная сфера
РАЗДЕЛ ВТОРОЙ
НОВОЕ НАПРАВЛЕНИЕ
Часть I. Современный уровень
Часть II. Завод спецмонтажизделий
Часть III. Годы самостоятельности

ЗАВОДУ - 50

(Вступительное слово генерального директора ОАО «Щёлковский завод «Спецмонтажизделие» А. М. Храмушина, 1998 г.)

Пятьдесят лет отделяют сегодняшнее Акционерное общество «Щёлковский завод «Спецмонтажизделие» от того дня, когда завод был пущен в промышленную эксплуатацию, и 55 лет с

тех пор, когда по решению Правительства началось его строительство у станции Соколовская, тогда еще с названием Соколовский завод металлоизделий.

Он начал строиться с первого колышка, на пустыре, где на этом месте вскоре встало единственное во всем Московском регионе крупное предприятие по выпуску металлоконструкций, чтобы помочь стране преодолеть послевоенную разруху - восстановить очень важные промышленные объекты народного хозяйства, возвести новые.

Завод начал свою работу с выпуска простейших лестничных ограждений, стропильных ферм, малых балок и колонн, но уже спустя несколько лет из его ворот пошли на строительные площадки более сложные металлоконструкции для промышленных объектов: пролетные строения мостов, перекрытия высотных зданий, мачты высоковольтных передач, а затем и самые высокие в стране радио- и телемачты, которые вставляли на Дальнем Востоке, на Севере, в других регионах Союза.

Год за годом ширилась география поставок продукции завода, в том числе и сварочных электродов, и вся она достигла такого качества, что стала поставляться и десяткам потребителей за рубеж.

К тому времени уже многие современные крупнейшие новостройки страны были обеспечены металлоконструкциями Соколовского ЗМК, в числе которых были машиностроительные заводы и металлургические комбинаты, другие самые известные объекты Союза, включая молодежные стройки 70-х годов Сургута и БАМа, уникальные здания и сооружения Москвы, такие, как Останкинский телецентр и Останкинская телебашня, спортивные объекты Лужников, высотки в центре столицы, объекты реконструкций автомобильных гигантов-заводов имени Лихачева и имени Ленинского комсомола, а также и многих других.

Расположенный в непосредственной близости от столицы, завод всегда у нее оставался на особом счету, на нем в известной мере строило свои планы Правительство, которое получало от завода точное и качественное исполнение важнейших заказов и в то же время поддерживало его рост и развитие. Вплоть до 80-х годов завод оставался единственным крупным заводом металлоизделий вблизи Москвы, и поэтому неудивительно, что он принял участие в строительстве практически всех самых интересных объектов столицы и Московской области.

По заданиям Правительства завод в течение десятилетий выполнял индивидуальные заказы для сооружений военных объектов, полигонов и ракетных шахт... Уникальность завода состоит и в том, что он всегда обеспечивал полную потребность в сварочных электродах предприятий своего министерства. Сварочные электроды с маркой щелковских изготовителей пользуются повышенным спросом, тем более что, благодаря давно отработанной технологии и новым прогрессивным разработкам их изготовления, Акционерное общество всегда может предложить их по ценам ниже тех, что предлагают потребителям этой продукции другие производители.

Трудно перечислить все объекты, которые были сооружены или реконструированы, обеспечиваясь металлоконструкциями и сварочными электродами коллектива завода, благодаря высокопрофессиональному мастерству его работников, сотен передовиков, многие из которых в минувших пятилетках отмечены государственными наградами, Почетными дипломами и грамотами, знаками победителей во Всесоюзном трудовом соревновании.

В середине 80-х годов завод, прекратив выпуск металлоконструкций, сумел в короткие сроки перестроиться на выпуск высокопрочного крепежа, входя тем самым в область производства машиностроения, дополнив при этом имевшиеся в стране технологии изготовления этих изделий новым современным содержанием.

Созданный в минувшие годы производственный и научно-технический потенциал помог заводу выстоять в самых сложных экономических условиях, и когда закрывались на время или вовсе прекращали свою деятельность многие предприятия, он оставался при деле, как всегда боеспособный, выполняющий по-прежнему очень значительные объемы работ.

Этому помогло коллективу освоение в начале 90-х годов новой продукции - высокопрочного железнодорожного крепежа, который покупают у завода не только потребители России, но и страны ближнего зарубежья. Благодаря реализуемым планам новой стратегии акционерного общества на его развитие, сегодня из сорока одной организации концерна «Стальконструкция», из шестнадцати его заводов, двадцати трех монтажных организаций (трестов и строуправлений) и двух институтов Щёлковский завод «Спецмонтажизделие» остается в пятерке наиболее благополучных и стабильных по результатам своей деятельности.

При этом завод сохраняет за собой и ту особенность, что, как и прежде, большое внимание уделяет укреплению своей социально-бытовой сферы, продолжая строительство жилья, стараясь создать самые благоприятные условия для жизни каждому члену коллектива. Достаточно сказать, что все работники, которые плодотворно потрудились на предприятии хотя бы несколько лет, обеспечены благоустроенными квартирами.

Постепенно расширяя строительство, наращивая свои производственные мощности, укрепляя научноисследовательскую и экспериментальную базу, завод во все годы своего существования оказывал заметное влияние на строительство и благоустройство города Щёлково, и это, в свою очередь, также пошло на пользу трудовому коллективу - сегодняшних работников завода и тех ветеранов, кто прожил в стенах его цехов свою славную трудовую судьбу.

Все они заслужили не только самых добрых слов, но и благодарной памяти за то, что создали, укрепили завод, а потом передали трудовую эстафету более молодым.

Пятидесятилетний юбилей завода явился хорошим поводом, чтобы эту славную героику труда старшего поколения и по-своему трудную, но также результативную работу современных специалистов воплотить в летописи предприятия, предложенную данной книгой. Она создана по решению акционеров. И если ветеранам она напомнит о прожитых годах ради светлого будущего их детей, то молодежи послужит достойным пособием, откуда вдумчивый, проницательный взгляд обязательно извлечет урок, заставивший с большим уважением относиться к старшему поколению, убежденному сединой наставнику.

Впереди у предприятия ОАО «Щёлковский завод «Спецмонтажизделие» свое новое время, как всегда нераскрытое, полное загадок и нерешенных проблем. Но будущее любит оптимистов, тех, кто, учтя опыт прошлого, набирая собственных сил и знаний в сегодняшнем дне, уже заглядывает дальше вперед. Надо надеяться, что будущее окажется лучше, чем окружающая нас действительность. За надеждой - работа, за работой - жизнь!

Поздравляю всех работников, для которых завод был вторым домом, кто и сегодня вкладывает в него часть своей доброй души. Желаю Вам светлых надежд и достойных этих надежд результатов.

РАЗДЕЛ ПЕРВЫЙ СОКОЛОВСКИЙ ЗМК

ЧАСТЬ 1 НАЧАЛО СТАНОВЛЕНИЯ

Москва и московский регион до 1943 года не имели ни одного крупного завода металлоконструкций, а необходимость в нем, разумеется, была. И это стало особенно очевидно в переломный период Великой Отечественной войны, когда стало ясно, что вскоре придется восстанавливать разрушенные войной многочисленные объекты промышленности, строить новые - как в столице, так и по всей области.

На основании решения Государственного Комитета Оборона СССР местом для строительства такого завода был определен участок неподалеку от станции Соколовская в 33 километрах от Москвы.

Геологоразведочные изыскания начались уже в октябре 1943 года. Еще было очень тяжелое для страны время, но правительство отдавало себе отчет в том, что строительство завода продлится не один год и, значит, о будущем надо позаботиться уже сейчас.

Изучение стройплощадки и утверждение ее как вполне пригодной для сосредоточения здесь завода, а также согласование вопросов с проектными организациями заняло ровно три месяца - с 1 октября 1943 года до 1 января 1944 года. С этого времени началось проектирование завода.

Но уже в феврале на станцию Соколовская были мобилизованы первые строительные бригады, вооруженные, главным образом, пилами, топорами и лопатами. На строительную площадку потянулись подводы гужевого транспорта, груженные бревнами и кирпичом под возведение первых построек.

Рабочие прежде всего занялись устройством приспособлений для деревообработки. Но, не имея еще крыши над головой, организовали также несколько навесов со скамьями. Рядом разводили костры, и, обогревшись, про должали работу.

Механизации на стройплощадке не было никакой. Распиловщики леса вручную изготавливали необходимые бревенчатые конструкции и доски для снабжения ими первых объектов стройки. Уже через две-три недели был сооружен склад строительного леса, который с тех пор быстро заполнялся материалами и на какое-то время послужил местом хранения поступающего электротехнического оборудования.

Устроив для себя весьма примитивные бригадные домишки, где бы можно было передохнуть, спрятавшись от пронизывающих ветров и мороза, строители приступили и к более тяжелой работе - прокладке высоковольтной линии электропередачи мощностью 35 КВт. Долбили промерзшую землю, копали ямы и устанавливали в них столбы.

Еще несколько недель спустя, в марте 1944 года, по установленным столбам началась прокладка временной линии низковольтной сети и установка оборудования наружного освещения. В то же время для обеспечения стройки и возводимых объектов водой началось бурение артезианской скважины.

Весной было построено несколько небольших бараков, хотя большая часть рабочих была рассредоточена в основном на частных квартирах станции Соколовская и в поселке Щелково.

Продолжалась заготовка стройматериалов, приемка различных грузов, и в середине лета, в июле, строители приступили к возведению, согласно уточненным проектам, основных и вспомогательных сооружений, а также прокладке к ним необходимых коммуникаций.

В это время на стройку прибыло большое число разнорабочих из числа выздоравливающих красноармейцев, которых направляли сюда прямо из госпиталей. И с этого времени стройка разворачивалась уже почти по всей, отведенной под завод, территории.

В этот период началось строительство первых объектов капитального жилья, и летом-осенью было заложено неподалеку от стройплощадки два типовых восьмиквартирных дома.

Сооружение всех капитальных объектов велось очень медленно, для быстрого строительства все же не доставало ни рабочих, ни квалифицированных специалистов. И только после окончания войны на стройку, наконец, прибыли новые партии рабочих, из которых стало возможным формировать мобильные бригады.

В мае по случаю Победы строители решили соорудить просторную баню и собрали ее из бревен в считанные дни. Напарившись, выходили под мирное небо, чтобы в тесном кругу принять чарку-другую водки да славить доблестную Красную армию, сумевшую-таки одолеть ненавистного врага.

- Ничего, скоро заживем хорошо! - говорили рабочие. - Теперь, в мирной жизни, нам не страшны никакие трудности. Любую работу давай - выполним с удовольствием! Это совсем не пытка - работать ради мира, а не ради войны, наоборот, это - счастье!

Примерно такие слова произносились и на собраниях. И в лучшую жизнь впереди отныне верили все. Тем более, что уже поднимался свой завод шлакоблоков, который запланировали сдать к октябрьским праздникам, и многим в недалеком будущем обещалось жилье.

- Построите завод, - говорило начальство работникам, - а потом многие из вас могут остаться трудиться на нем и дальше, в том числе станочниками, кто имеет квалификацию металлиста, а другие, если хотят, - на учатся. Задачи перед заводом стоят большие, всем здесь работы хватит.

До пуска завода было еще не рукой подать, но за год-полтора было сделано все же немало. Главное, под все основные цехи уже были вырыты котлованы, а некоторые объекты даже подведены под нулевой цикл - для них имелись фундаменты.

В течение всего лета до середины осени на стройке велись самые интенсивные работы, и в октябре 1945 года были сданы первые крупные сооружения.

Был осуществлен монтаж разметочного, ремонтно-механического и инструментального цехов, здание открытой электростанции 35/5, от которой проводилась электропроводка к цехам, а в них - к местам установки оборудования.

Немногом ранее, в сентябре, были сданы буровая скважина и здание заводоуправления, в котором временно разместилось начальство стройплощадки.

Завод приобрел свои первые отчетливые контуры. Его территорию от объекта к объекту пересекали гужевые дороги и пешеходные дорожки, было разбито даже несколько цветочных клумб; в разных местах на столбах горели под железными шляпками электрические лампочки; благоустраивалась булыжником обозначенная планом стройки центральная магистраль для проезда автотранспорта. К концу 1945 года полностью было сдано здание гаража, и вскоре в нем появилось несколько грузовиков.

В помощь стройке тем временем поступили партии военнопленных, которые были встречены всеми с враждебностью, но вскоре это чувство сменилось жалостью и удивлением: люди как люди и тоже несчастные, пережившие много... Главное, они получили свое, а теперь безропотно выполняли всю возложенную на них работу. Вечно голодных, их в конце концов стали даже подкармливать из личных пайков. Для военнопленных был построен лагерь, откуда с раннего утра их выходили производить самую «черную работу»: копать котлованы, вывозить землю, переносить трубы и так далее. С их помощью сооружался наружный водовод, в декабре, в морозы они расчищали снег, раскалывали лед, разводили костры и долбили ломami и кирками твердый грунт, подготавливая кабельную трассу, которая намечалась к сдаче до наступления Нового года.

К началу декабря были сданы наружный водопровод, высоковольтная линия электропередачи.

В декабре сдавали и остальные объекты - главный корпус, завершив здесь строительно-монтажные работы, кузнечный цех Т /П № 1, метизный и электродный цехи, речную и новый склад леса. В это же время осуществляли проводку наружного электроосвещения по всему периметру завода.

К новому году было построено и овощехранилище. Сюда незамедлительно поступила первая крупная партия необходимых продуктов. Под навесом была организована общая столовая: как для строителей, так и для коллектива завода.

Начиная с 1946 года, параллельно со строительством завода, первые цехи приступили к организации освоения и выпуска металлоконструкций, правда, в основном для собственных нужд: обеспечения строймонтажа возводимых цехов. При этом начали работу с изготовления простейшей продукции - лестничных ограждений, решеток, перил и тому подобного.

В состав категории работников завода на первых порах входила и часть строителей, из них очень многие годы проработают на заводе: плотник, ставший впоследствии зарядчиком, Захар Степанович Поято, разнорабочий, экспедитор грузчиков, такелажник, а затем сварщик Александр Степанович Качармин, электросварщица, а в последствии мастер ОТК Нина Васильевна Жулькова, разнорабочая, а затем кромщица Зинаида Петровна Якушина, рабочая без специальности, освоившая впоследствии профессии подручной газорезчицы, а потом газогенераторщицы Анна Ивановна Кодина, электросварщица Прасковья Тимофеевна Саяцина, слесарь ремонтно-механического участка Владимир Семенович Гарин, возчик, грузчик, водитель Минадий Хайртдинович Хайртдинов, мастер Павел Иванович Чувашев, слесарь-монтажник Николай Павлович Кузнецов и многие другие. Все они заявили о себе своим исключительным трудолюбием уже с самого начала.

Так, придя на завод в 1946 году Н. П. Кузнецов как

слесарь-монтажник сразу показал, что стройка - это его родная стихия. Каждый третий день его работы оказывался сверхплановым. В те годы за такую работу давали премию вовсе не соответствующую самоотверженному труду; люди работали для того, чтобы скорее поднять разрушенное войной хозяйство. Но в том, что Кузнецов стал одним из самых стабильных ударников, были свои секреты, которые заключались в его творческом подходе к делу. Он тщательно готовился к работе, для этого приходил на участок в числе первых, аккуратно складывал запас материалов, крепежных деталей - обязательно на сверх норму и всегда выполнял ее.

К этому он призывал и молодежь, хотя самому было в то время всего восемнадцать лет:

- Все дело в том, сколько ты себе сам положишь на смену. Поставил задачу - выполни!

Это не секрет, это-характер человека! - говорили о нем старшие работники. - Из такого человека вырастет настоящий специалист.

И они не ошибались. Пройдут годы, и в цехе сборо-сварки мало окажется людей, чей авторитет сравнится с авторитетом Николая Павловича Кузнецова, имя его будет занесено в заводскую Книгу Почета одним из первых!

После окончания войны, в 1945 году, пришел на

стройку Павел Егорович Иванов. Став в последствии лучшим фрезеровщиком цеха сборо-сварки, он сразу же повел борьбу за увеличение выработки и улучшение качества выпускаемой продукции, хотя качество на первых порах и сводилось всего лишь к тому, чтобы изготавливаемые детали были надежны. Правда, как фрезеровщик, П. Е. Иванов был очень точен и аккуратен в работе, самые ответственные детали обрабатывать позволялось только ему.

Номенклатура изделий, которые начинали осваивать бригады, была все еще несложной: штампованный настил, стропильные фермы, перекрытия, балки, колонны, но все же и они поначалу давались непросто. Выпускалось их пока очень мало, а тем временем рабочие пытались изготовить для облегчения труда некоторые виды приспособлений, кондукторов и даже простейших станков.

В связи с пополнением состава рабочих и расселения их в бараках, в жилых домах комнатного или квартирного типа, 5 сентября 1946 года по приказу министерства были установлены для всех единые правила проживания. Это касалось и рабочих строителей, землекопов, плотников, бетонщиков, каменщиков, штукатуров, маляров, столяров и печников, которые пока еще составляли главный контингент работников новостройки.

Они же, главным образом, являлись и застрельщиками всех патриотических починов, касалось ли это работы или области быта.

Организацией стахановских методов труда среди строителей был занят, так называемый в те годы, старший производитель работ, руководивший работами по капитальному строительству, сдававший объекты в эксплуатацию. Именно им подписывались наряды на объем и качество работ, сдаваемые в бухгалтерию, и рабочие-строители, завидев рядом своего начальника,

принимались за работу с удвоенной энергией. Он носил с собою блокнот и постоянно что-то в него записывал.

Рабочие знали: записывает замечания. А потом, собрав всех на собрание, он доставал блокнот, называл фамилию, и это означало, что провинившийся лишается части зарплаты.

Иногда из того же блокнота вслух прочитывалась фамилия, работник замирал, а старший производитель работ говорил:

- «Вот Иванова-то (или Петрова) мы премируем дополнительными пятьюдесятью рублями! Молодец, продолжайте так работать и дальше!»

Всерьез хвалили в те годы мало, только особо отличившихся, кто, поддерживая патриотическое начинание, выдавал ударные, стахановские нормы труда: на двести или более процентов. У строителей, правда, стахановской нормой считалось, если работник поработал за двоих, как минимум. На кладке стен или покрытии крыш иные достигали трех- четырехкратной и даже пятикратной нормы выработки. Но это было, когда работник собирался с духом, чтобы в честь очередной «стахановской вахты», в честь какого-нибудь юбилея выложиться сполна.

Руководство стройки делало все возможное, чтобы механизировать и улучшить организацию производства работ, чтобы снижалась трудоемкость на строительстве и его себестоимость.

Механизации имелось пока еще мало. Из подсобных мастерских, где шло изготовление шлакоблочных камней, лесопиление и осуществлялись столярные работы, материал на стройки носили в основном тачками или на носилках, а если рабочие старались создать себе фронт работ, то и конной тягой - на телеге.

Строители работали уже согласно строгому плану, вплоть до конца первой послевоенной пятилетки. Так, в 1948 году они должны были завершить строительство главного корпуса, электро-механического цеха, подстанцию, обгонный путь железной дороги, котельную, заменить ограду завода, а кроме того, построить при заводе общежитие, сдать два шлакоблочных и один брусчатый жилых дома, некоторые временные сооружения в жилом поселке: столовую, телефонную линию, школу, ФЗО, осуществить работы по теплофикации цехов и объектов поселка.

В январе-феврале 1948 года на этих и других объектах было занято около 220 рабочих строителей. Значительную часть их составляли уже специалисты Управления «Военморстальмонтаж-1», которому был подчинен завод. В связи с этим неоднократно бывал на заводе старший инженер этого управления Г. П. Раев.

Заглядывая на объекты стройки, он не забывал напомнить строителям:

- «Вы должны так построить производственные корпуса и провести монтаж, чтобы отныне и навсегда работающие в этих цехах помнили, что главное во всяком деле-крепость и надежность. Не забывайте, что вы строите завод, продукцией которого будут связываться самые крепкие стройконструкции, которые только способна воплотить в стройки современная промышленность.

По рекомендации начальника управления «Военморстальмонтаж-1» Л. Г. Изотова директором строящегося предприятия был назначен Алексей Филиппович Филатов.

С 15 сентября 1947 года вместе с начальником планово-экономического отдела И. А. Волковым он начал разработку «Положения и структурной схемы о цехах и отделах».

В начале 1948 года в составе завода были утверждены все необходимые структуры: кроме планово-экономического отдела также отдел подготовки производства, отдел главного механика, отдел капитального строительства, подсобные производства строительства, отдел снабжения и сбыта, транспортное хозяйство, управление делами, административно-хозяйственный отдел, бухгалтерия, управление домами, отдел кадров, отдел техконтроля, технадзор по строительству, ремонтно-механический цех, энергослужба, цех подготовки со складом металла и цех металлоконструкций.

Согласно штатному расписанию на заводе к концу года должен был работать 161 человек, из них более ста десяти рабочих и двадцать инженеров, четырнадцать служащих и младшего обслуживающего персонала (МОП) и до пятнадцати учеников рабочих. Начальником отдела кадров Ольгой Федоровной Мазер составлялись списки на работающих, а также на вновь поступающих специалистов и рабочих, не имеющих квалификации.

В числе первых специалистов в штат коллектива завода были зачислены слесарь, назначенный мастером цеха сборо-сварки, Петр Григорьевич Михалев, крановщица Антонина Петровна Синельникова, электросварщица Прасковья Тимофеевна Саяцина, сверловщица Александра Петровна Филимонова, каменщик, ставший станочником (а вскоре и мастером), Дмитрий Андреевич Рыжов, разнорабочий Сергей Иванович Рубцов (в будущем тоже мастер), а также разнорабочая (в будущем сортировщик-упаковщик электродов, подручная прессовщица) Александра Тихоновна Стрыкова, подсобная рабочая Лидия Егоровна Грозина и другие.

Главным инженером завода назначается Николай Иванович Дикун, под руководством которого формируется отдел главного механика. Отдел должен был вести всем тепловым и энергосиловым хозяйством, обеспечивать своевременный ремонт оборудования, следить за его правильным обслуживанием и использованием его во всех цехах. Кроме того, ему предписывалось заниматься ремонтом зданий и сооружений, апробирование их и пуск в эксплуатацию. Отделу были приписаны ремонтно-механический цех и энергослужба.

При активном участии главного инженера, а так же старшего инженера К.Д. Девель, заместителя начальника техотдела С. И. Савушкина в цехе металлоконструкций, являвшемся основным производственным цехом по выполнению программы завода, была осуществлена разработка схемы полного технологического процесса изготовления металлоконструкций на каждом участке.

Рабочих-специалистов в главный цех подбирали с особой тщательностью. И в этом помог отделу кадров отличный знаток работы по металлу мастер Павел Иванович Чувашев, не даром вскоре он получит должность старшего мастера, а впоследствии вырастет на заводе до заместителя начальника цеха и начальника цеха.

В цех зачислялись работники, имеющие хоть какую-то практику работы с металлом, не говоря уже о квалифицированных мастерах своего дела, которые с высоким качеством могли бы осуществлять основные операции: резку, сверление отверстий, холодную обработку металла, сборку, сварку различных металлоконструкций и так далее.

Каждому из них предстояло в скором времени по-настоящему ощутить вкус ударной работы. А именно на это нацеливали коллектив завода новые планы правительством. В соответствии с утвержденным Советом Министров Союза ССР 12 февраля 1948 года народнохозяйственным планом, годовая программа заводу была скорректирована в сторону увеличения ровно вдвое!

Как раз в это время, в предпусковой период, осуществила приемку сооружений монтажа специально созданная комиссия, в которую входили начальник ОКСа завода В.П. Юрченко, главный инженер завода Н. И. Дикун, начальник АХО Т. Е. Балашов и старший инженер К. Д. Девель.

Двадцать девятого марта 1948 года на основании приказа министра Военстроя СССР № 114 Соколовский завод металлоконструкций был введен в строй действующих предприятий. Был начат выпуск металлоконструкций в промышленных масштабах для объектов новостроек московского региона и объектов оборонной промышленности.

В это же время организуется освоение выпуска включенных в перечень основной номенклатуры продукции сварочных электродов.

В первые дни пуска завода был усилен штат работников, занятых на комплектовании изделий и отправке их заказчикам; вначале здесь работали в основном работники ОТК, а из

зачисленных на должность комплектовщиков стала им самой доброй помощницей Александра Михайловна Бутузова, которая отдаст своему цеху долгие годы самого примерного труда.

Служба ОТК вела контроль качества продукции, полуфабрикатов, оборудования и инструментов; отделом техконтроля с первых же дней была организована операционная проверка всех без исключения изделий. Но очень тщательно следили здесь и за поступающими для производства металлом и другими материалами.

Этой же работе очень активно в те годы способствовал агент отдела снабжения Федор Антонович Островой, который впоследствии в течение долгих лет работал мастером транспортного участка, десятником-экспедитором, начальником транспортного участка, такелажником цеха обработки и заведующим материальным складом, а также заведующий складом Павел Егорович Иванов - впоследствии рубщик-правильщик и фрезеровщик цеха сборо-сварки.

На участке изготовления продукции наиболее авторитетным среди борцов за качество становится слесарь-сборщик металлоконструкций Дмитрий Григорьевич Тарасов. Совершенствуя свой профессионализм, через несколько лет он подготовится в техникум, успешно сдаст экзамен и станет учиться без отрыва от производства, получит должность мастера, а спустя время старшего мастера, завоеует в коллективе всеобщий авторитет. Выдержанный, подтянутый, он был одним из борцов за крепкую трудовую дисциплину, умел заставить, чтобы его слушались, и на его участке всегда был образцовый порядок. Как пропагандист-общественник он не раз выступал с инициативами, цель которых сводилась к высокопроизводительному труду и высокому качеству продукции. Имя его было занесено в заводскую Книгу почета.

С первых дней своей работы на заводе, с 1948 года становится наиболее заметной среди женщин-активисток, борцов за эффективность производства бухгалтер Анна Дмитриевна Зимина, которая принимала непосредственное участие в разработках некоторых документов по внедрению методов труда, направленных на экономию и внедрение элементов хозяйства...

Борцов за стахановский труд, экономию и качество было в коллективе много уже с самого начала становления предприятия.

Двенадцатого июля 1948 года перед коллективом была поставлена, наконец, конкретная задача, определившая объемы выпускаемой продукции на ближайшее будущее. В этот день начальник управления указывал: основной задачей завода является «окончание хозспособом строительства завода и жилого поселка с вводом в эксплуатацию мощностей первой очереди в ближайший год с производительностью 10-12 тыс. тонн в год».

Были определены и первые конкретные потребители заводской продукции. Согласно их заказам в 1948 году коллективом завода изготавливались балки, перекрытия, колонны для объектов Красной Пахры, стропильные фермы, фонари и штампованный настил для Главвоенсбсрезастроя, а также для завода № 10 и «Медпромстроя»; столбы ограждения для листопрокатного завода, колонны для фабрики «Техноткань», строительные фермы, фонари, связи для судостроительного завода ЭА-1, дымовые трубы и другое, на что поступили наряд-заказы.

Заклучались договоры, устанавливались связи и со многими предприятиями-поставщиками. Металл на Соколовский завод металлоконструкций поступал уже целыми вагонами. Он разгружался у производственного склада цеха подготовки металла, где производился его раскрой, резка и правка, отсюда заготовки и уходили в производство. На складе был организован строгий учет и контроль; разрабатывались мероприятия по рациональному использованию металла, по оценке его качества. Каждый день не позднее 16 часов собирались в конторе заводоуправления те, кто подавал заявки транспортному хозяйству, чтобы с началом смены завод был обеспечен всеми материалами. Когда же требовались большие объемы материалов-запрашивать их надо было заблаговременно. Транспортная связь функционировала еще с перебо-ями, на перевозку грузов машина затрачивала, бывало, от недели и больше времени.

Много сил в период таких перевозок отдавали шоферы Алексей Григорьевич Водопьянов, Иван Семенович Баранов, Сергей Егорович Егоров, а также бывший возчик при строительстве завода, ставший водителем автомашины Минадий Хайртдинович Хайртдинов. Среди шаферов он отличался самым бережливым отношением

к своей машине, изучал специальную литературу по автотехнике, и, наконец, при обслуживании автомашины отказался от услуг слесарей, во всяком случае ремонт осуществлялся только при его личном участии.

- «Не то, чтобы я не доверял своим товарищам-, объяснял он-, но ведь мы привыкли на всем экономить, даже на времени техобслуживания. Я же лучше потрачу больше времени, добьюсь только качественного масла, а зато потом сэкономлю и на времени, и на ремонте».

Не каждому была по нраву дотошность Хайртдинова, немало хлопот доставлял он завару. Но когда, спустя время, эта старательность шафера будет отмечена Государственной автоинспекцией и ему будет выдан талон «Шофер - отличник», многие вспомнят, как Минадий стремился выбиться в лучшие водители автотехники. И теперь говорили о нем:

- «Наверное, только с таким характером и подходом к делу можно добиться намеченной цели».

Завод тоже отметил выдающиеся заслуги шофера, экономившего ежегодно тонны горючего, много рублей сберегавшего на авторезине и на ремонте, на ликвидации простоев автомашины; имя рабочего было вписано в заводскую Книгу почета.

Патриотическое движение по ликвидации простоев на рабочих участках, получившее в те годы самое широкое распространение в стране, было поддержано многими работниками завода.

Был одним из них и стропальщик Петр Андреевич Субботин, хотя о нем говорили: «Скромный труженик».

Да не мог он, казалось, быть другим на своей, в общем, не очень-то и высокой должности. Но всех притягивал к себе этот человек своей безотказностью; на участке был известен как один из самых дисциплинированных, аккуратных, болеющих за безопасность труда.

Рабочие на предприятии менялись еще часто, не имелось стабильного состава, и передовики, рабочие авторитеты производства только-только всюду обозначались. На своем участке - у складов, у железнодорожного пути, там где шла разгрузка и погрузка, - П. А. Субботин стал лучшим. Двадцатипятилетнего парня заметили и пригласили поработать в активе профсоюза:

- «Сейчас очень напряженная работа у тех, кто отвечает за безопасность. Нам нужны общественные инспекторы на каждом участке, ведь из окна конторы за всем не углядишь. Мы хотим, чтобы ты взял под контроль погрузочно-разгрузочные работы. Сумеешь до биться дисциплины и порядка-будут тебе обеспечены премии, - говорил ему председатель профкома. - Ведь у нас из-за иных нерадивых работников не такие деньги в «трубу вылетают». Если сколотишь бригаду единомышленников, может, и в газету попадешь».

Ни в какую газету Петр Субботин не собирался. Он серьезно выслушал предложение, из-под черных кустистых бровей посмотрели на начальство строгие, несмотря на молодость, глаза:

- «Давайте так порешим: в инспекторы меня не записывайте, а с ребятами по душам я и так поговорю, попробуем поработать на совесть. А придет авторитет тогда, пожалуйста, пусть сами выбирают, кто у них главный».

Придет время и станет П. А. Субботин назван лучшим стропальщиком завода, первым из рабочих этой профессии будет занесен в Книгу почета предприятия.

А в те дни авральных погрузочно-разгрузочных работ, когда повсюду разлеталась пыль новостроек, когда из пущенных в работу печей валил дым, а по магистралям завода, еще не асфальтированным, туда-сюда курсировали коновозчики, перевозя инструменты, материалы и оборудование, Петр Субботин объединил в бригаду лучших молодых рабочих на погрузке, и с

тех пор эта бригада всегда выполняла самые большие объемы работ, неоднократно ставилась в пример на общезаводских собраниях другим бригадам завода.

К концу первого года промышленной эксплуатации завода в бригадах на разных его участках становились авторитетными, благодаря самой добросовестной работе, хотя стали членами коллектива не так давно, электромонтеры Василий Митрофанович Бодров, Михаил Минович Пустомолотов, Иван Константинович Саранчук, слесарь Алексей Григорьевич Шершавых, автослесарь (потом шафер) Петр Иванович Дороднов, прессовщица Екатерина Михайловна Кутакова, маляр Николай Петрович Баврин, подсобная рабочая Матрена Григорьевна Рыжова, разнорабочая (затем кладовщица, учетчица) Татьяна Никитична Бычкова, разнорабочая (с 1951 года газорезчица) Мария Ивановна Авдеева, плотник (в дальнейшем разнорабочий, станочник, составитель замесов и дробильщик компонентов электродного цеха) Василий Степанович Дубовицкий и многие другие.

Все они отдадут заводу десятки лет своего добросовестного и плодотворного труда.

В конце 1948 года, 25 декабря, специальная комиссия осуществляла пообъектную приемку - сдачу зданий, сооружений и оборудования, как в постоянную, так и во временную эксплуатацию, еще не вступивших в работу или только-только начавших осваиваться.

В этот день были приняты цех подготовки металла, цех обработки с 10 по 22 ось, электро-метизный цех, ремонтно-механический цех, а также гараж, реечная мастерская, столовая, общежитие.

К этому времени была полностью подготовлена к эксплуатации артезианская скважина, обеспечивающая водой основные цехи производства, а также столовую, гараж и реечную мастерскую.

Подходило к завершению строительство железнодорожного обгонного пути, который также был принят в эксплуатацию, хотя и с замечаниями по устранению недостатков.

Завод больше не имел времени на долгую «раскачку». Принимавший объекты в составе комиссии главный инженер завода Н. И. Дикун говорил:

- «Стыдно до сих пор надеяться на помощь лошадей, и пока к цехам завода не пойдут железнодорожные вагоны, никак нельзя считать наш завод современным предприятием».

С этим спорить, конечно, было трудно. О железной мощной технике мечтали все, как, наверное, и сами лошадки, о которых говорил главный инженер, и, разумеется, рабочие, которые, казалось, лишь тем и занимались, что переносили тяжелые грузы, волоком из цеха в цех перетаскивали станки и оборудование.

Но и гужевому транспорту еще отводилась своя важная роль, потому что железнодорожной колеи всюду нестроишь. В силу этого парк гужевого транспорта решено было не только не ликвидировать, но, напротив, увеличить. Для этого на заводе была построена конюшня, обнесенная стенами и утепленная - как и полагалось. Лошадям стало легче.

К этому времени завод приобрел все черты современного производства. По периметру был обнесен оградой; на территории стояли столбы, по которым от цеха к цеху протягивали дополнительные провода, в том числе телефонные, так как была пущена в эксплуатацию и телефонная связь. Завод имел всего несколько номеров телефонов, один из них директор распорядился поместить у входа в заводоуправление, чтобы люди могли звонить, правда, пока еще только на станцию Соколовская.

Повсюду стояли сторожевые будки; охрана получила вполне уютные помещения. Расширялись склады, где-то их разбирали и переделывали, ставили другие необходимые временные сооружения.

Еще достаточно много металлоконструкций из общего количества, изготавливаемого в цехах, шло для собственных нужд завода, в том числе для строящегося жилья. К началу года жилой фонд составлял 1020 квадратных метров, но в конце года было построено два брусчатых дома (№ 16 и № 17), и жилая площадь составила 1520 квадратных метров. Этого было все

еще недостаточно, но теперь было видно, что таких домов с каждым годом будет все больше; только на 1949 год планировалось построить несколько шлакоблочных домов с хозяйственными сараями.

На 1949 год было запланировано также организовать при заводе общежитие, хотя сдали его раньше - в конце 1948 года. Производственная программа быстро усложнялась, вместе с этим заводу требовались новые рабочие руки. Во всех подразделениях, на производственных площадях в 8400 квадратных метров, работающим коллективом численностью в 161 человек в 1948 году было изготовлено металлоконструкций 2516 тонн и электродов 1380 тонн.

Производственную мощность завода по выпуску металлоконструкций в новом году надо было поднять до 6 тысяч тонн, то есть более чем в два раза.

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «Литрес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на Литрес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.